

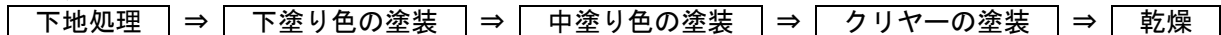
情報名:タイトルトヨタ1F1コスモシルバー塗装仕様書(3コート仕様)アクロベース

<使用塗料の調合比>

☆下塗り色の調合	☆中塗り色の調合	☆推奨仕上げクリヤー
ピッチブラック 100	コスモシルバー調色品 100	アクセル201Cクリヤー
アクロベース強化剤 5	アクロベース強化剤 2	アクセル401Cクリヤー
アクロベースシンナー 70~100%	※シンナー不要	アクセル301クリヤー

注:上記以外に255-0774 TCメタリーコスモプラチナを用いた2コート仕様もあります。

<塗装の流れ>



(1) ブロック塗装作業手順

作業工程	作業手順																								
下地処理	<ul style="list-style-type: none"> <li>・ダメージ部については、従来とおりの下地処理、脱脂を行う。</li> <li>※<u>塗り塗装前の最終研磨は、P800以上の細かいペーパーを使い、表面が平滑に成るよう研磨する。</u></li> <li>※<u>交換パネル(電着)は2液ウレタンプラサフを塗装して下さい。</u></li> </ul>																								
下塗り色 (ブラック) 塗装	<ul style="list-style-type: none"> <li>・調合した下塗り色を、530パックガンにて下地が隠蔽するまで2~3回塗装する。</li> <li>吐出量 5      エアー圧 0.1MPa</li> <li>※<u>塗装間隔を充分に取り、できるだけ肌がでないように塗装する。</u></li> <li>・セッティング時間 20℃×10分以上</li> </ul>																								
中塗り色 (コスモシルバー) 塗装	<ul style="list-style-type: none"> <li>・調合した中塗り色を、530パックガンにて塗装する。</li> <li> <table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>吐出量</th> <th>エアー圧</th> <th>ガン距離</th> <th>パターン重ね</th> <th>塗り回数</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>捨て吹き</td> <td>5</td> <td>0.1MPa</td> <td>20cm</td> <td>5/6</td> <td>1回</td> </tr> <tr> <td>色決め</td> <td>5</td> <td>0.1MPa</td> <td>15cm</td> <td>6/7</td> <td>3~4回</td> </tr> <tr> <td>ムラ消し</td> <td>5</td> <td>0.1MPa</td> <td>20cm</td> <td>6/7</td> <td>1~2回</td> </tr> </tbody> </table> </li> <li>※<u>アルミの目が粗い場合は、吐出量を絞るかエアー圧を高く設定すると、目が細かくなります。</u></li> <li>①捨て吹き <ul style="list-style-type: none"> <li>・塗装面全体に、薄く均一に塗装する。</li> </ul> </li> <li>②色決め塗装 <ul style="list-style-type: none"> <li>・一度に厚塗りせずセミウエット状態で、塗装間隔を充分取りながら塗り重ねる。</li> <li>・塗装時は、廻りの色相又は調色時作成した塗板等で、色相を確認しながら塗り重ねる。</li> <li>※<u>一度の厚塗り・追っかけ塗りは、乾燥を遅くしてムラ発生の原因となります。</u></li> </ul> </li> <li>③ムラ消し塗装 <ul style="list-style-type: none"> <li>・ガン距離を色決め塗装より5~10cm離れた状態で、色決め塗装と同じパターン重ねで塗り重ねる。</li> <li>※<u>色決めした塗膜が乾いてない状態でムラ消し塗装しても、ムラは消えません。色決めした塗膜が、指触乾燥してからムラ消し塗装して下さい。</u></li> </ul> </li> <li>④セッティング時間 <ul style="list-style-type: none"> <li>・60℃×20分以上。 ※<u>強制乾燥することで、アルミの目が細かくなります。</u></li> </ul> </li> </ul>		吐出量	エアー圧	ガン距離	パターン重ね	塗り回数	捨て吹き	5	0.1MPa	20cm	5/6	1回	色決め	5	0.1MPa	15cm	6/7	3~4回	ムラ消し	5	0.1MPa	20cm	6/7	1~2回
	吐出量	エアー圧	ガン距離	パターン重ね	塗り回数																				
捨て吹き	5	0.1MPa	20cm	5/6	1回																				
色決め	5	0.1MPa	15cm	6/7	3~4回																				
ムラ消し	5	0.1MPa	20cm	6/7	1~2回																				
仕上げ クリヤー	<ul style="list-style-type: none"> <li>・推奨仕上げクリヤー2~3回塗装。</li> <li>・乾燥時間は各クリヤーの乾燥設定に従う。</li> </ul>																								

(2) ボカシ補修塗装作業手順

作業工程	作業手順																
下地処理	<p>・ダメージ部については、従来とおりの下地処理、脱脂を行う。</p> <p><b>※ボカシ部はP1000以上の細かいペーパーで研磨し、その周辺をアブラロン2000クラスで足付けする。</b></p> <p><b>※プラサフは2液ウレタンプラサフをご使用下さい。</b></p>																
下塗り色 (ブラック) 塗装	<p>・調合した下塗り色を、530パックガンにて下地が隠蔽するまでダメージ部から外側へ向けて、なだらかになるように数回に分けて塗装する。</p> <table border="1" data-bbox="475 607 1091 645"> <tr> <td>吐出量</td> <td>4</td> <td>エア圧</td> <td>0.08MPa</td> </tr> </table> <p><b>※塗装間隔を充分に取り、できるだけ肌がでないように塗装する。</b></p> <p>・ガサツキが発生する場合は、シンナーを加えて段ボカシを行う。</p> <p>・セッティング時間 20℃×10分以上</p>	吐出量	4	エア圧	0.08MPa												
吐出量	4	エア圧	0.08MPa														
中塗り色 (コスモシルバー) 塗装	<p>・調合した中塗り色を、530パックガンにて塗装する。</p> <table border="1" data-bbox="450 831 1190 965"> <thead> <tr> <th></th> <th>吐出量</th> <th>エア圧</th> <th>ガン距離</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>捨て吹き</td> <td>4</td> <td>0.08MPa</td> <td>15cm</td> </tr> <tr> <td>色決め</td> <td>4</td> <td>0.08MPa</td> <td>10cm</td> </tr> <tr> <td>ムラ消し</td> <td>4</td> <td>0.08MPa</td> <td>15cm</td> </tr> </tbody> </table> <p><b>※アルミの目が粗い場合は、吐出量を絞るかエア圧を高く設定すると、目が細くなります。</b></p> <p>①捨て吹き塗装</p> <p>・ダメージ部を中心に薄くなめらかになるように一回ボカシ塗装する。</p> <p>②色決め塗装</p> <p>・ダメージ部を中心に、調色時に作成した塗板で色相を確認しながら、数回に分けてボカシ塗装する。</p> <p>・塗り重ねは、一回目より二回目・二回目より三回目と少しずつ塗り広げるように塗装する。</p> <p>※一度の厚塗り・追っかけ塗りは、乾燥を遅くしてムラ発生の原因となります。塗装間隔を充分に取りながら、塗り重ねて下さい。</p> <p>③ムラ消し塗装</p> <p>・ガン距離を色決め塗装より5～10cm離れた状態で、色決め塗装範囲より一回り広く塗装する。</p> <p><b>※色決めした塗膜が乾いてない状態でムラ消し塗装しても、ムラは消えません。色決めした塗膜が、指触乾燥してからムラ消し塗装して下さい。</b></p> <p><b>※ムラ消し塗装で、スプレーガンのエア圧を落として塗装すると、ボカシ際の黒ズミが消えやすくなります。</b></p> <p>④セッティング時間</p> <p>・60℃×20分以上。</p> <p><b>※ 強制乾燥することで、アルミの目が細くなります。</b></p>		吐出量	エア圧	ガン距離	捨て吹き	4	0.08MPa	15cm	色決め	4	0.08MPa	10cm	ムラ消し	4	0.08MPa	15cm
	吐出量	エア圧	ガン距離														
捨て吹き	4	0.08MPa	15cm														
色決め	4	0.08MPa	10cm														
ムラ消し	4	0.08MPa	15cm														

仕上げ  
クリアー

- ・ 推奨仕上げクリアー 2～3 回塗装。
  - ・ 乾燥時間は各クリアーの乾燥設定に従う。
- ※クリアーはブロック塗装をお奨めします。**