

情報名:ミラノ 2K 親水 クリヤー

◆ ブロック塗装工程

No.	工 程	作 業 内 容	注 意 事 項
1	足付け	従来どおり作業を行う。	従来どおり
2	脱脂、清掃		
3	カラーベース塗装		
4	セッティング	20℃×10分以上。	
5	アンダークリヤー塗装	通常の上塗り用ウレタンクリヤーで一旦完全に仕上げる。	
6	強制乾燥	60℃×30分以上 (ハイアートのクリヤーは 60℃×40分以上)	ミラノ 2K 親水クリヤーの溶剤は溶解力も強く、蒸発速度も遅い為、下地塗膜のクリヤーが十分に硬化していない場合にはチヂミやツヤ引けが発生する場合があります。
7	中研ぎ	P1200 以上で中研ぎを行う。	
8	脱脂、清掃	従来どおり作業を行う。	
9	ミラノ 2K 親水クリヤー塗装	ミラノ 2K 親水クリヤー:専用硬化剤:専用シンナー = 100 : 10 : 0 ~ 20 塗装回数 : 2 ~ 3 回	
10	強制乾燥	70℃×30分または 60℃×45分以上	強制乾燥を必ず行ってください。

ポリッシングを行った場合は、親水クリヤーの表面に配向した親水成分がとれるため、再度親水化するまでに時間がかかります。ミラノ2K親水処理剤をご使用ください。

11	ゴミ取り、肌調整	従来どおりゴミ取りを行い、超微粒子コンパウンドまで仕上げる。	
12	洗淨剤洗い	ミラノ2K親水処理剤 親水化処理工程をご覧ください。	
13	すすぎ洗い		
14	水切り		
15	ミラノ 2K 親水処理剤塗装		

◆ バンパー塗装工程

No.	工 程	作 業 内 容	注 意 事 項
1	足付け	従来どおり作業を行う。	従来どおり
2	脱脂、清掃		
3	カラーベース塗装		
4	セッティング	20℃×10分以上。	
5	アンダークリヤー塗装	通常の上塗り用ウレタンクリヤー(バンパー仕様)で一旦完全に仕上げる。	
6	強制乾燥	60℃×40分以上 (ハイアートのクリヤーは60℃×60分以上)	ミラノ2K親水クリヤーの溶剤は溶解力も強く、蒸発速度も遅い為、下地塗膜のクリヤーが十分に硬化していない場合にはチヂミやツヤ引けが発生する場合があります。
7	中研ぎ	P1200以上で中研ぎを行う。	
8	脱脂、清掃	従来どおり作業を行う。	
9	ミラノ2K 親水クリヤー塗装	親水クリヤー:専用バンパー用硬化剤:専用シンナー = 100 : 15 : 0 ~ 20 塗装回数 : 2 ~ 3回	
10	強制乾燥	70℃×45分または60℃×60分以上	強制乾燥を必ず行ってください。

ポリッシングを行った場合は、親水クリヤーの表面に配向した親水成分がとれるため、再度親水化するまでに時間がかかります。ミラノ2K親水処理剤をご使用ください。

11	ゴミ取り、肌調整	従来どおりゴミ取りを行い、超微粒子コンパウンドまで仕上げる。	
12	洗浄剤洗い	ミラノ2K親水処理剤 親水化処理工程をご覧ください。	
13	すすぎ洗い		
14	水切り		
15	ミラノ2K 親水処理剤塗装		