

情報名:ミラノ 2K-Mパックガン-IV 塗装 マニュアル

◆ 塗装面積 : ドア1枚程度 塗色 シルバー系 希釈 リアクター130%(重量比)

メタリック塗装	エア圧力	吐出量	ガン距離	運行スピード	パターンの重ね
捨て塗り(ハジキ止め)	1.1 kgf/c m ²	2	20 cm	60 cm/秒	4 / 5
色 決 め	1.2 kgf/c m ²	4	20 cm	60 cm/秒	6 / 7
色 決 め	1.3 kgf/c m ²	6	15 cm	60 cm/秒	6 / 7
ム ラ 取 り	1.3 kgf/c m ²	6	25 cm	70 cm/秒	7 / 8
ム ラ 取 り	1.3 kgf/c m ²	6	25 cm	70 cm/秒	7 / 8
セッティング (ムラ取り後クリヤー塗装が行える時間) 20℃10分					

◆ クリヤー : コモクリヤーNo.1Hi 硬化剤比率 5 : 1 希釈 シンナー5%(重量比)

クリヤー塗装	エア圧力	吐出量	ガン距離	運行スピード	パターンの重ね
捨て塗り	1.2 kgf/c m ²	4	15 cm	70 cm/秒	5 / 6
中間仕上げ	1.4 kgf/c m ²	6	15 cm	70 cm/秒	7 / 8
仕上げ	1.6 kgf/c m ²	1-0	15 cm	60 cm/秒	7 / 8

◆ 塗装面積 : パネル 2 枚程度 塗色 シルバー系 希釈 リアクター130%(重量比)

メタリック塗装	エア圧力	吐出量	ガン距離	運行スピード	パターンの重ね
捨て塗り(ハジキ止め)	1.2 kgf/c m ²	4	20 cm	60 cm/秒	4 / 5
色 決 め	1.3 kgf/c m ²	6	20 cm	60 cm/秒	6 / 7
色 決 め	1.4 kgf/c m ²	1-0	15 cm	60 cm/秒	6 / 7
ム ラ 取 り	1.4 kgf/c m ²	1-0	25 cm	70 cm/秒	7 / 8
ム ラ 取 り	1.4 kgf/c m ²	1-0	25 cm	70 cm/秒	7 / 8
セッティング (ムラ取り後クリヤー塗装が行える時間) 20℃10分					

◆ クリヤー : コモクリヤーNo.1Hi 硬化剤比率 5 : 1 希釈 シンナー5%(重量比)

クリヤー塗装	エア圧力	吐出量	ガン距離	運行スピード	パターンの重ね
捨て塗り(ハジキ止め)	1.3 kgf/c m ²	6	15 cm	70 cm/秒	5 / 6
中間仕上げ	1.5 kgf/c m ²	1-0	15 cm	70 cm/秒	7 / 8
仕上げ	1.6 kgf/c m ²	1-2	15 cm	60 cm/秒	7 / 8

◆ 塗装面積 : パネル 3~4 枚程度 塗色 シルバー系 希釈 リアクター130%(重量比)

メタリック塗装	エア圧力	吐出量	ガン距離	運行スピード	パターンの重ね
捨て塗り(ハジキ止め)	1.3 kgf/c m ²	6	20 cm	60 cm/秒	4 / 5
色 決 め	1.4 kgf/c m ²	1-0	20 cm	60 cm/秒	6 / 7
色 決 め	1.5 kgf/c m ²	1-2	15 cm	60 cm/秒	6 / 7
ム ラ 取 り	1.5 kgf/c m ²	1-2	25 cm	70 cm/秒	7 / 8
ム ラ 取 り	1.5 kgf/c m ²	1-2	25 cm	70 cm/秒	7 / 8
セッティング (ムラ取り後クリヤー塗装が行える時間) 20℃10分					

◆ クリヤー : コモクリヤーNo.1Hi 硬化剤比率 5 : 1 希釈 シンナー5%(重量比)

クリヤー塗装	エア圧力	吐出量	ガン距離	運行スピード	パターンの重ね
捨て塗り(ハジキ止め)	1.5 kgf/c m ²	1-0	15 cm	70 cm/秒	5 / 6
中間仕上げ	1.6 kgf/c m ²	1-2	15 cm	70 cm/秒	7 / 8
仕上げ	1.8 kgf/c m ²	1-4	15 cm	60 cm/秒	7 / 8

◆ 塗装面積 : ドア 1 枚程度 塗色 濃色・中間色系 希釈 リアクター120%(重量比)

メタリック塗装	エア圧力	吐出量	ガン距離	運行スピード	パターンの重ね
捨て塗り(ハジキ止め)	1.2 kgf/c m ²	4	20 cm	60 cm/秒	4 / 5
色 決 め	1.3 kgf/c m ²	6	20 cm	60 cm/秒	6 / 7
色 決 め	1.4 kgf/c m ²	1-0	15 cm	60 cm/秒	6 / 7
ムラ取り	1.4 kgf/c m ²	1-0	25 cm	70 cm/秒	7 / 8
ムラ取り	1.4 kgf/c m ²	1-0	25 cm	70 cm/秒	7 / 8
セッティング (ムラ取り後クリヤー塗装が行える時間) 20°C10分					

◆ クリヤー : コモクリヤーNo.1Hi 硬化剤比率 5 : 1 希釈 シンナー5%(重量比)

クリヤー塗装	エア圧力	吐出量	ガン距離	運行スピード	パターンの重ね
捨て塗り(ハジキ止め)	1.2 kgf/c m ²	4	15 cm	70 cm/秒	5 / 6
中間仕上げ	1.4 kgf/c m ²	6	15 cm	70 cm/秒	7 / 8
仕上げ	1.6 kgf/c m ²	1-0	15 cm	60 cm/秒	7 / 8

◆ 塗装面積 : パネル 2 枚程度 塗色 濃色・中間色系 希釈 リアクター120%(重量比)

メタリック塗装	エア圧力	吐出量	ガン距離	運行スピード	パターンの重ね
捨て塗り(ハジキ止め)	1.3 kgf/c m ²	6	20 cm	60 cm/秒	4 / 5
色 決 め	1.4 kgf/c m ²	1-0	20 cm	60 cm/秒	6 / 7
色 決 め	1.5 kgf/c m ²	1-2	15 cm	60 cm/秒	6 / 7
ムラ取り	1.5 kgf/c m ²	1-2	25 cm	70 cm/秒	7 / 8
ムラ取り	1.5 kgf/c m ²	1-2	25 cm	70 cm/秒	7 / 8
セッティング (ムラ取り後クリヤー塗装が行える時間) 20°C10分					

◆ クリヤー : コモクリヤーNo.1Hi 硬化剤比率 5 : 1 希釈 シンナー5%(重量比)

クリヤー塗装	エア圧力	吐出量	ガン距離	運行スピード	パターンの重ね
捨て塗り(ハジキ止め)	1.3 kgf/c m ²	6	15 cm	70 cm/秒	5 / 6
中間仕上げ	1.5 kgf/c m ²	1-0	15 cm	70 cm/秒	7 / 8
仕上げ	1.6 kgf/c m ²	1-2	15 cm	60 cm/秒	7 / 8

◆ 塗装面積 : パネル 3~4 枚程度 塗色 濃色・中間色系 希釈 リアクター120%(重量比)

メタリック塗装	エア圧力	吐出量	ガン距離	運行スピード	パターンの重ね
捨て塗り(ハジキ止め)	1.4 kgf/c m ²	1-0	20 cm	60 cm/秒	4 / 5
色 決 め	1.5 kgf/c m ²	1-2	20 cm	60 cm/秒	6 / 7
色 決 め	1.6 kgf/c m ²	1-4	15 cm	60 cm/秒	6 / 7
ムラ取り	1.6 kgf/c m ²	1-4	25 cm	70 cm/秒	7 / 8
ムラ取り	1.6 kgf/c m ²	1-4	25 cm	70 cm/秒	7 / 8
セッティング (ムラ取り後クリヤー塗装が行える時間) 20°C10分					

◆ クリヤー : コモクリヤーNo.1Hi 硬化剤比率 5 : 1 希釈 シンナー5%(重量比)

クリヤー塗装	エア圧力	吐出量	ガン距離	運行スピード	パターンの重ね
捨て塗り(ハジキ止め)	1.5 kgf/c m ²	1-0	15 cm	70 cm/秒	5 / 6
中間仕上げ	1.6 kgf/c m ²	1-2	15 cm	70 cm/秒	7 / 8
仕上げ	1.8 kgf/c m ²	1-4	15 cm	60 cm/秒	7 / 8

● 吐出量の調整(数字の意味)

例) 6 調整ツマミのポッチ部分を 6 に合わせる事を示す。

例) 1-0 調整ツマミのポッチ部分を 1-0 に合わせる事を示す。