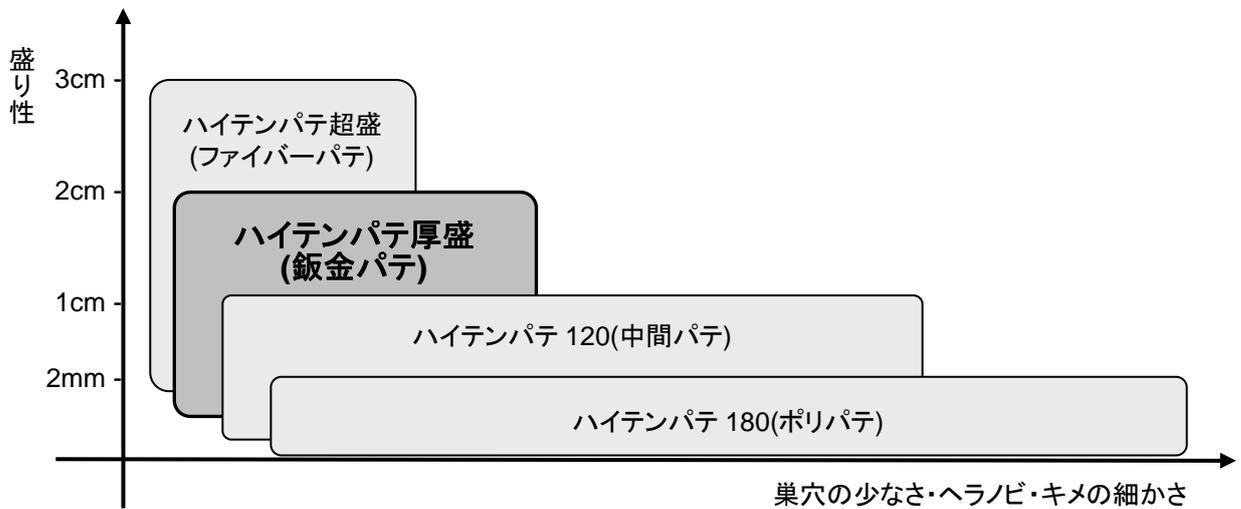


情報名: ハイテンパテ厚盛 (低収縮 鋳金パテ)

◆ 特長

- 盛り性重視の低収縮鋳金パテ。パテ付けによる鋼板のソリが少ない。
- ハイテン鋼板(高張力鋼板)の薄い鋼板にも安心して盛れる
- 亜鉛鋼板耐熱密着性さらに UP。輸入車にも直接使用できる。
- 乾燥性向上(70℃×3分、60℃×4分、20℃×25分)
- 研磨性良好

ハイテンパテ超盛 : 中間パテペースト NEW = 100g : 2 ~ 3g



◆ 乾燥性 (ハイテンパテ厚盛) (中間パテペースト NEW)

主剤	温度	ペースト	可使時間	研磨可能時間
W 型	5℃	2~3%	9~15 分	45 分以上
	10℃	2~3%	6~10 分	30 分以上
標準型	20℃	2~3%	6~10 分	25 分以上
S 型	30℃	2~3%	6~10 分	25 分以上
各種	60℃	2~3%	-	4 分以上
	70℃	2~3%	-	3 分以上

※パテの強制乾燥は 70℃以下で行って下さい。

◆ 性能

		ハイテンパテ厚盛	ストロングパテ 80
乾燥性		◎	○
盛り性		◎	◎
研磨性		○	◎
耐熱性	国産車	◎(120℃)	○(100℃)
	輸入車	○(100℃)	△(80℃)
低収縮性		○	×