

情報名: ハイテンパテ 120(中間パテ) ハイテンパテ 180(ポリパテ)

◆ 特長

- ハイテン鋼板(高張力鋼板)の薄い鋼板に対応。  
→低収縮、低発熱設計で、パテ付けによる鋼板のソリが少ない。
- ワイルドパテで問題のペーパーカラムを大幅削減。
- 亜鉛鋼板耐熱密着性さらにUP。輸入車にも直接使用できる。
- 乾燥性向上(70℃×3分、60℃×4分、20℃×25分)
- 巣穴の少なさを重視。
- 研磨性はストロングパテと同等、良好。

ハイテンパテ : 中間パテペースト NEW = 100g : 2 ~ 3g

◆ 乾燥性(中間パテペースト NEW)

主剤	温度	ペースト	可使時間	研磨可能時間
W	5℃	2~3%	9~15分	45分以上
	10℃	2~3%	7~12分	30分以上
標準	20℃	2~3%	7~12分	25分以上
S	30℃	2~3%	6~10分	25分以上
各種	60℃	2~3%	-	4分以上
	70℃	2~3%	-	3分以上

※パテの強制乾燥は70℃以下で行って下さい。

◆ 性能

		ハイテンパテ	ストロングパテ
乾燥性		◎	○
盛り性		○	△
研磨性		○	○
耐熱性	国産車	◎(120℃)	○(100℃)
	輸入車	○(100℃)	△(80℃)
低収縮性		○	×