

Isamu **ACROBASE** アクロベース

工程
フローチャート



◆メタリック、2コートパール 標準塗装仕様

ブロック塗装

足付け



P800
(水研ぎ)

ボカシ塗装

足付け



補修部 **P800**
(水研ぎ)
旧塗膜 **P1500**
~コンパウンド細目

調 合 (重量比)



×



アクロベースシンナー

50~70%

カラーベース塗装



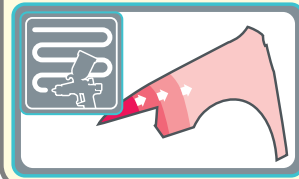
- (1) 捨て吹き
- (2) 色決め
- (3) ムラ取り

ボカシ剤塗装



全体に
1~2回 薄く

メタリックベース塗装



- (1) 捨て吹き
- (2) 色決め
- (3) ムラ取り

セッティング 10分以上

クリアー塗装

◆3コートパール 標準塗装仕様

ブロック塗装
足付け



P800
(水研ぎ)

ボカシ塗装
足付け




補修部 **P800**
(水研ぎ)
旧塗膜 **P1500**
以上
~コンパウンド細目

調 合 (重量比)



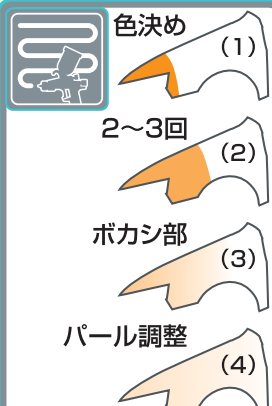
〈カラーベース〉 **50~70%** ← アクロベースシンナー → 〈パールベース〉 **70~100%**
← アクロベース強化剤 **5%** →
← 主剤 **100** に対し →

カラーベース塗装



色 決 め

カラーベース/パールベース塗装



色決め (1) **100**
2~3回 (2) **50+50**
ボカシ部 (3) **10+90**
パール調整 (4) **100**

(1) カラーベース **100**
(2) カラーベース+パールベース **50+50**
(3) (2)+パールベース **10+90**
(4) パールベース **100**

セッティング 10分以上

クリアー塗装

希釈シンナーの選定

塗 装 面 積	アクリルベースシンナー	適 用 温 度 (°C)								
		5	10	15	20	25	30	35	40	
1枚程度 ドアパネル	5	■								
	10		■							
	20			■						
	30				■					
	40					■				
ホールネット程度 全塗装または	5	■								
	10		■							
	20			■						
	30				■					
	40					■				

*塗装時の気温、ブース風量、塗装面積に応じて各シンナーを選定してください。