

情報名: AXEL201 ビーナスクリヤー

- ◆ 特 長
1. 乾燥(シマリ)が速く、生産性に優れます。
  2. スプレー感覚がソフトで心地よく塗装でき、ミストのなじみが良くて更にタレ難いため容易な塗装作業が可能です。
  3. 肉持ち感があり、高光沢、高外観仕上げが可能です。
  4. PRTR 法届出対象外、第二石油類です。

◆ 使用方法

【調合比】

|        |   |
|--------|---|
| 主剤     | アクセル201 ビーナスクリヤー                            |
| ハードナー  | アクセルマルチハードナーNEW                             |
| 調合比    | 主剤 : ハードナー = 2 : 1 (重量比)                    |
| シンナー希釈 | 5 ~ 25% (対ハードナー調合済クリヤー)                     |
| 塗り回数   | 1.5 ~ 2回塗り以上 (推奨膜厚 : 30 ~ 50 $\mu$ m / DRY) |

シンナーは、当社上塗り用ウレタンシンナーをご使用ください。

推奨シンナー: コモシンナー、マルチシンナー、AU21シンナー、ウレタンエコブレンダー

【塗装仕様 (ドア1枚程度の場合の標準塗装条件: 肌塗りにより調整してください。)】

|      | PAC-8ガンの場合 | SATA 4000の場合 |
|------|------------|--------------|
| エア圧  | 0.18Mpa    | 2bar         |
| 吐出量  | 10         | 1.5 ~ 2回転開き  |
| ガン距離 | 10 ~ 20cm  | 5 ~ 10cm     |
| 塗り回数 | 2回塗り       | 2回塗り         |

【乾燥時間】

|            | 温度条件                     | ハードナー 標準 |
|------------|--------------------------|----------|
| 可使時間       | 10℃                      | 1.5時間    |
|            | 20℃                      | 1時間      |
|            | 30℃                      | 45分      |
| 指触乾燥       | 10℃                      | 16分      |
|            | 20℃                      | 13分      |
|            | 30℃                      | 9分       |
| コンパウンド可能時間 | 23℃                      | 8時間      |
|            | 50℃                      | 25分      |
|            | 60℃                      | 13分      |
| 屋外放置可能時間   | コンパウンド可能時間 + 14時間(23℃)以上 |          |

※ 乾燥は原則として加熱乾燥を推奨いたします。

【PPバンパー、軟質スポイラー塗装仕様】

| 塗装パーツ      | PPバンパー                               | ウレタンバンパー<br>軟質スポイラー                     |
|------------|--------------------------------------|---|
| 調合方法       | 主剤:ハードナー:バンパー用硬化剤<br>= 100 : 50 : 10 | 主剤:ハードナー:軟質スポイラー用硬化剤<br>= 100 : 20 : 45 |
| シンナー希釈量    | 5 ~ 25%                              | 10 ~ 30%                                |
| ポリッシング可能時間 | 60℃ × 25分                            | 60℃ × 1時間                               |

【気温別ハードナー選定基準】

| 主剤                   | マルチハードナー<br>NEW | 気温(°C) |    |    |    |    |    |    |    |  |
|----------------------|-----------------|--------|----|----|----|----|----|----|----|--|
|                      |                 | 5      | 10 | 15 | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 |  |
| 小面積<br>ドアパネル<br>1枚以下 | 超速乾             | ■      |    |    |    |    |    |    |    |  |
|                      | 速乾              | ■      |    |    |    |    |    |    |    |  |
|                      | 標準              |        | ■  |    |    |    |    |    |    |  |
|                      | 遅乾              |        |    |    | ■  |    |    |    |    |  |
| 大面積<br>ドアパネル<br>2枚以上 | 超速乾             | ■      |    |    |    |    |    |    |    |  |
|                      | 速乾              | ■      |    |    |    |    |    |    |    |  |
|                      | 標準              |        | ■  |    |    |    |    |    |    |  |
|                      | 遅乾              |        |    |    | ■  |    |    |    |    |  |
|                      | 超遅乾             |        |    |    |    |    | ■  |    |    |  |

【気温別シンナー選定基準】

◆コモシンナー使用の場合

| 主剤                   | コモシンナー | 気温(°C) |    |    |    |    |    |    |    |  |
|----------------------|--------|--------|----|----|----|----|----|----|----|--|
|                      |        | 5      | 10 | 15 | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 |  |
| 小面積<br>ドアパネル<br>1枚以下 | 5      | ■      |    |    |    |    |    |    |    |  |
|                      | 10     | ■      |    |    |    |    |    |    |    |  |
|                      | 20     |        | ■  |    |    |    |    |    |    |  |
|                      | 30     |        |    |    | ■  |    |    |    |    |  |
| 大面積<br>ドアパネル<br>2枚以上 | 5      | ■      |    |    |    |    |    |    |    |  |
|                      | 10     | ■      |    |    |    |    |    |    |    |  |
|                      | 20     |        | ■  |    |    |    |    |    |    |  |
|                      | 30     |        |    |    | ■  |    |    |    |    |  |
|                      | 40     |        |    |    |    |    | ■  |    |    |  |

◆マルチシンナー使用の場合

| 主剤                   | マルチシンナー | 気温(°C) |    |    |    |    |    |    |    |  |
|----------------------|---------|--------|----|----|----|----|----|----|----|--|
|                      |         | 5      | 10 | 15 | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 |  |
| 小面積<br>ドアパネル<br>1枚以下 | W       | ■      |    |    |    |    |    |    |    |  |
|                      | N       |        | ■  |    |    |    |    |    |    |  |
|                      | S       |        |    |    |    |    | ■  |    |    |  |
| 大面積<br>ドアパネル<br>2枚以上 | W       | ■      |    |    |    |    |    |    |    |  |
|                      | N       |        | ■  |    |    |    |    |    |    |  |
|                      | S       |        |    |    |    |    | ■  |    |    |  |

【注意事項】

- ① 可使時間がありますので、調合後は出来るだけ早く使用してください。
- ② ベースコートの乾燥時間を十分に取ってください。ベースの膜厚が厚い場合ご注意ください。
- ③ クリヤーは一度に厚塗りせず、インターバルを取りながら塗り重ねてください。
- ④ シンナーの番手及び希釈量の設定は、塗装面積や気温により設定してください。