

TECHNICAL INFORMATION








ピュアWSバンパープライマー

初版：2021/1/20

改訂：2021/2/18

PPバンパー仕様

Standard Application

No	工程	作業内容	ポイント
1	下地処理 	足付け研磨を行う 適用下地 自動車PPバンパー 新車塗膜、2液ウレタン塗膜 足付け研磨 DRY P240~400	
2	脱脂作業 	脱脂剤・ウエスにて塗装面を脱脂 溶剤系脱脂剤 ワックスオフ ↓ 水性脱脂剤 エコワックスOFFNEW	◆ 脱脂剤で油分・粉塵をきれいに除去する ◆ 水性脱脂剤に使用するウエスは吸水性の高いペーパーウエスの使用を推奨します
3	調合 	塗料調合 重量比 ピュアWSバンパープライマー 100	◆ 塗料使用前は十分に攪拌すること ◆ 希釈剤は不要です
4	塗装 	プライマー塗装 塗装回数 1~2回	◆ コート間はツヤが引けるまでエアブロー ◆ 推奨膜厚：3~5 μm/DRY
5	セッティング 	エアブロー後、15分以上（23℃）	◆ ツヤが引けるまでエアブロー
6	次工程へ	ピュアWSプラサフ塗装 塗装仕様はピュアWSプラサフ塗装仕様書に従う	◆ 必ずピュアWSプラサフを塗装すること

スプレーガン設定

口径	エア圧	吐出量	ガン距離	パターン重ね
1.2~1.3mm	0.08~0.1MPa	1~1.5回転	15~25cm	2/3 - 3/4