

ノンサンディング、  
スプレーフィラー、チッピング仕様

ライトシェードシステム対応

特化則対応

PPバンパー仕様

内板カラーシステム



これ1つで大丈夫!!  
進化し続けた最強オールマイティーサーフェーサー

# URUTORA AFU USC

ウルトラサブC



**Isamu**

## 荷姿

- ・ウルトラサフC(グレー/マルチグレー) ..... **4kg**
- ・アクセルマルチハードナー(標準、速乾、遅乾) ..... **3.5L/0.9L**
- ・ウレタンエコブレンダー(5/10/20/30/40) ... **16L**

## 可使時間・研磨可能時間

	可使時間	研磨可能時間
10℃	2h	2.5h以上
20℃	1h	1h以上
30℃	30min	40min以上
60℃	—	15min以上

※スプレーフィラー仕様の場合、40℃×5min+60℃×30minで研磨可能です。  
※バンパー仕様の場合は、60℃×40分で研磨可能です。

## 調合比

### 〈主剤〉



ウルトラサフC(グレー/マルチグレー)  
**100**

### 〈硬化剤〉



アクセルマルチハードナー  
**15**  
※標準、速乾、遅乾のみ

### 〈希釈剤〉



ウレタンエコブレンダー  
**0~60%**  
(調合塗料に対して)

#### 特定化学物質の

- ・エチルベンゼン
- ・メチルイソブチルケトン
- ・スチレン

を含有しない仕様です。

## 内板カラーシステム

### ■内板カラーシステムとは

ボンネット裏面やエンジンルーム等、  
内板部に塗装することで**上塗り塗膜を省略**することができる工程短縮システムです。

### 〈主剤〉



ウルトラサフC(グレー/マルチグレー)  
**100**



マルチカラー各種  
ウルトラサフCに対して最大**30%**添加

### 〈硬化剤〉



アクセルマルチハードナー  
**20**  
※標準、速乾、遅乾のみ

### 〈希釈剤〉



ウレタンエコブレンダー  
**5~50%**  
(調合塗料に対して)

## スプレーフィラー、ノンサンディング、チッピング、バンパー仕様

### ■各仕様シンナー希釈率

	ウレタンエコブレンダー
標準仕様 膜厚(50~180μm) ※口径1.3mmφスプレーガン2~4回塗り	<b>10~30%</b>
スプレーフィラー仕様 膜厚(180~350μm) ※口径1.5mmφスプレーガン3~5回塗り	<b>5~15%</b>
ノンサンディングシーラー仕様 ※交換電着パネルのブロック塗装シーラーとして、 上塗りのウェットオン塗装が可能です。	<b>30~50%</b>
ノンサンディングシーラー仕様の注意 上塗り可能時間は 常温放置:15分~翌日中 60℃加熱:5分~30分となります。 これらの時間を経過した場合、アブラロンやスコッチブライト等で軽く足付け研磨を行なってください。 また、この仕様は、クリヤーコート+ポリッシングを前提とします。	

※上記シンナー希釈率は、主剤・硬化剤を調合した塗料に対しての比率となります。

チッピング仕様 ※形状別 塗装マニュアルを 参照してください。		ウルトラサフC <b>100</b>	アクセルマルチハードナー <b>5</b>	マルチソフトナー <b>20</b>	ウレタンエコブレンダー <b>0~10%</b>
バンパー仕様 ※PP素材へ塗装する 場合はアンダープライマー エコー塗布後に 塗装してください。		ウルトラサフC <b>100</b>	アクセルマルチハードナー <b>5</b>	マルチソフトナー <b>20</b>	ウレタンエコブレンダー <b>10~40%</b>

※推奨シンナー:ウレタンエコブレンダー

※チッピング仕様、バンパー仕様のマルチソフトナーは主剤に対して20%調合してください。

# ISAMU イサム塗料株式会社

東京支店 〒335-0014 埼玉県戸田市喜沢南1-5-37 TEL:048(444)0136 FAX:048(444)0138  
名古屋支店 〒452-0824 名古屋市西区こも原町82 TEL:052(502)0136 FAX:052(502)0174  
大阪支店 〒532-0035 大阪市淀川区三津屋南3-9-8 TEL:06(6308)1363 FAX:06(6308)1348  
福岡支店 〒811-2304 福岡県粕屋郡粕屋町仲原2777-1 TEL:092(611)1360 FAX:092(623)8430  
仙台出張所 〒983-0034 仙台市宮城野区扇町4-2-21 TEL:022(206)6136 FAX:022(208)5136  
滋賀工場 〒525-0072 滋賀県草津市笠山8-2-1 TEL:077(562)1360 FAX:077(562)1364  
札幌 TEL:011(823)1360 広島 TEL:082(291)1234

<http://www.isamu.co.jp>

自動車補修用塗料の総合サイト <http://haigo.jp>

## 使用にあたってのご注意

### ■作業上の注意

1. 塗料・スプレーミストを皮ふや粘膜に付着させない
  - 作業着・手袋・フード付帽子などで、皮ふなどに直接付着しないように保護してください。
  - 保護メガネを必ずかけてください。眼に飛沫が入った時は、すぐに大量の水で洗い流し、ただちに専門医の手当を受けてください。

### 2. スプレーミストを吸い込まない

●塗装の際、JIS T8153に適合し労働大臣の行う形式検定に合格した送気マスクを必ず着用してください。

### ■イソシアネートの毒性について

1. スプレーミストの吸入による中毒症状
  - 軽症:不快感・頭痛・咳 / 中症:喉頭炎と同じような症状 / 重症:ぜんそく様の気管支ケイレンを伴う発作
2. 皮ふに触れた場合の炎症
  - 塗料・スプレーミストが直接皮ふに触れると、赤くはれるなどの炎症を起こす場合があります。
3. 一度中毒症状になると再発しやすい
  - 一度中毒・炎症を起こしたりすると、過敏になり再発しやすくなる傾向があるので注意してください。気管支炎になりやすいなど呼吸器系が敏感な人や既症のある人、皮ふカブレの出やすい人、アレルギー体質の人は、作業には従事しないでください。

### ■容器のふたを必ず閉める

1. 硬化剤・硬化剤は空気の湿気・水分と反応するので、使用時以外は必ずふたをして、湿気・水分との接触をさけてください。
2. ベース:ベースは使用時以外は必ずふたをして、溶剤の揮散を避けてください。