

下地処理 	<p>プラサフ部をP800で研磨し、周囲の旧塗膜をP1000～P1500で研磨する。クリヤーボカシ部はアブラロン2000で研磨し、アブラロン4000で仕上げる ※プラサフは2液ウレタンプラサフ類をご使用ください。(特殊効果を有する塗色のため、ホワイト系プラサフを使用) 推奨プラサフ 2液ウレタンプラサフ → ウルトラサフFine ウルトラサフC → MCカラーホワイト30%ブレンド ※素地の金属部が露出した場合には、必ずプラサフを塗布してください。 ※ブロック塗装の場合には、EDシーラーホワイトの活用をお勧めします。</p>
--	--

脱脂作業 	<p>脱脂作業は、エコワックスクリーン脱脂用シャンプーにて油分をしっかりと除去した後、エコワックスクリーン拭取用シャンプーにて洗浄してください。エコワックスクリーン各種拭き残しには十分に注意してください。 ※脱脂剤は、ワックスオフライトにて油分を除去した後、エコワックスオフにて洗浄する方法もございます。</p>
--	---

調合比率 	<p>【配合比率】(重量比です。計量器で正確に計量してください) アクアスDRY(主剤) 100 【塗装回数】 2～3回 バランサーミディアム 50～60% ※実車のパール感で増減判断を行います。 ※基本は一律50%希釈ですが、調合塗料の粘度や塗装環境に応じて上限75%まで調整可能です。 推奨スプレーガン アネスト岩田製W400WB SATAJetスプレーガン ガン距離: 10～20cm 口径: 1.4mm 口径: 1.2～1.3mm パターン重ね 2/3-3/4 エアー圧: 0.1～0.2MPa エアー圧: 0.1～0.2MPa 吐出量: 2～2.5回転 吐出量: 2～2.5回転</p>
--	--

アンダークリヤー塗装 	<p>ミキシングクリヤー100 : EXPコントローラー100～130% でブレンドし、アンダークリヤーを調合します。 このとき、極端な厚塗りはさけ、ラウンドが出ないように注意して塗装してください。 ※アンダーコート表面が乾燥した場合には、再度塗装するようにしてください。 スプレーガン設定 エアー圧: 0.1～0.2MPa 吐出量: 1～2回転戻し パターン重ね: 2/3-3/4回転</p>
--	---

アクアスDRY塗装 	<p>あまり周囲に散らさない感じで1回目の塗装を行います。ヘビーウェットにならないよう50～70%の隠ぺいとなるようにカラーベース塗装してください。 2～3回で色決め含めたボカシ塗装を行います。ミストが散らないようなスプレーガン運行を行います。 ※必要に応じてカラーベース:パールベース=1:9ほどの割合でニゴシ塗装を1～2回行います。 しっかりとセッティング時間(約10分)取り、塗膜内の水分が除去しているかを確認後にパールベースを塗装します。 ※パールベースの塗装回数は実車のパール感によって変動します。 各コート間のフラッシュオフはブローガンを用いて、塗膜内の水分をしっかりと除去します。湿度が多い場合には塗膜をブロー前に加熱して水分蒸発を促進します。</p>
---	---

セッティング 	<p>常温(23℃)時に10分以上 ※塗装環境の湿度が高い場合には60℃×15分ほどの加熱が理想です。</p>
--	--



クリヤー塗装 	<p>クリヤーはアクセル201ビーナスクリヤー(2:1)、またはアクセル301ルナクリヤー(3:1)を塗装してください。 【配合比率】重量比です。希釈剤はハードナー調合に対するの重量比です。</p> <table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td>アクセル201ビーナスクリヤー</td> <td>100</td> <td>アクセル301ルナクリヤー</td> <td>100</td> </tr> <tr> <td>アクセルマルチハードナー</td> <td>50</td> <td>アクセルマルチハードナー</td> <td>33.4</td> </tr> <tr> <td>ウレタンエコブレンダー</td> <td>5～25%</td> <td>ウレタンエコブレンダー</td> <td>5～25%</td> </tr> </table> <p>塗装回数 2回 研磨可能時間 60℃×13分</p> <p>塗装回数 2～3回 研磨可能時間 60℃×13分</p> <p>詳細は各クリヤーの仕様書などをご覧ください</p>	アクセル201ビーナスクリヤー	100	アクセル301ルナクリヤー	100	アクセルマルチハードナー	50	アクセルマルチハードナー	33.4	ウレタンエコブレンダー	5～25%	ウレタンエコブレンダー	5～25%
アクセル201ビーナスクリヤー	100	アクセル301ルナクリヤー	100										
アクセルマルチハードナー	50	アクセルマルチハードナー	33.4										
ウレタンエコブレンダー	5～25%	ウレタンエコブレンダー	5～25%										