環境型高性能2液防錆プライマー

亜鉛プライマー 2:1

ZINC 2:1 PRIMER

“信頼”“安心”“信用”修理のための
パーフェクトな下地処理を実現!!

Isamu

2016.8 第二版

亜鉛プライマー 2:1
ZINC 2:1 PRIMER

1. 亜鉛目付量の高い輸入車・国産車の防錆鋼板に対する密着性に優れています。
2. パテの耐熱密着性を大幅に向上させます。
3. 60℃×5分の乾燥時間でパテ付け可能です。
4. 耐湿性、防錆性などの性能に優れています。
5. 特化則対応、PRTR法届出対象外の塗料です。

用　　途	金属素材への密着性・耐熱性向上、高性能2液防錆プライマー
適合素材	亜鉛目付量の高い輸入車・国産車防錆鋼板 アルミ(A5052P) ステンレス(SUS304・SUS403) 鉄(JIS G 3141)、クロムメッキ
適合旧塗膜	新車焼付塗膜・2液ウレタン塗膜 電着塗膜
上塗り適合塗料	ラクーダパテ シリーズ スチレンフリーパテ ウルトラサフ シリーズ

使用方法

A:B 配合比(重量比)　主剤 2 : 硬化剤 1

希釈率:10%～20%(調合塗料に対して)
※適用シンナー:ウレタンエコブレンダー(環境対応シンナー)・コモシンナー・マルチシンナー・AU21シンナー

可使時間

10℃	20℃	30℃
10時間	6時間	4時間

パテ付け可能時間

10℃	20℃	30℃	60℃
40分	20分	10分	5分

塗装条件

塗装方法	スプレーガン塗装 2回塗り
規定膜厚(乾燥)	20～30μm
吐出量	2～3回転開(パックガン6～9目盛り)
エアー圧	0.1～0.16MPa
ガン口径	1.3～1.5mm
ガン距離	10～20cm

塗料性状

	主剤	硬化剤
色	N-7.5近似(グレー)	無色透明
密度	1.17g/cm³(23℃)	0.90g/cm³(23℃)
荷姿	800g	400g

作業工程

下地処理	プライマー塗装	乾燥	パテ付け・研磨・脱脂	(プライマー塗装)	セッティング	プラサフ塗装・乾燥	研磨・脱脂	上塗り塗装
P120で旧塗膜フェザーエッチング・脱脂	上記の配合比率・塗装方法に従う	60℃×5分以上～30分以内	24時間以内に各種パテ付け 研磨:P120～P320	鋼板が露出した場合は、再度プライマー塗装	指触乾燥以上	各種プラサフの塗装仕様に準ずる	研磨 P400～P1000	各種上塗りの塗装仕様に準ずる

使用にあたってのご注意

A 作業上の注意点

1. 塗料・ミストを皮膚や粘膜に付着させない

●作業着・ミストを皮膚などに直接付着しないように保護してください。
●保護メガネを必ずかけてください。眼に飛沫が入った時は、すぐに大量の水で洗い流し、直ちに専門医の手当を受けてください。

2. 皮膚に触れた場合の炎症

塗料・ミストが直接皮膚に触れると、赤くはれるなどの炎症を起こす場合があります。

3. 一度中毒症状になると再発しやすい

一度中毒・炎症を起こしたりすると、過敏になり再発しやすくなる傾向があるので注意してください。気管支炎になりやすいなど呼吸器系が敏感な人や、既往症のある人、皮膚カブレのでやすい人、アレルギー質の人は、作業には従事しないでください。

B 取扱いに際して

使用時以外は必ずふたをしてください。

●主剤は使用前によく攪拌し全体を均一にしてからご使用ください。
●調合時は正確に計量し、十分に混合攪拌をしてください。
●シンナーは塗装室温に応じて使い分けてください。
●透けない程度に塗装してください。
透ける様な極度な薄塗り(15μm以下)、過度の厚塗り(50μm以上)は、性能低下の原因につながります。
●プライマー塗布面積内にパテ付けしてください。
●パテ付け研磨後、鋼板が露出した場合は再度鋼板部にプライマーを塗装し、指触乾燥以上の乾燥後、次の工程に移ってください。
●可使時間以内にご使用ください。
●乾燥時間は、必ずお守りください。
●パテ付け作業を行わない場合、プライマーからプラサフまでの乾燥時間はプライマーが指触乾燥後、研磨なしで塗装出来ます。
●パテ付け後強制乾燥される場合はパテがゲル化してから実施してください。
●パテの乾燥が不十分な場合は、プラサフを塗装したときパテ際にチヂミが生じることがあります。

ISAMU イサム塗料株式会社

東京支店 〒335-0014 埼玉県戸田市喜沢南1-5-37 TEL:048(444)0136 FAX:048(444)0138
名古屋支店 〒452-0824 名古屋市西区こも原町82 TEL:052(502)0136 FAX:052(502)0174
大阪支店 〒532-0035 大阪市淀川区三津屋南3-9-8 TEL:06(6308)1363 FAX:06(6308)1348
福岡支店 〒811-2304 福岡県粕屋郡粕屋町仲原2777-1 TEL:092(611)1360 FAX:092(623)8430
仙台出張所 〒983-0034 仙台市宮城野区扇町4-2-21 TEL:022(206)6136 FAX:022(208)5136
滋賀工場 〒525-0072 滋賀県草津市笠山8-2-1 TEL:077(562)1360 FAX:077(562)1364
札　幌 TEL:011(823)1360　広　島 TEL:082(291)1234

http://www.isamu.co.jp
自動車補修用塗料の総合サイト http://haigo.jp 配合.jp

カタログNo.AA-079-16-08 10-19E