

技術情報

文書 No.: SI00002

情報名: プライマー・プラサフ関 係

	硬化剤の種類	硬化剤比	希釈シンナー	シンナー希釈比	可使時間(20°C)	特 徴
2液EPプライマー	専用硬化剤	2:1	概調合	-	8 時間	各被塗物に対する密着性・防錆効果の優れたエポキシ系プライマー
ボディーガード	専用硬化剤	8:1	ボディーガード用シンナー	3~10%	14 時間	エポキシ系厚膜プライマー 塗膜に柔軟性があり、防錆効果に 優れる トラックの荷台に最適
2 液型チッピングコート	専用硬化剤	2:1	ウレタンシンナー	0~10%	1 時間	大小様々なチッピング模様が可能 で、塗膜性抜群
スーパーワンプラサフI	-	-	上質ラッカーシンナー	0~20%	-	防錆鋼板・アルミ対応 ブリスター性抜群 厚膜タイプの1液型高性能プラサフ
シルキーサフ	-	-	上質ラッカーシンナー	60~80%	-	防錆鋼板・アルミ対応 吸い込み性・シール性の優れた 1 液型高性能プラサフ
スプレーパテ	-	-	上質ラッカーシンナー	0~10%	-	1 液タイプの超厚膜プラサフ 汎用タイプ
LV プラサフ	2液ウレタンプラサフ用 共通硬化剤	10:1	2液プラサフ共通シンナー	0~30%	2 時間	防錆鋼板・アルミ対応 カラーサフ化可能 厚膜性、吸い込み性の優れた速乾 性の2液サフ
ウルトラサフ	専用硬化剤 US マルチ硬化剤 その他	10:1 その他	旋ウレタンシンナー	厚塗り仕様5~20% 標準仕様20~40%	1 時間	防錆鋼板・アルミ対応 カラーサフ化可能 ブリスター性が優れる 厚塗りから標準塗装まで幅広く 使用可能 バンパー用・チッピング用として 使用可能
ウルトラサフ C	US マルチ硬化剤 その他	5:1 その他	旋ウレタンシンナー	厚塗り仕様 0~20% 標準仕様 10~40%	1 時間	防錆鋼板・アルミ対応 カラーサフ化可能 ブリスター性、研磨性が優れる 厚塗りから標準塗装まで幅広く 使用可能 バンパー用・チッピング用として 使用可能 ノンサンディング仕様も可能
EDシーラー	アクセルマルチ ハードナー	100:15	能ウレタンシンナー	50~70%	2 時間	吸い込み性・シール性が優れる 交換パーツの下塗りとして適する 交換電着パーツをノンサンディング で ED シーラーを塗装可能、また ED シーラーをノンサンディングで上 塗り塗装が可能 防錆鋼板・アルミ対応
パテサフ	専用硬化剤	10:1	パテサフシンナー	10~20%	40 分	スプレータイプのポリエステル系超 厚膜サフ