

情報名:PP・PUR 系バンパー補修塗装仕様書

仕	様	新品交換パーツ 塗装仕様																																
作	業	使用塗料・使用方法																																
1	前	<p>処</p> <p>理</p> <p>ワックスオフメリット</p> <p>*バンパー素材の隅々まで、ワックスオフメリットで脱脂します。</p> <p>*脱脂後 P600 以上のペーパーで水研ぎし、研磨面の水がはじかなくなるまで処理</p> <p>*水切り乾燥後研磨面を再度、ワックスオフメリットで脱脂清掃します。</p> <p>*脱脂後は出来るだけ早くプライマーを塗装してください。</p>																																
2	プ	<p>ラ</p> <p>イ</p> <p>マ</p> <p>ー</p> <p><<交換パーツ塗装の場合は BP バンパープライマー(透明)または、アンダープライマーをご使用ください。>></p> <p>BP バンパープライマー(透明)、アンダープライマー *1 液既調合タイプ</p> <p>1~2 回スプレーガンで薄く塗装してください。(厚塗りは避けてください)</p> <p>*乾燥 60°C×10 分 又は 20°C×20 分以上</p>																																
3	上	<p>塗</p> <p>り</p> <p>上塗りには軟化剤又は軟質スポイラー用硬化剤が必要です。</p> <p><調合方法></p> <table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>主 剤 / 硬 化 剤</th> <th>軟化剤 PP・PUR</th> <th>乾燥時間</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ハイアート 3000/ハードナー /軟化剤</td> <td>= 100 / 25</td> <td>10・20</td> <td>60 分</td> </tr> <tr> <td>ミラノ 2Kコモ/ハードナー/軟化剤</td> <td>= 100 / 20</td> <td>10・20</td> <td>50 分</td> </tr> <tr> <td>AU21 /硬化剤 /軟化剤</td> <td>= 100 / 10</td> <td>10・20</td> <td>50 分</td> </tr> <tr> <td>*ウレタ 88 /軟質スポイラー用硬化剤</td> <td>= 100 / 25</td> <td>0・ 0</td> <td>40 分</td> </tr> <tr> <td>ミラノ 2KM /バンパー用リアクター/軟化 剤</td> <td>= 100 /100</td> <td>10・20</td> <td>各種クリアー乾燥 条件参照</td> </tr> <tr> <td>ユニアトロン /ストレンス/軟化剤</td> <td>= 100 / 10</td> <td>10・20</td> <td>40 分</td> </tr> <tr> <td>アクロベース / 軟質スポイラー用 硬化剤</td> <td>= 100 / 20</td> <td>0・ 0</td> <td>各種クリアー乾燥 条件参照</td> </tr> </tbody> </table> <p>*乾燥時間は、PP 系バンパーで、60°C強制乾燥の場合です。</p> <p>PUR 系の場合は乾燥時間で 10 分追加してください。</p> <p>*ソリッド・メタリック・パール・クリアー全てに軟化剤が必要です。(アクロベースは除く)</p> <p>*ウレタ 88 の場合はウレタ 88 専用軟質スポイラー用硬化剤を使用し、軟化剤は不要です。</p> <p>*ミラノ 2K M の場合はバンパー用リアクターと軟化剤が必要です。</p>		主 剤 / 硬 化 剤	軟化剤 PP・PUR	乾燥時間	ハイアート 3000/ハードナー /軟化剤	= 100 / 25	10・20	60 分	ミラノ 2Kコモ/ハードナー/軟化剤	= 100 / 20	10・20	50 分	AU21 /硬化剤 /軟化剤	= 100 / 10	10・20	50 分	*ウレタ 88 /軟質スポイラー用硬化剤	= 100 / 25	0・ 0	40 分	ミラノ 2KM /バンパー用リアクター/軟化 剤	= 100 /100	10・20	各種クリアー乾燥 条件参照	ユニアトロン /ストレンス/軟化剤	= 100 / 10	10・20	40 分	アクロベース / 軟質スポイラー用 硬化剤	= 100 / 20	0・ 0	各種クリアー乾燥 条件参照
	主 剤 / 硬 化 剤	軟化剤 PP・PUR	乾燥時間																															
ハイアート 3000/ハードナー /軟化剤	= 100 / 25	10・20	60 分																															
ミラノ 2Kコモ/ハードナー/軟化剤	= 100 / 20	10・20	50 分																															
AU21 /硬化剤 /軟化剤	= 100 / 10	10・20	50 分																															
*ウレタ 88 /軟質スポイラー用硬化剤	= 100 / 25	0・ 0	40 分																															
ミラノ 2KM /バンパー用リアクター/軟化 剤	= 100 /100	10・20	各種クリアー乾燥 条件参照																															
ユニアトロン /ストレンス/軟化剤	= 100 / 10	10・20	40 分																															
アクロベース / 軟質スポイラー用 硬化剤	= 100 / 20	0・ 0	各種クリアー乾燥 条件参照																															

仕 様	中ダメージ 塗装仕様																																			
作 業 工 程	使用塗料・使用方法																																			
1	前 処 理	*ダメージ部のバリやササクレ等をカッターナイフで取り除きVカットに成形します。 *ダブルアクションサンダー(P80~P120)でフェザーエッジを作ります。 *ダメージ周囲(プラサフ塗装予定部)を P600 ペーパーで足付け処理します。 *ワックスオフメリットを用いて、脱脂清掃します。 注:リサイクルバンパーには、アンダープライマーの塗装を推奨します。																																		
2	パテ 付 け 成 形	ラクーダバンパーパテ *V カット処理したダメージ部にバンパーパテをつけ成形します。 調 合 ラクーダバンパーパテ : パステルエローペースト = 100 : 2~3%(重量比) 乾燥 60°C × 10 分以上 *乾燥後、ダブルアクションサンダー(P180~P240)で研磨成形。 *除塵しワックスオフメリットを用いて、脱脂清掃します。																																		
3	プライマープラサフ塗装	*PP 素材が露出している場合は BP バンパープライマー(透明)または、アンダープライマーを塗装してください。 1~2 回スプレーガンで薄く塗装してください。 乾燥 (60°C × 10 分 又は 20°C × 20 分以上)後プラサフを塗装します。 ↓ プラサフは、ウルトラサフC+軟質スポイラー用硬化剤、 LV プラサフ+軟質スポイラー用硬化剤または、 ウルトラサフ+軟質スポイラー用硬化剤を使用してください。 <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>ウルトラサフC</td> <td>: 軟質スポイラー用硬化剤 = 100 : 25</td> </tr> <tr> <td>LV プラサフ</td> <td>: 軟質スポイラー用硬化剤 = 100 : 20</td> </tr> <tr> <td>ウルトラサフ</td> <td>: 軟質スポイラー用硬化剤 = 100 : 25</td> </tr> <tr> <td>シンナー希釈量</td> <td>: 調合塗料に対して 10~40%</td> </tr> <tr> <td>乾燥時間</td> <td>: 60°C × 60 分以上 又は 20°C × 24 時間以上</td> </tr> </table> 又は----- 2 液バンパープラサフグレー 2 液タイプ (この場合は、プライマーは不要) 【調 合】 主剤 : 硬化剤 : シンナー = 100 : 10 : 60 乾燥時間 60°C × 30 分 *乾燥後 P600 ペーパーで水研ぎが必要です。プラサフが薄くなり過ぎないように、 下地を出さない様に研磨してください。水研ぎ乾燥後、ワックスオフメリットで脱脂 清掃してください。			ウルトラサフC	: 軟質スポイラー用硬化剤 = 100 : 25	LV プラサフ	: 軟質スポイラー用硬化剤 = 100 : 20	ウルトラサフ	: 軟質スポイラー用硬化剤 = 100 : 25	シンナー希釈量	: 調合塗料に対して 10~40%	乾燥時間	: 60°C × 60 分以上 又は 20°C × 24 時間以上																						
ウルトラサフC	: 軟質スポイラー用硬化剤 = 100 : 25																																			
LV プラサフ	: 軟質スポイラー用硬化剤 = 100 : 20																																			
ウルトラサフ	: 軟質スポイラー用硬化剤 = 100 : 25																																			
シンナー希釈量	: 調合塗料に対して 10~40%																																			
乾燥時間	: 60°C × 60 分以上 又は 20°C × 24 時間以上																																			
4	上 塗 り	上塗りにはバンパー用軟化剤又は軟質スポイラー用硬化剤が必要です。 <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th></th> <th>主剤/硬化剤</th> <th>軟化剤 PP・PUR</th> <th>乾燥時間</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ハイアート 3000/ハードナー/軟化剤</td> <td>= 100 / 25</td> <td>10・20</td> <td>60 分</td> </tr> <tr> <td>ミラノ 2K コモ /ハードナー/軟化剤</td> <td>= 100 / 20</td> <td>10・20</td> <td>40 分</td> </tr> <tr> <td>AU21/硬化剤/軟化剤</td> <td>= 100 / 10</td> <td>10・20</td> <td>50 分</td> </tr> <tr> <td>ウレタ 88/軟質スポイラー用硬化剤</td> <td>= 100 / 25</td> <td>0・0</td> <td>40 分</td> </tr> <tr> <td>ミラノ KM /バンパー用リアクター/軟化剤</td> <td>= 100 / 100</td> <td>10・20</td> <td>各種クリヤー乾燥条件参照</td> </tr> <tr> <td>ユニアトロン/ストレンス/軟化剤</td> <td>= 100 / 10</td> <td>10・20</td> <td>40 分</td> </tr> <tr> <td>アクロベース/軟質スポイラー用硬化剤</td> <td>= 100 / 20</td> <td>0・0</td> <td>各種クリヤー乾燥条件参照</td> </tr> </tbody> </table> *乾燥時間は、PP 系バンパーで、60°C強制乾燥の場合です。 PUR 系の場合は乾燥時間で 10 分追加してください。 *ソリッド・メタリック・パール・クリヤー全てに軟化剤が必要です。(アクロベースは除く) *ウレタ 88 の場合はウレタ用軟質スポイラー硬化剤を使用し、軟化剤は不要です。 *ミラノ 2K M の場合はバンパー用リアクターと軟化剤が必要です。				主剤/硬化剤	軟化剤 PP・PUR	乾燥時間	ハイアート 3000/ハードナー/軟化剤	= 100 / 25	10・20	60 分	ミラノ 2K コモ /ハードナー/軟化剤	= 100 / 20	10・20	40 分	AU21/硬化剤/軟化剤	= 100 / 10	10・20	50 分	ウレタ 88/軟質スポイラー用硬化剤	= 100 / 25	0・0	40 分	ミラノ KM /バンパー用リアクター/軟化剤	= 100 / 100	10・20	各種クリヤー乾燥条件参照	ユニアトロン/ストレンス/軟化剤	= 100 / 10	10・20	40 分	アクロベース/軟質スポイラー用硬化剤	= 100 / 20	0・0	各種クリヤー乾燥条件参照
	主剤/硬化剤	軟化剤 PP・PUR	乾燥時間																																	
ハイアート 3000/ハードナー/軟化剤	= 100 / 25	10・20	60 分																																	
ミラノ 2K コモ /ハードナー/軟化剤	= 100 / 20	10・20	40 分																																	
AU21/硬化剤/軟化剤	= 100 / 10	10・20	50 分																																	
ウレタ 88/軟質スポイラー用硬化剤	= 100 / 25	0・0	40 分																																	
ミラノ KM /バンパー用リアクター/軟化剤	= 100 / 100	10・20	各種クリヤー乾燥条件参照																																	
ユニアトロン/ストレンス/軟化剤	= 100 / 10	10・20	40 分																																	
アクロベース/軟質スポイラー用硬化剤	= 100 / 20	0・0	各種クリヤー乾燥条件参照																																	