

情報名: 日産 LAC アルティメイトオパールブラック RP 塗装仕様書

☆ブロック塗装の場合 (ドア 1 枚)

☆ボカシ塗装の場合 (フェンダー 1 / 3 面積)

| No. | 工程 | 作業内容 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------|-----------------------------------|---|-------------------|------------------|-----------------|--|------------------|--|----------|-----|----------|-----|----------|-----|--------------|-----|--------------|------|--------------|----|------|------|-----------|-----|------|------|--|--------------|------------|-------------|--------|--------|--|--|-----|---|--|--|-----|---------|--|--|
| 1 | 塗装面の処理 | <p>・ブラサフ塗装面よりひとまわり広く P600~P800 耐水ペーパーで足付け後、ワックスオフメリットで脱脂する。</p> <p>※クリヤーをブロック塗装する場合 周囲を P2000 耐水ペーパーで足付け研磨する。</p> <p>※クリヤーをボカシ塗装する場合 周囲を細目コンパウンド、または極細目コンパウンドで丁寧に磨いて足付けする。</p> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2 | LAC 上塗り色の塗装 (マルチカラー ベース) | <table border="1"> <tr> <td colspan="2">ミラノ2K・M</td> <td colspan="2">AU21</td> <td colspan="2">アクロベース</td> </tr> <tr> <td>LAC 上塗り色</td> <td>100</td> <td>LAC 上塗り色</td> <td>100</td> <td>LAC 上塗り色</td> <td>100</td> </tr> <tr> <td>リアクター</td> <td>120</td> <td>AU21 硬化剤</td> <td>10</td> <td>アクロベースエポキシナー</td> <td>70</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>AU21 シンナー</td> <td>100</td> <td></td> <td></td> </tr> </table> <table border="1"> <tr> <td></td> <td>ミラノ2K・M</td> <td>AU21</td> <td>アクロベース</td> </tr> <tr> <td>スプレーガン</td> <td colspan="3">パックガン8</td> </tr> <tr> <td>吐出量</td> <td colspan="3">5</td> </tr> <tr> <td>エア圧</td> <td colspan="3">0.1Mpa</td> </tr> </table> <p>※調色用ライトなどの光で、塗装面の発色状態/隠蔽状態/ムラの状態を確認してから、クリヤーを塗装してください。</p> <p>※ミストのガサツキがある場合には、一度軽くボカシ剤を塗装してナジミを良くします。また静電気の発生を防ぐことも出来ます。</p> | ミラノ2K・M | | AU21 | | アクロベース | | LAC 上塗り色 | 100 | LAC 上塗り色 | 100 | LAC 上塗り色 | 100 | リアクター | 120 | AU21 硬化剤 | 10 | アクロベースエポキシナー | 70 | | | AU21 シンナー | 100 | | | | ミラノ2K・M | AU21 | アクロベース | スプレーガン | パックガン8 | | | 吐出量 | 5 | | | エア圧 | 0.1Mpa | | |
| ミラノ2K・M | | AU21 | | アクロベース | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| LAC 上塗り色 | 100 | LAC 上塗り色 | 100 | LAC 上塗り色 | 100 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| リアクター | 120 | AU21 硬化剤 | 10 | アクロベースエポキシナー | 70 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | AU21 シンナー | 100 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | ミラノ2K・M | AU21 | アクロベース | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| スプレーガン | パックガン8 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 吐出量 | 5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| エア圧 | 0.1Mpa | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3 | クリヤーの塗装 2~3回 | <p>・クリヤーはアクセルクリヤーシリーズを推奨します。</p> <table border="1"> <tr> <td colspan="2">アクセル 201 ビーナスクリヤー</td> <td colspan="2">アクセル 301 ルナクリヤー</td> <td colspan="2">アクセル 401C85 クリヤー</td> </tr> <tr> <td>主剤</td> <td>100</td> <td>主剤</td> <td>100</td> <td>主剤</td> <td>100</td> </tr> <tr> <td>アクセルマルチハードナー</td> <td>50</td> <td>アクセルマルチハードナー</td> <td>33.4</td> <td>アクセルマルチハードナー</td> <td>25</td> </tr> <tr> <td>シンナー</td> <td>22.5</td> <td>シンナー</td> <td>20</td> <td>シンナー</td> <td>12.5</td> </tr> </table> <p>・セッティング 20°C / 5~10 分</p> <p>・セッティングは長めに取ってください。</p> <p>・各種クリヤーの詳細は、カタログ等をご参照ください。</p> <p>・ドアをブロック塗装する時の塗装条件</p> <table border="1"> <tr> <td></td> <td>201 ビーナスクリヤー</td> <td>301 ルナクリヤー</td> <td>401C85 クリヤー</td> </tr> <tr> <td>スプレーガン</td> <td colspan="3">パックガン8</td> </tr> <tr> <td>吐出量</td> <td colspan="3">7</td> </tr> <tr> <td>エア圧</td> <td colspan="3">0.14Mpa</td> </tr> </table> <p>※ボカシ剤を使わずにそのままクリヤー塗装する場合は、クリヤー塗装する前に、タッククロスで回りのミストを取り除いてから塗装すると綺麗な仕上がりになります。</p> <p>・クリヤーをボカシ塗装する場合 プレス部分などの目立たない部分でボカシをしてください。その際、ボカシ予定部分にボカシ剤を1~2回塗装後、クリヤーの段ボカシをしてください。</p> | アクセル 201 ビーナスクリヤー | | アクセル 301 ルナクリヤー | | アクセル 401C85 クリヤー | | 主剤 | 100 | 主剤 | 100 | 主剤 | 100 | アクセルマルチハードナー | 50 | アクセルマルチハードナー | 33.4 | アクセルマルチハードナー | 25 | シンナー | 22.5 | シンナー | 20 | シンナー | 12.5 | | 201 ビーナスクリヤー | 301 ルナクリヤー | 401C85 クリヤー | スプレーガン | パックガン8 | | | 吐出量 | 7 | | | エア圧 | 0.14Mpa | | |
| アクセル 201 ビーナスクリヤー | | アクセル 301 ルナクリヤー | | アクセル 401C85 クリヤー | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 主剤 | 100 | 主剤 | 100 | 主剤 | 100 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| アクセルマルチハードナー | 50 | アクセルマルチハードナー | 33.4 | アクセルマルチハードナー | 25 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| シンナー | 22.5 | シンナー | 20 | シンナー | 12.5 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 201 ビーナスクリヤー | 301 ルナクリヤー | 401C85 クリヤー | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| スプレーガン | パックガン8 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 吐出量 | 7 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| エア圧 | 0.14Mpa | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

| No. | 工程 | 作業内容 | | | | | | |
|--------|-----------------|---|------|--|--------|-----|-----|---|
| 3 | クリヤーの塗装 2~3回 | ・ボカシ剤の調合 <table border="1"><tr><td>ボカシ剤</td><td></td></tr><tr><td>ボカシ剤主剤</td><td>100</td></tr><tr><td>硬化剤</td><td>2</td></tr></table> ※最終の肌調整は、ボカシ剤で調整してください。 | ボカシ剤 | | ボカシ剤主剤 | 100 | 硬化剤 | 2 |
| ボカシ剤 | | | | | | | | |
| ボカシ剤主剤 | 100 | | | | | | | |
| 硬化剤 | 2 | | | | | | | |
| 4 | 乾燥 | 各クリヤーの仕様に準じます。 | | | | | | |

塗膜構成

