

情報名:バンパーパテ マイルド

- ◆ 系統 不飽和ポリエステルパテ
- ◆ 特徴
 - ・低臭気・超低スチレン
スチレン含有量が1%程度ですので、スチレン特有の強刺激臭がありません。
弱溶剤タイプですので、耐溶剤性の弱い塗膜やプラスチック素材を侵しにくいです。
 - ・優れた作業性
自然乾燥、加熱乾燥(60℃以下)とも可能です。
(但し、パテ薄膜部の十分な乾燥の為になるべく加熱乾燥して頂くことをお勧め致します。)
研磨性、巣穴性、ヘラ付作業性に優れています。
 - ・プライマーレス
プライマーなしで自動車外板の各種プラスチック素材に塗装可能です。
但し、高い密着性能を要求される場合は、アンダープライマーの使用を推奨いたします。
- ◆ 用途 自動車外板プラスチック部品の補修
- ◆ 適用下地 自動車外板の各種プラスチックパーツ (PP、ABS、PC、ポリウレタン等)
- ◆ 適用上塗り 各種サーフェーサー (プラスチック塗装仕様)

【塗装仕様】

工程	主剤	硬化剤	シンナー 希釈	最大塗装膜厚	塗装回数 (回)	塗装方法
				(mm) / 1回塗		
1	下地処理	P120～P240 サンダーで足付けした後、 素材表面または塗膜に付着している汚染物質、油分を除去する。				
2	使い方	バンパーパテ マイルド 100部	※中間パテペースト NEW エロー・ブラウン 2～3部	なし	2mm	2～3 ヘラ等

※パステルエローペーストも使用可能です。

【研磨適正時間】 硬化剤を2%混合した場合

温度	10℃	20℃	30℃	60℃
ポットライフ	20～30分	8～12分	5～10分	—
研磨可能時間	2時間以上	1～2時間	1時間以上	15分以上

【塗料性状】

項目	性状・形状等
荷姿	200g チューブ入
硬化剤混合比 (対主剤 wt%)	2～3 wt%
密度 (g/cm ³)	1.4 g/cm ³
労安法上の表示有害物	スチレンモノマー1%以下
消防法による危険物区分	第二类 引火性固体;危険等級Ⅲ

◆ 注意事項

1. 乾燥時間は、標準膜厚での場合です。
2. 空気中の酸素の影響により表面が乾燥してブツの原因になることがありますので必ず蓋をしてください。
3. 塗装塗膜を長期間放置する場合は、上塗り前に研磨をしてください。
4. ご使用前に化学物質等安全データシート(MSDS)をご確認ください。