

安心・信頼・品質の向上と作業効率UPの新材料!!
ボデーショップの補修作業が変わる!!



ノンサンディング 2液アクリルウレタンシーラー

EDシーラー Sealer

さらに

付加価値向上!!

プラス3システム
Plus System

活用できるようになりました!!

- 1 EDシーラー内板カラーシステム
- 2 バンパー仕様確立
- 3 アクアスDRYにも対応可能



プラス1
Plus

カラーサフ仕様

使用方法

EDシーラーへもマルチカラー(全8色)を混合出来ます。



EDシーラー

+



マルチカラー
(プラサフ調色用原色)

=



内板色マルチカラーチャート
※EDシーラー用の配合冊子は別途ご用意しています。



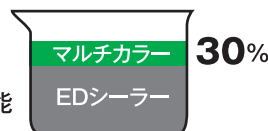
《重量比》

100 : 15

混合済み主剤 (A)

AXEL
マルチハードナー
(速乾・標準・遅乾)

EDシーラー100に対し
マルチカラー最大30%まで混合可能



混合済み主剤 (A)

※塗装仕様はEDシーラーの仕様に準じてください。

Isamu

EDシーラーを上手に活用して作業効率向上に繋げ スピード感を生み出しましょう!!

プラス2
Plus

バンパー仕様

交換バンパー(PP素材)へも活用出来るようになりました。



EDシーラー



マルチ
ハードナー
(速乾・標準・遅乾)



マルチ
ソフトナー



使用方法



《重量比》

100 : 15 : 5

混合済み主剤
(A)
又は主剤単体

AXEL
マルチハードナー
(速乾・標準・遅乾)

マルチ
ソフトナー

《シンナー希釈》

30%

※調査後の塗料に対して

適用シンナー
ウレタンエコブレンダー・マルチシンナー・コモシンナー・AU21シンナー

塗装回数



3.5~4回

※50ミクロン以上の膜厚を確保してください
膜厚が薄いとチヂミが発生しやすくなります。

注) PP素材へは、アンダープライマーエコの塗装が必要です。

従来塗装工程

- 交換バンパー
- 研 磨
- 脱 脂
- プライマー塗装
- プラサフ塗装
- プラサフ乾燥
- プラサフ研磨
- プラサフ脱脂
- 上塗り工程

EDシーラー活用仕様

- 交換バンパー
- ※素地表面状態によっては
研磨が必要です。
- 脱 脂
- アンダープライマーエコ塗装
- EDシーラー塗装
- 上塗り工程

プラス3
Plus

アクアスDRY仕様

《従来》

AXUZ DRY ミスト

撥水

EDシーラー



EDシーラー



アクアスDRY



バランサーミディアム

《バランサーミディアム活用時》

AXUZ DRY ミスト

親水

EDシーラー

EDシーラー上でのアクアスDRYは、プラスチック上の水と同じように、撥水してしまう点がネック
でありましたが、バランサーミディアムでの希釈によってミストに親水性が生まれ濡れ性
向上となり、しっかりと馴染むようになります。

注) アクアスDRY原色でのEDシーラー着色は出来ません。



イサム塗料株式会社

東京支店 〒335-0014 埼玉県戸田市喜沢南1-5-37 TEL:048(444)0136 FAX:048(444)0138
名古屋支店 〒452-0824 名古屋市西区こも原町82 TEL:052(502)0136 FAX:052(502)0174
大阪支店 〒532-0035 大阪市淀川区三津屋南3-9-8 TEL:06(6308)1363 FAX:06(6308)1348
福岡支店 〒811-2304 福岡県粕屋郡粕屋町仲原2777-1 TEL:092(611)1360 FAX:092(623)8430
仙台出張所 〒983-0034 仙台市宮城野区扇町4-2-21 TEL:022(206)6136 FAX:022(208)5136
滋賀工場 〒525-0072 滋賀県草津市笠山8-2-1 TEL:077(562)1360 FAX:077(562)1364
札幌 TEL:011(823)1360 広島 TEL:082(291)1234

<http://www.isamu.co.jp>

イサム塗料

検索

カタログNo.AA-055-15-01

10-28E