

EDシーラー Plus PPバンパー塗装仕様書

補修塗装工程	作業内容	使用材料																																																								
下地処理	ダメージ部の処理は、従来通りのヒズミ修正・パテ付け研磨処理をしてください。 部分補修の場合：P320のペーパーで下地処理をしてください。 交換パーツの場合：P600のペーパーで足付け研磨をしてください。 * 研磨後のささくれ等は、しっかり取り除いてください。	各種ペーパー																																																								
脱脂、清掃	①ワックスオフライトを含ませたウエスで拭き、濡れている間に乾いた清浄なウエスでふき取ってください。 ②エアブローを行いながらタッククロスを用いて塗装部を清浄してください。	ワックスオフライト タッククロス ウエス																																																								
アンダープライマーエコ塗装	PP素材が露出している場合や交換パーツはアンダープライマーエコを塗装してください。 プライマー塗装：ストレーナーでろ過後、全体が濡れて塗膜ができる程度に薄く1~2回塗装してください。	アンダープライマーエコ																																																								
乾燥	20℃×15~20分 の乾燥を行ってください。																																																									
EDシーラー Plus塗装	①EDシーラー Plus調合(重量比) 主剤/アクセルマルチハードナー/マルチソフトナー=100/20/5 各種ウレタンシンナー 30%(既調合品に対して) ②可使時間 20℃:2時間(アクセルマルチハードナー標準) ③EDシーラー Plus塗装 塗り回数 3.5~4回塗り(膜厚50~70μm) EDシーラーは膜厚50μm以上は確保してください。 膜厚が薄いとチヂミが発生しやすくなります。 希釈が少ないため、肌が出ないように塗装をしてください。 ④マルチカラー混合仕様 マルチカラーを主剤に対して30%まで混合可能 マルチソフトナー、マルチハードナーはマルチカラー混合シーラーを100として上記調合比で調合してください。	EDシーラー Plus主剤 アクセルマルチハードナー マルチソフトナー 各種ウレタンシンナー マルチカラー																																																								
乾燥	セッティングタイム 10℃→20分~24時間 20℃→15分~20分または2時間以上(最大24時間まで) 30℃→10分以内または2時間以上(最大24時間まで) 40℃→10分以内または2時間以上(最大24時間まで) 以下の表に示すリフティングタイムでは上塗り塗装時にチヂミが発生しやすくなりますのでご注意ください。																																																									
	<table border="1"> <tr> <td rowspan="5">乾燥温度</td> <td>40℃</td> <td>○</td> <td>○</td> <td>×</td> <td>×</td> <td>×</td> <td>×</td> <td>○</td> <td>○</td> <td>○</td> <td>○</td> </tr> <tr> <td>30℃</td> <td>-</td> <td>○</td> <td>×</td> <td>×</td> <td>×</td> <td>×</td> <td>○</td> <td>○</td> <td>○</td> <td>○</td> </tr> <tr> <td>20℃</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>○</td> <td>○</td> <td>×</td> <td>×</td> <td>○</td> <td>○</td> <td>○</td> <td>○</td> </tr> <tr> <td>10℃</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>○</td> <td>○</td> <td>○</td> <td>○</td> <td>○</td> <td>○</td> <td>○</td> </tr> <tr> <td></td> <td>5分</td> <td>10分</td> <td>15分</td> <td>20分</td> <td>30分</td> <td>1時間</td> <td>2時間</td> <td>3時間</td> <td>4時間</td> <td>16時間</td> </tr> </table> 乾燥時間 :リフティングタイム(○はチヂミなし、×はチヂミあり) ※リフティングタイムは目安としてください。塗装膜厚やPP素材自体のフレなどで変わる場合もあります。		乾燥温度	40℃	○	○	×	×	×	×	○	○	○	○	30℃	-	○	×	×	×	×	○	○	○	○	20℃	-	-	○	○	×	×	○	○	○	○	10℃	-	-	-	○	○	○	○	○	○	○		5分	10分	15分	20分	30分	1時間	2時間	3時間	4時間	16時間
乾燥温度	40℃	○		○	×	×	×	×	○	○	○	○																																														
	30℃	-		○	×	×	×	×	○	○	○	○																																														
	20℃	-		-	○	○	×	×	○	○	○	○																																														
	10℃	-		-	-	○	○	○	○	○	○	○																																														
		5分	10分	15分	20分	30分	1時間	2時間	3時間	4時間	16時間																																															
上塗り塗装	ハイアートNEXT、アクロベース、AXUZ DRY、アクセルクリヤーシリーズなど上塗りのバンパー塗装仕様書に従って塗装してください。 上塗りを一度に厚塗りするとチヂミが発生しやすくなります。 各コート間でエアブローによりしっかりと溶剤を抜いてください。	各種上塗り塗料																																																								

注意事項	
	1 主剤は、使用前によく攪拌し、全体を均一にしてからご使用ください。 2 調合時は正確に計量し、充分に混合攪拌をしてください。 3 硬化剤は、使用後直ちに密栓してください。 4 シンナーは塗装室温に応じて使い分けてください。 5 塗料調合後はすみやかにご使用ください。 6 適切な保護具を着用の上、ご使用ください。