

EDシーラー塗装仕様書 <PPバンパー仕様>

補修塗装工程	作業内容	使用材料																																																																					
↓ 下地処理	ダメージ部の処理は、従来通りのヒズミ修正・パテ付け研磨処理をして下さい。 部分補修の場合：P320のペーパーで下地処理をして下さい。 交換パーツの場合：P600のペーパーで足付け研磨をして下さい。 * 研磨後のささくれ等は、しっかり取り除いて下さい。	各種ペーパー																																																																					
↓ 脱脂、清掃	①ワックスオフライトを含ませたウエスで拭き、濡れている間に乾いた清浄なウエスでふき取って下さい。 ②エアブローを行いながらタッククロスを用いて塗装部を清浄して下さい。	ワックスオフライト タッククロス ウエス																																																																					
↓ アンダープライマーエコ塗装	PP素材が露出している場合や交換パーツはアンダープライマーエコを塗装して下さい。 プライマー塗装：ストレーナーでろ過後、全体が濡れて塗膜ができる程度に薄く1~2回塗装して下さい。	アンダープライマーエコ																																																																					
↓ 乾燥	20℃×15~20分 の乾燥を行って下さい。																																																																						
↓ EDシーラー塗装	①EDシーラー調合(重量比) 主剤/AXELマルチハードナー/マルチソフトナー=100/15/5 各種ウレタンシンナー 30%(既調合品に対して) ②可使時間 10℃:3時間(アクセルマルチハードナー速乾) 20℃:2時間(アクセルマルチハードナー標準) 30℃:3時間(アクセルマルチハードナー遅乾) ③EDシーラー塗装 塗り回数 3.5~4回塗り(膜厚50~70μm) EDシーラーは膜厚50μm以上は確保してください。 膜厚が薄いとチヂミが発生しやすい傾向があります。 希釈が少ないため、肌が出ないように塗装して下さい。 ④マルチカラー混合仕様 マルチカラーを主剤に対して30%まで混合可能 マルチソフトナー、マルチハードナーはマルチカラー混合EDシーラーを100として上記調合比で調合してください。	EDシーラー主剤 AXELマルチハードナー 各種ウレタンシンナー マルチカラー																																																																					
↓ 乾燥	セッティングタイム 10℃→20分~24時間 20℃→15分~60分または3時間以上(最大24時間まで) 30℃→15分~30分または3時間以上(最大24時間まで) 40℃→10分以内または1時間以上(最大24時間まで) 各温度帯で以下の表のようなリフティングタイムがありますので注意してください。																																																																						
	<table border="1"> <tr> <td rowspan="4" style="text-align: center;">乾燥温度</td> <td>40℃</td> <td>○</td> <td>○</td> <td>×</td> <td>×</td> <td>×</td> <td>○</td> <td>○</td> <td>○</td> <td>○</td> <td>○</td> </tr> <tr> <td>30℃</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>○</td> <td>○</td> <td>○</td> <td>×</td> <td>×</td> <td>○</td> <td>○</td> <td>○</td> </tr> <tr> <td>20℃</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>○</td> <td>○</td> <td>○</td> <td>○</td> <td>×</td> <td>○</td> <td>○</td> <td>○</td> </tr> <tr> <td>10℃</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>○</td> <td>○</td> <td>○</td> <td>○</td> <td>○</td> <td>○</td> <td>○</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>5分</td> <td>10分</td> <td>15分</td> <td>20分</td> <td>30分</td> <td>1時間</td> <td>2時間</td> <td>3時間</td> <td>4時間</td> <td>16時間</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td colspan="10" style="text-align: center;">乾燥時間</td> </tr> </table>	乾燥温度	40℃	○	○	×	×	×	○	○	○	○	○	30℃	-	-	○	○	○	×	×	○	○	○	20℃	-	-	○	○	○	○	×	○	○	○	10℃	-	-	-	○	○	○	○	○	○	○			5分	10分	15分	20分	30分	1時間	2時間	3時間	4時間	16時間			乾燥時間										
乾燥温度	40℃		○	○	×	×	×	○	○	○	○	○																																																											
	30℃		-	-	○	○	○	×	×	○	○	○																																																											
	20℃		-	-	○	○	○	○	×	○	○	○																																																											
	10℃	-	-	-	○	○	○	○	○	○	○																																																												
		5分	10分	15分	20分	30分	1時間	2時間	3時間	4時間	16時間																																																												
		乾燥時間																																																																					
↓ 上塗り塗装	ハイアートNEXT、アクロベース、AXUZ DRY、アクセルクリヤーシリーズなど 上塗りのバンパー塗装仕様書に従って塗装して下さい。 チヂミやすくなりますので上塗りは一度に厚塗りしないで下さい。 各コート間でエアブローによりしっかりと溶剤を抜いてください。	各種上塗り塗料																																																																					

注意事項	<ol style="list-style-type: none"> 主剤は、使用前によく攪拌し、全体を均一にしてからご使用下さい。 調合時は正確に計量し、十分に混合攪拌をして下さい。 硬化剤は、使用後直ちに密栓してください。 シンナーは塗装室温に応じて使い分けて下さい。 反応性が高いので、硬化剤を混合後はすぐにご使用ください。 高温多湿時に厚塗りすると、発泡することがあるので、一度の厚塗りは避けて下さい。 取扱上の注意及び安全衛生については、容器記載の注意事項及び製品安全データシート(MSDS)をよく読んでの上で、厳守して下さい。
------	--