

驚くほどに良く盛れ研げる!!

RACUDA FIBER PUTTY

ラクダファイバーパテ

Isamu RACUDA PUTTY Series

補強・超厚盛りパテは **黒** のラクダ Fiber



Isamu

驚くほどに良く盛れ研げる!! RACUDAシリーズの 最強ファイバーパテ



RACUDA君

特長

1. 驚くほどの盛り性と研磨性です!!
2. アルミ・カーボン繊維強化型の低収縮钣金パテです。(高張力鋼板対応)
3. 垂れにくくヘラ離れが良いので、プレスライン等の成形が容易に行えます。
4. 国産車、輸入車問わず、防錆鋼板、アルミパネル、FRPパーツへの密着が良好です。
5. 耐熱密着性に優れています。
6. 成形後の即加熱(60℃×4分)が可能でエネルギーコスト50%削減、省エネにつながります。

荷 姿

主剤	2kg/3.5kg	硬化剤(バステルエローペースト)	80g
----	-----------	------------------	-----

使用方法

温度	主剤	ペースト	可使用時間	研磨可能時間
5℃	W 型	3.0%	8~14分	50分以上
10℃		3.0%	5~8分	40分以上
15℃		2.0%	5~8分	40分以上
15℃	標準型	3.0%	9~15分	50分以上
20℃		3.0%	6~10分	30分以上
25℃		2.0%	6~10分	30分以上
30℃		1.5%~2.0%	3~8分	30分以上
60℃		1.5%~3.0%	-	4分以上

ペーストはバステルエローペースト又は中間パテペーストNEWをご使用いただけます。

■研磨性試験機によるテスト



試験条件: 鋼板2mmヘラ付け、60℃×30分+1日経過後
P60ペーパー 53g/cm² の力で100往復研磨

RACUDAチャレンジシステム

■パテ成形補修方法

作業効率をUPさせCO₂排出制御する
環境エコ作業システムです。

省エネ!! エネルギーコスト

50%
削減

成形および面出し



P60~P120研磨

仕上げ



P180~240研磨

環境対応型オールマイティ
2液ウレタン樹脂グラサフ



使用にあたってのご注意

A. 作業上に注意点

1. 塗料・ミストを皮膚や粘膜に付着させない

- 作業時・ミストを皮膚などに直接付着しないように保護してください。
- 保護メガネを必ずかけてください。目に飛沫が入った時は、すぐに大量の水で洗い流し、直ちに専門医の手当を受けてください。

2. 皮膚に触れた場合の炎症

塗料・ミストが直接皮膚に触れると、赤くはれるなどの炎症を起こす場合があります。

3. 一度中毒症状になると再発しやすい

一度中毒・炎症を起こしたりすると、過敏になり再発しやすくなる傾向があるので注意してください。気管支炎になりやすいなど呼吸器系が敏感な人や、既疾患のある人、皮膚カブレのしやすい人、アレルギー質の人は、作業には従事しないでください。

B. 取扱いに際して

硬化剤・燃えやすいペースト状固体です。有機溶剤中毒の恐れがありますので、使用時以外では必ずふたをしてください。

ISAMU イサム塗料株式会社

東京支店 〒335-0014 埼玉県戸田市喜沢南1-5-37 TEL:048(444)0136 FAX:048(444)0138
名古屋支店 〒452-0824 名古屋市西区こも原町82 TEL:052(502)0136 FAX:052(502)0174
大阪支店 〒532-0035 大阪市淀川区三津屋南3-9-8 TEL:06(6308)1363 FAX:06(6308)1348
福岡支店 〒811-2304 福岡県粕屋郡粕屋町仲原2777-1 TEL:092(611)1360 FAX:092(623)8430
仙台出張所 〒983-0034 仙台市宮城野区馬町4-2-21 TEL:022(206)6136 FAX:022(208)5136
滋賀工場 〒525-0072 滋賀県草津市笠山8-2-1 TEL:077(562)1360 FAX:077(562)1364
札幌 TEL:011(823)1360 広島 TEL:082(291)1234

<http://www.isamu.co.jp>

自動車補修用塗料の総合サイト <http://halgo.jp>

カタログNo.AA-049-14-11

10-019E