

らくらくできる
ハイレベル下地作業

イサム下地

らく研ぎシステム



下地革命

作業性
抜群!

厚付け用パテ
らく研ぎパテ80



2~3cmの厚盛りができ、成型・面出しが楽にできます。

中間タイプパテ
らく研ぎパテ120



抜群の作業性を持ち、特に研磨性に優れています。

仕上用ポリパテ
らく研ぎパテ180



早研ぎ性(乾燥)、研磨性に優れています。

仕上用細目ポリパテ
らく研ぎパテ240



チューブ入りで使いやすく、へらノビ性に優れています。

ISAMU PAINT

らく研ぎシステム

経験が少なくてもきれいな下地ができる!
早研ぎができ、成形しやすいパテをラインアップ!
抜群の作業性を持ったシステムです。



使用法

	温度	可使時間	研磨可能時間
--	----	------	--------

●らく研ぎパテ80 (厚付け用パテ)

W 型	5℃	8~14分	30~40分
	10℃	6~10分	20~30分
標準型	20℃	6~10分	20~30分
	30℃	3~5分	15~25分

●らく研ぎパテ120 (中間パテ)

W 型	5℃	8~14分	30~40分
	10℃	6~10分	20~30分
標準型	20℃	6~10分	20~30分
S 型	30℃	6~10分	20~30分

●らく研ぎパテ180 (仕上用パテ)

W 型	5℃	8~14分	45分以上
	10℃	6~10分	30分以上
標準型	20℃	6~10分	30分以上
S 型	30℃	6~10分	30分以上

●らく研ぎパテ240 (仕上用細目ポリパテ)

W 型	~20℃	8~14分	30分以上
	20℃~	2~8分	20分以上
標準型	~25℃	8~18分	30分以上
S 型	25℃~	5~8分	20分以上

※各パテ共ペーストを2%混合してご使用ください。

※ペーストは中間パテペースト(エロー/ブラウン)をご使用ください。

ポイント

1. 防錆鋼板・アルミ素材対応のパテです。
2. 乾燥性、研磨性に優れています。
3. ヘラノビやキメが細かく、ヒズミのない仕上げができます。
4. 80・120・180・240は、それぞれのダメージの大きさに合わせてご使用ください。

使用にあたっての注意

A. 作業上の注意点

1. 塗料・ミストを皮ふや粘膜に付着させない
 - 作業着・ミストを皮ふなどに直接付着しないように保護してください。
 - 保護メガネを必ずかけてください。眼に飛沫が入った時は、すぐに大量の水で洗い流し、ただちに専門医の手当を受けてください。
2. 皮ふに触れた場合の炎症

塗料・ミストが直接皮ふに触れると、赤くはれるなどの炎症を起こす場合があります。
3. 一度中毒症状になると再発しやすい

一度中毒・炎症を起こしたりすると、過敏になり再発しやすい傾向があるので注意してください。気管支炎になりやすいなど呼吸器系が敏感な人や、既応症のある人、皮ふカブレのでやすい人、アレルギー質の人は、作業には従事しないでください。

B. 取扱いに際して

硬化剤: 燃えやすいペースト状固体ですし、有機溶剤中毒の恐れがありますので、使用時以外は必ずふたをしてください。



イサム塗料株式会社

営業本部	〒532-0035 大阪市淀川区三津屋南3-9-8	☎06 (308)1365 FAX06 (308)5581
東京支店	〒174-0042 東京都板橋区東坂下1-16-7	☎03(3969)2131 FAX03(3969)2137
名古屋支店	〒452-0824 名古屋市西区こも原町82	☎052(502)0136 FAX052(502)0174
大阪支店	〒532-0035 大阪市淀川区三津屋南3-9-8	☎06 (308)1363 FAX06 (308)1348
福岡支店	〒811-2304 福岡県粕屋郡粕屋町大字仲原字高原2777-1	☎092(611)1360 FAX092(623)8430
札幌出張所	〒004-0053 札幌市厚別区厚別中央3条3-11-13	☎011(893)8035 FAX011(893)8036
仙台出張所	〒981-3201 仙台市泉区泉ヶ丘1-20-23	☎022(375)1367 FAX022(375)2812
横浜出張所	〒232-0016 横浜市中区宮元町3-51	☎045(715)7462 FAX045(715)7463
広島出張所	〒733-0012 広島市西区中広町1-5-17-2	☎082(291)1234 FAX082(295)6138
滋賀工場	〒525-0055 滋賀県草津市野路町2301	☎077(562)1360 FAX077(562)1364