

情報名: ウルトラサフ・バンパー仕様書

◆ 塗料調合比

硬化剤 軟質スポイラー用硬化剤を使用

調合比 塗料 : 硬化剤 : シンナー = 100 : 25 : 10~40%
(4 : 1 : 10~40%)

◆ 可使時間

	可使時間	ゲル化時間
10℃	2 時間	5 時間以上
20℃	1 時間	2 時間以上
30℃	30 分	1 時間以上

} * 左表のように可使時間が短くなっています。
硬化剤混合後は、早めに使ってください。

◆ 乾燥時間

	20℃	60℃
研磨可能時間	4 時間	40 分

* 左表の乾燥時間は、シンナー希釈 20% 4 回塗りでの条件です。

◆ 使用方法

PP 素材への塗装

* 「ワックスオフメリット」で脱脂

素地研磨(丁寧に)

* 洗浄・脱脂

バンパープライマー塗装

* 室温 30 分乾燥

ウルトラサフ塗装

* 調合比は正確に。

* シンナー希釈は、要求膜厚に応じて調節してください。

* 膜厚により乾燥時間が変わります。

研磨 P600 水研ぎ

* 素地露出時は、再度プライマー

上塗り 軟化剤 10%

*PP バンパー素地に直接塗装する場合は必ずアンダープライマー又は BP バンパー用プライマー透明を塗装してください。