

RACUDAパテとウルトラサフCの組合せで
効率の良い下地作業をご提案します。



驚くほどに良く研げる!!

**RACUDA
PUTTY**

ラクーダパテシリーズ

Isamu RACUDA PUTTY Series
www.isamu.co.jp

使用にあたっての注意

A.作業上に注意点

- 1.塗料・ミストを皮膚や粘膜に付着させない
●作業着・ミストを皮膚などに直接付着しないように保護してください。
●保護メガネを必ずかけてください。眼に飛沫が入った時は、すぐに大量の水で洗い流し、直ちに専門医の手当を受けてください。
- 2.皮膚に触れた場合の炎症
塗料・ミストが直接皮膚に触れると、赤くはれるなどの炎症を起こす場合があります。
- 3.一度中毒症状になると再発しやすい
一度中毒・炎症を起こしたりすると、過敏になり再発しやすくなる傾向があるので注意してください。気管支炎になりやすいなど呼吸器系が敏感な人や、既応症のある人、皮膚カブレのしやすい人、アレルギー質の人は、作業には従事しないでください。

B.取扱いに際して

硬化剤・燃えやすいペースト状固体ですし、有機溶剤中毒の恐れがありますので、使用時以外では必ずふたをしてください。

※従来の「中間パテペースト」はRACUDA/パテ本来の性能を充分発揮することが出来ませんので、必ず「パステルエローペースト」をご使用ください。

ISAMU イサム塗料株式会社

東京支店 〒335-0014 埼玉県戸田市喜沢南1-5-37 TEL:048(444)0136 FAX:048(444)0138
名古屋支店 〒452-0824 名古屋市西区こも原町82 TEL:052(502)0136 FAX:052(502)0174
大阪支店 〒532-0035 大阪市淀川区三津屋南3-9-8 TEL:06(6308)1363 FAX:06(6308)1348
福岡支店 〒811-2304 福岡県粕屋郡粕屋町仲原2777-1 TEL:092(611)1360 FAX:092(623)8430
仙台出張所 〒983-0034 仙台市宮城野区扇町4-2-21 TEL:022(206)6136 FAX:022(208)5136
滋賀工場 〒525-0072 滋賀県草津市笠山8-2-1 TEL:077(562)1360 FAX:077(562)1364
札幌 TEL:011(823)1360 広島 TEL:082(291)1234



イサム塗料は
チャレンジ25キャンペーンに参加しています。

<http://www.isamu.co.jp>

自動車補修用塗料の総合サイト <http://haigo.jp>



カタログNo.AA-019-10-05

10-048E

鍍金パテは **銀** のラクーダ
中間パテは **金** のラクーダ
仕上げパテは **銅** のラクーダ

Isamu

驚くほどに良く研げる!! “研磨性の追求”=スピードUP



RACUDA君

特 長

1. 驚くほどの研磨性です!!
2. 超高張力鋼板・防錆鋼板・アルミ素材対応“低収縮タイプ”です。
3. キワの密着、耐熱性、パテヤセなど問題なく安心してご使用頂けます。
4. S型(夏用)不要。専用パステルエローペーストで調整できます。
※標準型とW型(冬型)をご用意しております。
5. 輸入車などの亜鉛メッキ鋼板にもダイレクトに塗布できる
抜群の密着性でフェザーエッジ部も楽に作れます。

パステルエロー混合色 ※使い慣れるまでは、3回に1度は計量器で計測する事をお勧めします。
画像のパテ主剤は30gです。ピンポン玉1個ほどに対してペースト1.5%ではパチンコ玉1個、3%では2個ほどになります。



3%混合



1.5%混合

注)印刷のため実際の色とは異なります。参考にしてください。

製品構成



銀の RACUDA パテ 80

特 長 ライトホイップ技術を用いた成形性に優れる銀金・厚付けパテです。当然、抜群の研磨性です。

容 量 3.2kg

ペースト パステルエローペースト

適正膜厚 20mm 以下

※ライトホイップ技術...軽量で成形性に優れた特殊技術



金の RACUDA パテ 120

特 長 なめらかなヘラ伸び性で巣穴が出にくい厚付けから薄付けまで可能な中間パテです。当然、抜群の研磨性です。

容 量 3.2kg

ペースト パステルエローペースト

適正膜厚 10mm 以下



銅の RACUDA パテ 180

特 長 キメ細かく、ヘラ伸びや巣穴性に優れた仕上げ用パテです。当然、抜群の研磨性です。

容 量 3.2kg

ペースト パステルエローペースト

適正膜厚 2mm 以下

3%混合

1.5%混合

RACUDAパテ混合ゲージ

パティッシュなどに貼り付けてご使用ください。
注)混合直後の色相であり、乾燥した後の色相ではありません。
印刷のため実際の色とは異なります。参考にしてください。

同時発売

パステルエローペースト 容量 80g



使用方法

下地調整

パテ付けする箇所を充分に足付け研磨してならした後しっかりとワックスオフで脱脂、洗浄してください。

ペーストの混合

RACUDAパテ各種主剤100に対し、パステルエローペーストを気温に応じて1.5%~3%の割合で混合し、よく練り合わせてください。

■ 可使時間および使い分け

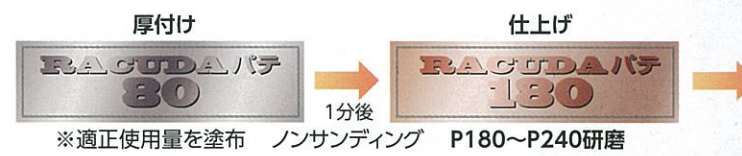
		5℃	10℃	15℃	20℃	25℃	30℃	35℃
RACUDA ラクダパテ 80・120・180	標準			3%	3%	2%	1.5%	1.5%
	W型	3%	3%	2%	1.5%			
可使時間		9~15分	6~10分	5~8分	6~10分	6~10分	5~8分	3~6分

■ 研磨可能時間

		5℃	10℃	15℃	20℃	25℃	30℃	35℃	強制乾燥(60℃)
RACUDA ラクダパテ 80・120・180	標準				30分以上			25分以上	4分加温 エアブロー にて冷却
	W型	50分以上		40分以上					

RACUDAチャレンジシステム 作業効率を上げ、CO₂排出抑制するシステム

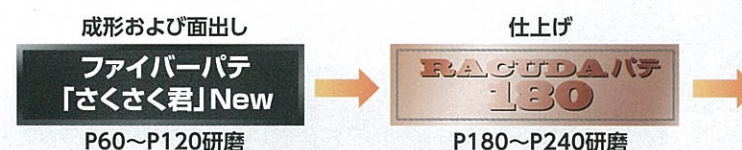
W・UP 補修工法 (ペーパー)



スピード 補修工法 (ペーパー)



パテ成形 補修工法 (ペーパー)



環境対応型オールマイティー
2液ウレタン樹脂プラサフ



ウルトラサフCの使用法については
カタログ仕様書をご参照ください。

※W・UP 補修工法では従来の80、180を要する下地処理に対し作業効率を50%向上できます。(Workability 作業性)