

Hyper-Highsolid

AXEL

Clear series

ようこそ、クリヤーのファーストクラスへ!

Isamu

Hyper-Highsolid AXEL Clear series

アクセルクリアーシリーズはお客様の声を反映し、
スプレーマンの特長や好みに合わせあらゆる塗装方法に対応するために、
バリエーションを豊富にしました。

Point 1

当社の基準開発ではなく、数多くのお客様調査とモニターテストを重ね、究極のクリアーバリエーションを豊富にしました。

Point 2

十人十色のスプレーマン塗装方法を分析。好みにあったクリアーが選び頂けます。
※シミュレーションによる適正分析

Point 3

「環境」をCO₂削減の観点より開発。地球にやさしく、作業効率を上げることが可能です。



クリーヤーの塗装条件による仕上がりの違い

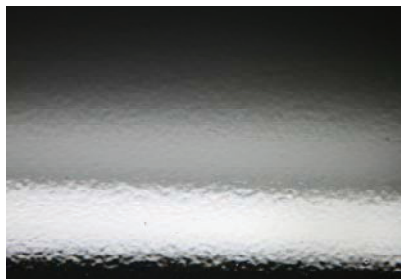
- ・フェンダー30dm² クリヤーブロック塗装
- ・スプレーガン JJ(デビルビス製)、W-101(アネスト岩田製)



あなたは
どのType?

標準

・吐出量	3回転
・手元圧	0.2MPa
・ガン距離	10cm
・運行スピード	50cm/sec



Type 1 ガン距離遠めの場合

標準の肌と比較して高い肌になります。

◆標準の条件からガン距離を20cmに変更

- 運行スピードは遅くなる。
- 塗料の使用量は多くなる、セッティング長めになる。

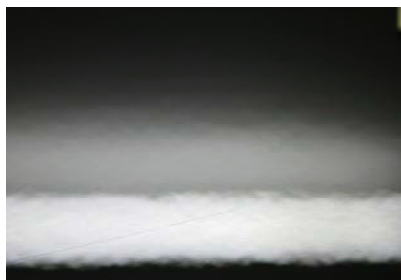


Type 2 エアー圧を下げた場合

標準の肌と比較して大きく粗い肌になります。

◆標準の条件からエアー圧を0.1MPaに変更

- ミストが柔らかく塗料のノリはよい。
- ゴミの付着を気にする方に多い方法。



Type 3 ガンスピード遅めの場合

標準の肌と比較して大きめのラウンドで低い肌になります。

◆標準の条件からガン運行スピードを30cm/secに変更

- 肉持ち感が出ます。
 - 塗装の使用量は多くなる。
 - セッティング長めになる。
- ※コシのないクリーヤーでは相性悪くなる。



Type 4 吐出量を絞った場合

標準の肌と比較して細かく低めの肌になります。

◆標準の条件から吐出量を2回転に変更

- 塗料の出が悪くなるためパターン重ねに気をつける。

上記以外にも、数多い塗装条件の組み合わせがあります。
スプレーマンの塗装方法にマッチしたクリーヤーをお選びいただけます。

Hyper-Highsolid AXEL Clear series 201

主 剤

マルチハードナー

2 : 1

商 品				
	No.1	No.2	C70	C80
特 徴	平滑な肌 最速スピード	標準タイプ	最高級の 肉持ち ダントツの コシ・シマリ	肌調整が楽 サラット仕上げ
希 釈 率	0～20%	0～20%	0～15%	0～15%
塗 装 回 数	2.5回	2.5回	1.5回 ※ウエットオン塗装可能	1.5回
指 触 乾 燥 (23℃)	11分	13分	12分	12分
強 制 乾 燥 (60℃)	20分以上	40分以上	20分以上	15分以上
V O C 量 (g/L)	520	520	490	520
C O ₂ 排 出 量	90	100	70	80
ブ ー ス 必 要 性	なし	あり	あり	あり
使 用 量 (標準タイプを100として)	100	100	70	80
水性塗料AXUZの トップコート として使用可能	◎	◎	◎	◎

※CO₂排出量は、アクセル201クリアーNo.2を23℃の塗装環境でブース内塗装した際発生するCO₂の量を100とした場合、数字が小さいほど排出量が少ないことを表しています。

Hyper-Highsolid
AXEL
Clear series
401

主 剤

マルチハードナー

4 : 1

商 品					
	No.0	No.1	No.2	C85	C95
特 徴	超速乾タイプ (寒冷地仕様)	速乾タイプ	標準タイプ	肉持ち・コン グレードUP シマリ性 優	ミストなじみ抜群 シマリ性 優
希 釈 率	0～10%	0～20%	0～10%	0～10%	0～10%
塗 装 回 数	2.5回	2.5回	2.5回	2.5回	2.5回
指 触 乾 燥 (23℃)	6分	7分	10分	8分	9分
強 制 乾 燥 (60℃)	15分以上	20分以上	20分以上	20分以上	15分以上
V O C 量 (g/L)	600	570	570	570	570
C O ₂ 排 出 量	100	100	100	85	95
ブ ー ス 必 要 性	なし	なし	なし	なし	なし
使 用 量 (標準タイプを100として)	100	100	100	85	90
水性塗料AXUZの トップコート として使用可能	○	○	○	○	○

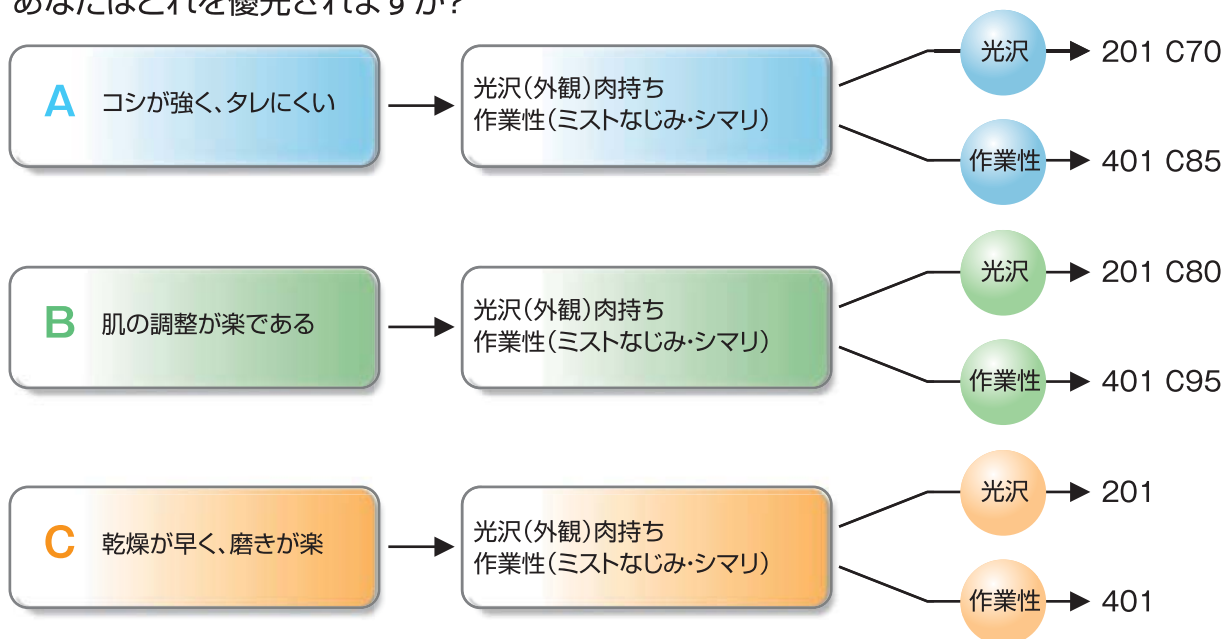
※CO₂排出量は、アクセル401クリアーNo.2を23℃の塗装環境でブース内塗装した際発生するCO₂の量を100とした場合、数字が小さいほど排出量が少ないことを表しています。

※アクセル401クリアーシリーズを水性塗料AXUZ上へ塗装する場合は、別途アクアス仕様書にてご確認ください。

Hyper-Highsolid AXEL Clear series シミュレーション分析

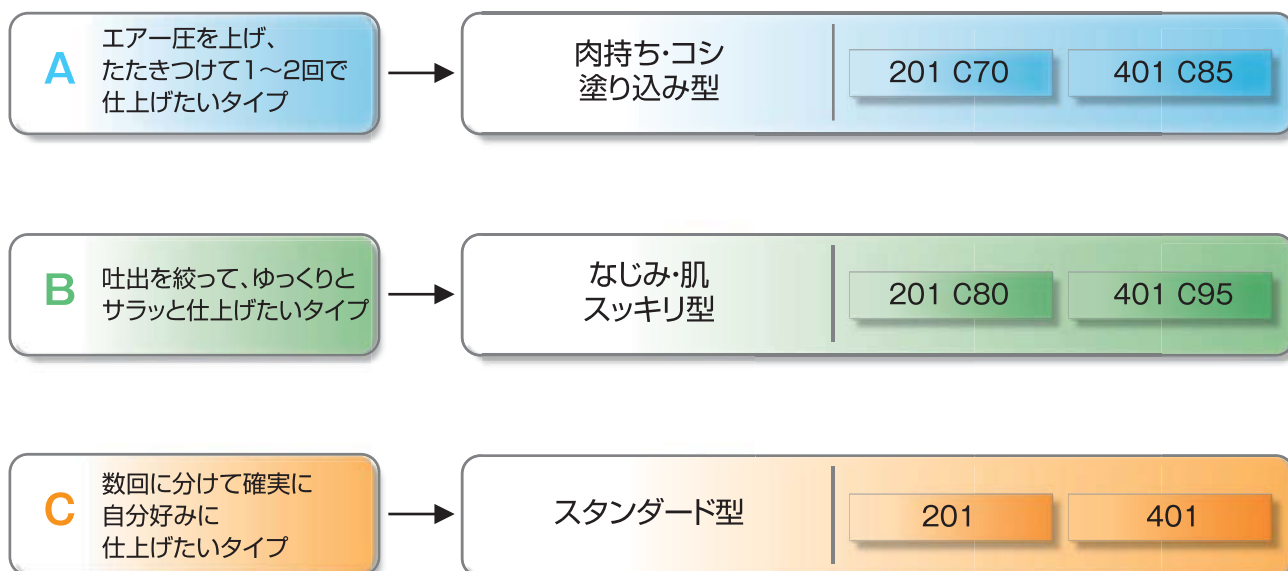
仕上がり・作業でのクリアー好みシミュレーション

あなたはどれを優先されますか？



スプレーマン・シミュレーション分析

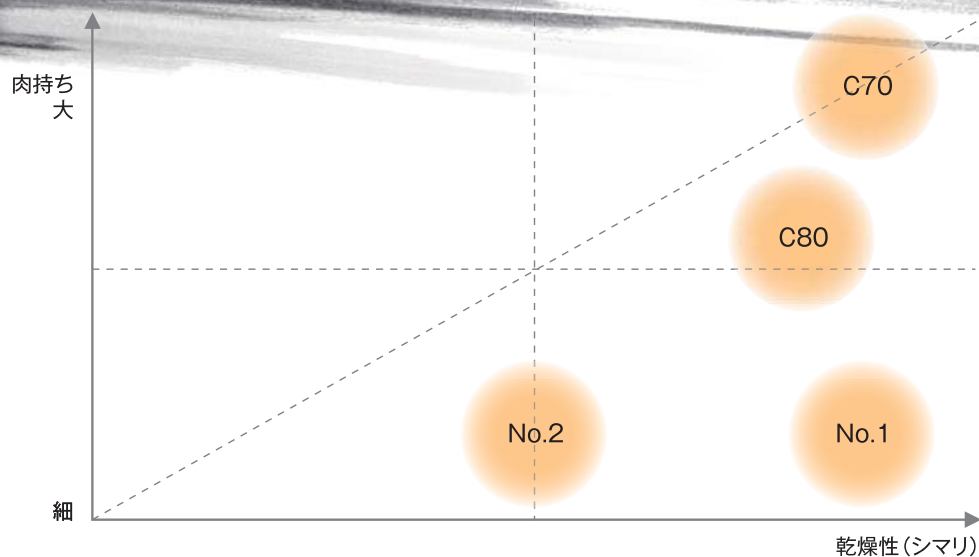
あなたはどのタイプですか？



Hyper-Highsolid AXEL Clear series ポジションマップ

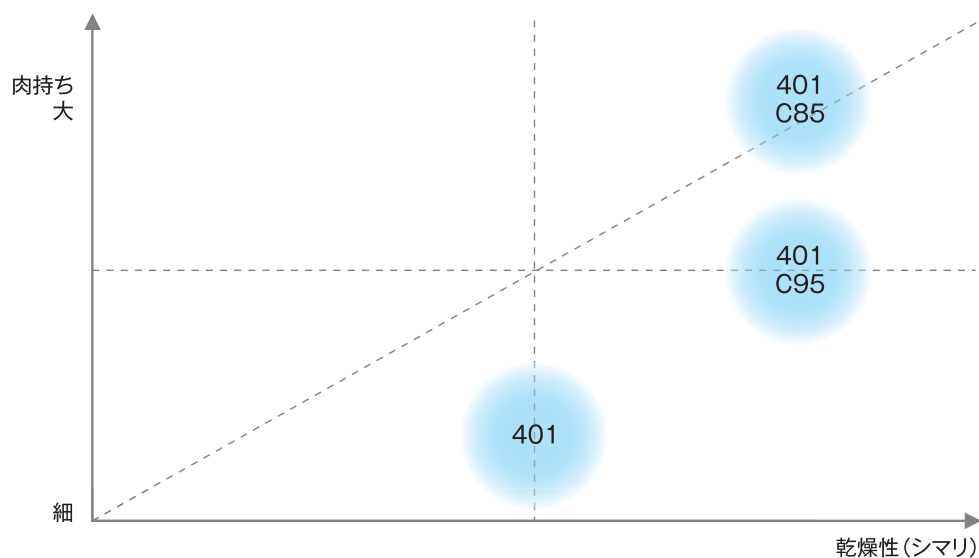
201

シリーズ



401

シリーズ



荷 姿

AXEL201 シリーズ 16L・3.5L

AXEL401 シリーズ 16L・3.5L

AXELマルチハードナー 3.5L

(速乾・標準・遅乾)



AXELマルチハードナー

- ①AXELマルチハードナーは、AXEL201、401クリアー各種に使用いただけます。
- ②AXELマルチハードナーは、AXEL1001クリアーには使用できません。
- ③AXEL401クリアー (No.0 / No.1 / No.2) につきましては、16Lと3.6Lの荷姿です。

使用にあたってのご注意

■作業中の注意点

1.塗料・スプレーミストを皮ふや粘膜に付着させない

- 作業着・手袋・フード付帽子などで、皮膚などに直接付着しないように保護してください。
- 保護メガネを必ずかけてください。眼に飛沫が入ったときは、すぐに大量の水で洗い流し、ただちに専門医の手当を受けてください。

2.スプレーミストを吸い込まない

- 塗装の際、JIS T8 153に適合し労働大臣の行う形式検定に合格した送気マスクを必ず着用してください。

■イソシアネートの毒性について

1.スプレーミストの吸入による中毒症状

- 軽症:不快感・頭痛・咳 中症:喉頭炎と同じ様な症状
重傷:ぜんそく状の気管支ケイレンを伴う発作

2.皮ふに触れた場合の炎症

塗料・スプレーミストが直接皮ふに触れると、赤くはれるなどの炎症を起こす場合があります。

3.一度中毒症状になると再発しやすい

一度中毒・炎症を起こしたりすると、過敏になり再発しやすくなる傾向があるので注意してください。
気管支炎になりやすいなど呼吸器系が敏感な人や既応症のある人、皮ふカブレの出やすい人、アレルギー質の人は、作業には従事しないでください。

■容器のふたを必ず閉める

- 1.硬化剤:硬化剤は空気の湿気・水分と反応するので、使用時以外は必ずふたをして、湿気・水分との接触をさけてください。
- 2.ベース:ベースは使用時以外は必ずふたをして、溶剤の揮散を避けてください。



イサム塗料株式会社

東京支店 〒335-0014 埼玉県戸田市喜沢南1-5-37 ☎ 048(444)0136 FAX048(444)0138

名古屋支店 〒452-0824 名古屋市中区こも原町82 ☎ 052(502)0136 FAX052(502)0174

大阪支店 〒532-0035 大阪市淀川区三津屋南3-9-8 ☎ 06(6308)1363 FAX06(6308)1348

福岡支店 〒811-2304 福岡県粕屋郡粕屋町仲原2777-1 ☎ 092(611)1360 FAX092(623)8430

札幌出張所 〒003-0002 札幌市白石区東札幌二条2-3-17 ☎ 011(823)1360 FAX011(823)2514

仙台出張所 〒981-3201 仙台市泉区泉ヶ丘1-20-23 ☎ 022(375)1367 FAX022(375)2812

広島出張所 〒733-0012 広島市西区中広町1-5-17-2 ☎ 082(291)1234 FAX082(295)6138

滋賀工場 〒525-0072 滋賀県草津市笠山8-2-1 ☎ 077(562)1360 FAX077(562)1364

<http://www.isamu.co.jp/>

カタログNo.AA009-08-05

10-100E