



# PAINTING MINI GUIDE BOOK

ミニガイドブック NO.10



***Isamu***

# INDEX-1

## 035速環システム

035速環システム	1
-----------	---

## 特殊変性アクリル樹脂塗料

アクロベース	3
--------	---

アクロベース原色一覧	5
------------	---

## 水系ベースコート

AXUZ(アクアス)	7
------------	---

AXUZ一覧表	9
---------	---

## ウレタン系上塗り塗料類

ミラノ2KリアクターMシリーズ	11
-----------------	----

ミラノ2Kハイグラデーション	12
----------------	----

ミラノ2Kアンダーコンディショナー	12
-------------------	----

ミラノ2Kハイカラーベースグレー	12
------------------	----

ミラノ2KCOMO	13
-----------	----

AU21	15
------	----

車両用原色一覧	17
---------	----

## TCパール原色・TCカラー原色

TCパール原色	21
---------	----

TCカラー原色	23
---------	----

## ポリエステルウレタンクリヤー

車両用クリヤー一覧	24
-----------	----

ミラノ2KHSクリヤー	25
-------------	----

アクセル201クリヤー	26
-------------	----

アクセル401クリヤー	27
-------------	----

アクセル1001クリヤー	28
--------------	----

LVクリヤー	29
--------	----

ファイナルクリヤーHi	30
-------------	----

ミラノ2KコモクリヤーHi	31
---------------	----

ミラノ2KMRクリヤーHi	32
---------------	----

## 機能性クリヤー

ミラノ2Kスピカクリヤー2	33
---------------	----

ハイフツソタッチアップクリヤー・ハイフツソスピカクリヤー	34
------------------------------	----

ミラノ2K(親水クリヤー・親水処理剤)	35
---------------------	----

## 脱脂剤

アートワックスオフ・ワックスオフメリット	36
----------------------	----

## 表面処理剤

ウォッシュプライマー2液型 .....37

## 防錆下地塗料

2液EPプライマー・ラッカープライマー .....38

## 鍍金パテ

スピードファイバーパテさくさく君 .....39

## 混合型低収縮不飽和ポリエステルパテ

MIXパテ80・320 .....40

## ハイテンパテシリーズ

ハイテンパテ超盛 .....41

ハイテンパテ厚盛 .....42

ハイテンパテ120 .....43

ハイテンパテ180 .....44

## ストロングパテシリーズ

ストロングパテ80・120 .....45

ストロングパテ180 .....46

## らく研ぎパテシリーズ

らく研ぎパテ80・120 .....47

らく研ぎパテ180・240 .....48

## 機能性ポリパテ

リキッドパテ .....49

## ポリパテ希釈剤

ポリパテ希釈剤 .....49

## 光硬化下地システム

ライトアップパテ・ライトアップサフ・ライトアップスタンド .....50

## 環境対応 高機能性プラサフ

ハイグレードサフホワイト・ハイグレードサフダークグレー .....51

LVプラサフ・LVプラサフレッド・LVプラサフブラック .....52

ウルトラサフ・ウルトラサフマルチグレー .....53

ミラノ2Kプラサフグレー・ミラノ2Kプラサフレッド .....55

ノンサンプラサフ .....56

## ラッカー系プラサフ

シルキーサフ .....57

スーパーワンプラサフ2 .....58

# INDEX-2

## 機能性下地

パテサフ .....59

## 拾いパテ

マジック拾いパテマルチグレー・マジック拾いパテグレー .....60

## プラスチック用塗料

バンパーパテマイルド .....61

バンパーパテ .....62

バンパープライマー〈透明〉・2液バンパープラサフ〈グレー〉 .....63

バンパー用軟化剤・静電除去剤 .....63

軟質スポイラー硬化剤 .....64

## 水性ECOプラサフ

ピュアエースプラサフ .....65

## 水性ECO PPバンパープライマー

ピュアエースPPバンパープライマー .....66

## 関連塗料

ボカシ剤(ウレタン塗料用)・アクロベースボカシ剤 .....67

ミラノ2Kスピカクリヤー専用ボカシ剤 .....68

ハイフッソスピカクリヤー専用ボカシ剤 .....68

ウレタン乾燥促進剤 .....69

メタシロ2・シロックス・メタコン .....70

D・X・K .....71

スリップ剤 .....72

ネオフラットベース2 .....73

ニューリバー・ニューリムロン・スーパー洗浄液 .....74

2液型チッピングコート .....75

## シャーシー用塗料

イサムシャーシー ブラック・レッド・オレンジ .....76

ボディアンダーシュツツ(カートリッジ式) .....77

アンダーコート(スプレー式) .....77

## コンパウンド・ワックス

コンパウンド・ワックス .....78

## 塗装関連システム・関連商品

BPサポートシステム .....79

塗装/乾燥ブース .....81

ミルカサンディングシステム .....83

カーボンブラックヒーター	85
IRT-402・010	86
ポイントアップヒーター2	87
スポットヒーター・ワイドヒーター	88
TCカラーシステム カラー工房	89
イサムカラーコンピュータSAI-SEN-TAN(彩選短)	91
ライトスケールSP	92
通信スケールZ	93
レインボー2・デイライトミニ	94
スプレーキャビン2・サンプルパネル ドライヤーW	95
ガンウォッシャー・ドレスター1000M	96
ニュースーパーミキシングS・L	97
スーパーアジテーターカバー	98
アクアスベーシックキャビネット	98
ソルベントリサイクラー	99
マジックセブン	100
アロークラブ・日本塗装技術センター	101
webインフォメーションサービス	101
ペインター育成ビデオ〈第1ステージ〉	102
ペインター育成ビデオ〈第2ステージ〉	102
パンサーカスタムカラー	103

## エアゾール塗料

イサム塗料車両用エアゾール製品	105
-----------------	-----

## サタ・スプレーガン

サタ・デ・コート	107
----------	-----

## サタ・エアー・フィルター・ユニット

サタ・エアー・フィルター・ユニット	109
サタ・アクセサリー	110
サタ・塗装保護具	110

## スプレーガン・ユニフォーム

スプレーガン・防塵オーバーオール他	111
ペイントマスク	114
フロアーBP	115

## クレームの原因と対策

クレームの原因と対策	116
------------	-----

# 035 速 環 システム

035速環システムはBPの構造改革を実現します

行程短縮

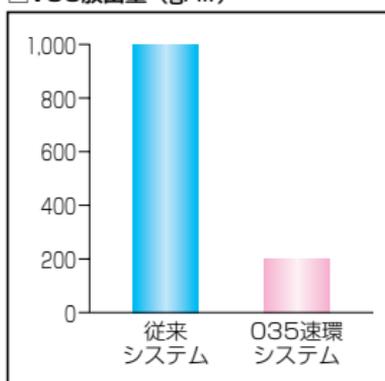
効率アップ

品質向上

環境性

を確立するトータルシステム

□VOC放出量 (g/m<sup>3</sup>)

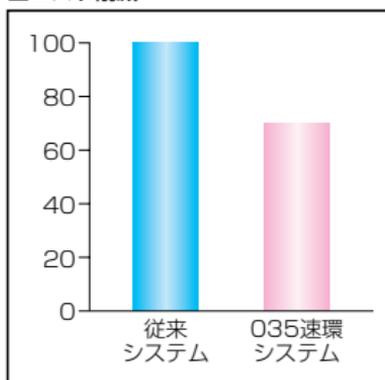


0 環境負荷0を目指します

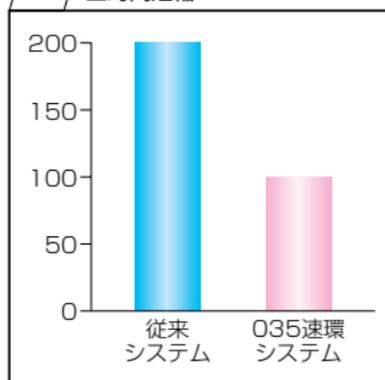
3 コスト3割削減

5 時間5割削減

□コスト削減



□時間短縮



## ◇下地工程



ハイテンパテシリーズ  
(P41)



ウルトラサフ  
(P53)



ミルカサンディング  
システム (P83)

## ◇上塗り工程



AXUZ  
(P7)



アクロベース  
(P3)



SATAスプレーガン  
(P107)



アクセルクリヤー  
シリーズ (P26~)

## ◇ポリッシング工程



アクセルコンパウンド  
シリーズ (P78)



ミルカポリッシングシステム  
(P83)



納車一発

◇イサム塗料は035速環システムを通じてポデーショップで環境負荷の少ない塗装システムを提案しています。

## 特殊変性アクリル樹脂塗料

## 環境対応一液ベースコート

## ◆アクロベース

## ◆主剤 100 : 50~70 専用シンナー



品番	製品名	容量	特長・備考	
220-XXXX	主剤各色	16kg 3.5ℓ 0.9ℓ	<ul style="list-style-type: none"> <li>●シンナー希釈率50~70%で塗装可能なので、VOC排出量を大幅に低減することができます。</li> <li>●抜群の隠ぺい性とボカシ作業性をもっています。</li> <li>●硬化剤を加える必要がなく、可使時間の影響もありません。 (3コートパールなど塗装回数が増える場合やボンネット等の裏塗りの際には強化剤を5%添加してください)</li> </ul>	
220-1732	シロックス	0.9ℓ		
220-1733	パールミックス クリヤー	3.5ℓ 0.9ℓ		
220-1731	ミキシングクリヤー	3.5ℓ 0.9ℓ		
220-1741 220-1742	ボカシ剤 ボカシ剤S	3.5ℓ		
220-1743	強化剤	500ml		
	ノンリフシーラー	0.9ℓ		
004-	専用シンナー	16ℓ 3.785ℓ		
220-3023	クリヤーレスホワイト	16kg 3.5ℓ		<ul style="list-style-type: none"> <li>●クリヤーレスのモノコートソリッドホワイト。</li> <li>●必ず強化剤を10%加えてください。</li> </ul>

## 塗装仕様

	ソリッド・メタリック・パール	3コートパール	
標準配合	主剤 .....100 専用シンナー .....50~70	○カラーベース 主剤 .....100 強化剤 .....5 専用シンナー...50~70	○パールベース 主剤 .....100 強化剤 .....5 専用シンナー 70~100
乾燥条件	各種仕上げクリヤー乾燥条件を参照		

## ◇希釈シンナーの選定

塗装時の気温、ブース風量、塗装面積に応じて各シンナーを選定してください。

塗装面積	アクロベースシンナー	適用温度 (°C)							
		5	10	15	20	25	30	35	40
ドアパネル1枚程度	5	[適用範囲]							
	10	[適用範囲]							
	20	[適用範囲]							
	30	[適用範囲]							
	40	[適用範囲]							
ボクサト程度 全塗装またはルーフ	5	[適用範囲]							
	10	[適用範囲]							
	20	[適用範囲]							
	30	[適用範囲]							
	40	[適用範囲]							

## ◇仕上げクリヤーの選定

アクロベースの場合、2液ウレタン塗料と違い、メタリック、2コートパール、3コートパール、ソリッドなど、いずれの場合も上塗りクリヤーが必要になります。

仕上がり品質、作業性に応じてクリヤーを選定してください。

タイプ	重量比	品名	ハードナー/硬化剤	シンナー	シンナー重量比
高外観タイプ	2 : 1	ミラノ2K HSクリヤー	HSクリヤーハードナー標準 HSクリヤーハードナー速乾	上塗りウレタンシンナー	0~20%
		アクセル201クリヤー (No.1, No.2)	アクセル201クリヤーハードナー		
標準タイプ	4 : 1	アクセル401クリヤー (No.0, No.1, No.2)	アクセル401ハードナー アクセル401ハードナー速乾		0~10%
		5 : 1	ミラノ2K コモクリヤー (No.0, No.1, No.2)		コモハードナー コモハードナー速乾
速乾タイプ	10 : 1		アクセル1001クリヤー (No.0, No.1, No.2)		アクセル1001ハードナー アクセル1001ハードナー速乾
		ミラノ2K MRクリヤー (No.0, No.1, No.2)	専用硬化剤 専用速乾硬化剤		

ミラノ2K HSクリヤー    アクセル201クリヤー    アクセル401クリヤー    ミラノ2K コモクリヤー    アクセル1001クリヤー    ミラノ2K MRクリヤー



※アクセル401クリヤーは基本的にシンナーの希釈はありません。ボカシなどの場合は必要に応じて希釈してください。

# ◆アクロベース原色一覧

平成18年2月現在

品番	品名	容量	
<b>アクロベース原色</b>			
3001	ホワイト	0.9ℓ	3.5ℓ
3018	オパールホワイト	0.9ℓ	
3120	オーカー	0.9ℓ	
3404	インデアンレッド	0.9ℓ	
3515	ピッチブラック	0.9ℓ	3.5ℓ
0107	サンシャインエロー	0.9ℓ	
0108	イルガエロー	0.9ℓ	
0112	オキサイドエロー	0.9ℓ	
0114	アプリコットエロー	0.9ℓ	
0123	ポテンシャルエロー	0.9ℓ	
0212	コスミックブルー	0.9ℓ	
0222	リッチブルー	0.9ℓ	
0224	スレンブルー	0.9ℓ	3.5ℓ
0234	マザリンブルー	0.9ℓ	3.5ℓ
0235	スペシャルブルー	0.9ℓ	3.5ℓ
0237	ブルーグリーン	0.9ℓ	
0250	オリエントブルー	0.9ℓ	3.5ℓ
0257	トランスブルー	0.9ℓ	
0315	ディープグリーン	0.9ℓ	3.5ℓ
0337	ミントグリーン	0.9ℓ	
0340	フタロシャニングリーン	0.9ℓ	3.5ℓ
0466	ベネチアンレッド	0.9ℓ	
0473	ゴールドブラウン	0.9ℓ	
0479	スペシャルゴールド	0.9ℓ	
0558	グラファイト	0.9ℓ	
0559	チンチングブラック	0.9ℓ	3.5ℓ
0615	サンオレンジ	0.9ℓ	
0625	ロプスターレッド	0.9ℓ	
0642	シンカシャレッド	0.9ℓ	3.5ℓ
0643	メジウムレッド	0.9ℓ	
0650	ブライトレッド	0.9ℓ	
0652	シグナルレッド	0.9ℓ	
0679	スペシャルバイオレット	0.9ℓ	
0680	ディープマルーン	0.9ℓ	3.5ℓ
0683	スレンレッド	0.9ℓ	

品番	品名	容量	
0684	マゼンタ	0.9ℓ	
0685	ローヤルバイオレット	0.9ℓ	3.5ℓ
0688	シンカシャバイオレット	0.9ℓ	3.5ℓ
0700	メタリー細目	0.9ℓ	3.5ℓ
0703	メタリー荒目	0.9ℓ	3.5ℓ
0704	メタリー極荒目	0.9ℓ	3.5ℓ
0711	メタリースターブライツ細目	0.9ℓ	3.5ℓ
0714	メタリースノーホワイト細目	0.9ℓ	3.5ℓ
0715	メタリースターブライツ	0.9ℓ	3.5ℓ
0716	メタリーブライツ	0.9ℓ	3.5ℓ
0720	メタリー極細目	0.9ℓ	
0722	メタリーフェイスホワイト細目	0.9ℓ	
0723	メタリーフェイスホワイト	0.9ℓ	3.5ℓ
0724	メタリーフェイスホワイト荒目	0.9ℓ	
0725	メタリースターブライツ荒目	0.9ℓ	3.5ℓ
0726	メタリーハイブライツ	0.9ℓ	3.5ℓ
0730	メタリー超細目	0.9ℓ	
0741	メタリーシルキー細目	0.9ℓ	3.5ℓ
0757	メタリークリスタル	0.9ℓ	
0765	メタリーブルー	0.9ℓ	
0767	メタリーピュアブルー	0.9ℓ	
0770	メタリーカップパー	0.9ℓ	
0773	メタリープラチナカラー	0.9ℓ	
0775	メタリーレッド	0.9ℓ	
0781	メタリーゴールド	0.9ℓ	
0785	メタリーピュアゴールド	0.9ℓ	

1731	ミキシングクリヤー	0.9ℓ	3.5ℓ
1732	シロックス	0.9ℓ	
1733	パールミックスクリヤー	0.9ℓ	3.5ℓ
1741	ボカシ剤		3.5ℓ
1742	ボカシ剤S		3.5ℓ
1743	アクロベース強化剤	500ml	

- TCカラー原色はTCカラー各原色をご使用ください。
- TCパールコンクはTCパールコンク各色をご使用ください。

平成18年2月現在

品番	品名	容量
<b>TCカラー原色</b>		
0118	フタルエロー	0.9 ℓ
0123	ポテンシャルエロー	0.9 ℓ
0207	ノンフラップブルー	0.9 ℓ
0340	フタロシャニンググリーン	0.9 ℓ
0559	チンチングブラック	0.9 ℓ
3120	オーカー	0.9 ℓ
3404	インデアンレッド	0.9 ℓ
3500	ブラック	0.9 ℓ
3660	レッドN	0.9 ℓ
0750	マイカS	0.9 ℓ
<b>TCパールコンク</b>		
3051	T (ホワイト)	400g
3052	2T (ホワイト)	400g
3053	3T (ホワイト)	400g
3054	4T (ホワイト)	400g
3055	5T (ホワイト)	400g
3056	6T (ホワイト)	400g
3057	7T (ホワイト)	400g
3058	8T (ホワイト)	400g
0291	B (ブルー)	400g
0292	2B (ブルー)	400g
0293	3B (ブルー)	400g
0294	4B (ブルー)	400g
0295	5B (ブルー)	400g
0296	6B (ブルー)	400g
0491	C (カッパー)	400g
0492	2C (カッパー)	400g
0493	3C (カッパー)	400g
0494	4C (カッパー)	400g
0391	G (グリーン)	400g
0392	2G (グリーン)	400g
0393	3G (グリーン)	400g
0394	4G (グリーン)	400g
0395	5G (グリーン)	400g
0398	GR (グリーンレッド)	400g

品番	品名	容量
0399	GB (グリーンブルー)	400g
0199	HG (ゴールド)	400g
0198	2HG (ゴールド)	400g
0197	3HG (エロー)	400g
0196	4HG (エロー)	400g
0195	5HG (ゴールド)	400g
0194	6HG (ゴールド)	400g
0193	7HG (ゴールド)	400g
0192	8HG (ゴールド)	400g
0691	R (レッド)	400g
0692	2R (レッド)	400g
0693	3R (レッド)	400g
0694	4R (レッド)	400g
0695	5R (レッド)	400g
0696	6R (レッド)	400g
0697	7R (レッド)	400g
0698	8R (レッド)	400g
0699	9R (レッド)	400g
0670	V (バイオレット)	400g
0672	2V (バイオレット)	400g
0752	2S (シルバーグレー)	400g
0753	3S (シルバーグレー)	400g
0900	ガラスパウダーM	50g

## 作業性と環境性能を高次元で融合

### ◆AXUZ (アクアス)

◆主剤100:10~50% バランサーエコ

◆主剤100:20~60% バランサー

◆主剤100:20~60% バランサーS



品番	製品名	容量	特長・備考
265-XXXX	主剤各色	0.9 ℓ 280ml	<ul style="list-style-type: none"> <li>●溶剤型に劣らない乾燥性と水系独特の作業性を両立した新時代の水系塗料</li> <li>●ヨーロッパのVOC規制をクリアする環境性能 (PRTRフリー)</li> <li>●気温が低い、湿度が高いなどの条件に合わせてバランサーを選定してください。</li> </ul>
265-1706	バランサーエコ (VOC420g/ℓ 超環境対応水系バランサー)	3.5 ℓ	
265-1707	バランサー (PRTRフリー速乾バランサー)	3.5 ℓ	
265-1725	バランサーS (高湿度用バランサー)	3.5 ℓ	

### 塗装仕様

ブラサフ塗装		ウルトラサフ or LVブラサフ	
アクアス	バランサーエコ	主剤 .....	100
		バランサーエコ .....	10~50%
	バランサー	主剤 .....	100
		バランサー .....	20~60%
	バランサーS	主剤 .....	100
		バランサーS .....	20~60%
クリアー塗装		ミラノ2KHSクリアー、アクセルクリアーシリーズ (201/401/1001)	

※塗色によってバランサーの配合比を変えてください。

### ◆環境性能

ヨーロッパの厳しいVOC基準をクリアしました。バランサーエコ使用時420g/ℓ以下 (溶剤系塗料と比較しVOC放出量を95%削減しました)

### ◆水系塗料の特性

メタリックの並びがよく、ムラになりにくい特性を持っています。  
メタリックのなじみがよく、ポカシが楽な塗料になっています。

### ◆作業性

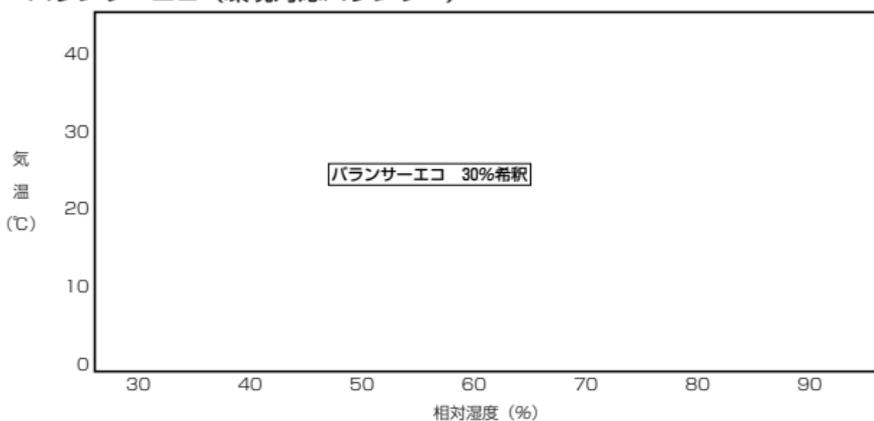
従来水系塗料と比較して乾燥性が大幅にアップしています。

### ◆廃液処理

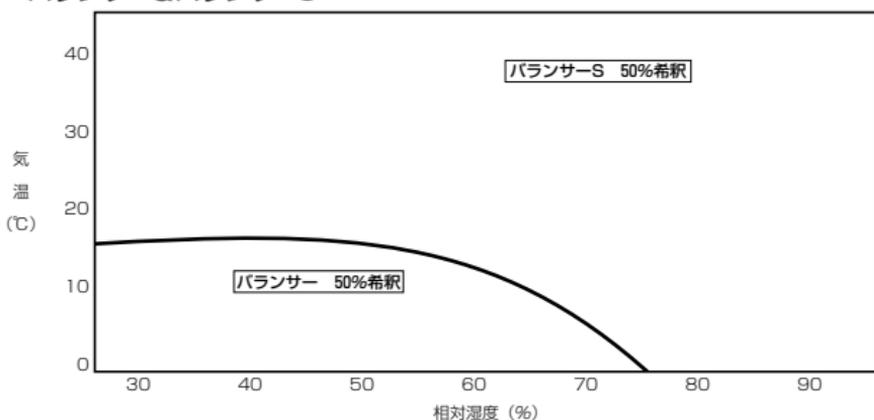
スプレーガンの洗浄はエコガンクリーナーを使用してください。  
廃液処理は溶剤型と同様、産業廃棄物として適切に処理してください。  
廃水処理には凝集剤 (かたまり〜ノ) をご使用ください。

## ◇アクリス塗装環境とBalancerの使い分け

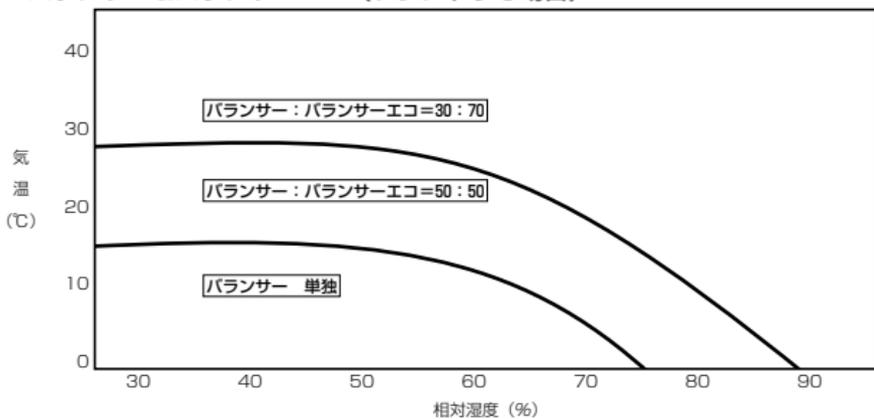
### ○Balancerエコ（環境対応Balancer）



### ○Balancer&Balancer-S



### ○Balancer&Balancerエコ（ブレンドする場合）



# ◆AXUZ一覧表

平成18年2月現在

品番	品名	容量
3001	ホワイト	3.5ℓ・0.9ℓ
3018	オパールホワイト	0.9ℓ
3120	オーカー	280ml
3404	インデアンレッド	280ml
3500	ブラック	0.9ℓ
3520	ディープブラック	0.9ℓ
0107	サンシャインエロー	280ml
0108	イルガエロー	280ml
0112	オキサイドエロー	0.9ℓ
0114	アプリコットエロー	280ml
0123	ポテンシャルエロー	280ml
0212	コスミックブルー	0.9ℓ・280ml
0222	リッチブルー	0.9ℓ・280ml
0224	スレンブルー	280ml
0234	マザリンブルー	0.9ℓ・280ml
0235	スペシャルブルー	0.9ℓ
0237	ブルーグリーン	280ml
0250	オリエントブルー	0.9ℓ
0257	トランスブルー	280ml
0315	ディープグリーン	0.9ℓ・280ml
0337	ミントグリーン	280ml
0340	フタロシャニングリーン	0.9ℓ・280ml
0446	ベネチアンレッド	280ml
0473	ゴールドブラウン	280ml
0558	グラファイト	0.9ℓ・280ml
0559	チンチングブラック	0.9ℓ
0625	ロブスターレッド	0.9ℓ

品番	品名	容量
0642	シンカシャレッド	0.9ℓ・280ml
0643	メジウムレッド	0.9ℓ・280ml
0650	ブライトレッド	0.9ℓ・280ml
0652	シグナルレッド	0.9ℓ・280ml
0679	スペシャルバイオレット	0.9ℓ・280ml
0680	ディープマレーン	0.9ℓ
0683	スレンレッド	0.9ℓ
0684	マゼンタ	280ml
0685	ローヤルバイオレット	0.9ℓ・280ml
0688	シンカシャバイオレット	0.9ℓ・280ml
0703	メタリー荒目	0.9ℓ・280ml
0704	メタリー極荒目	0.9ℓ・280ml
0711	メタリースターブライ細目	3.5ℓ・0.9ℓ
0714	メタリースノーホワイト細目	3.5ℓ・0.9ℓ
0715	メタリースターブライ	3.5ℓ・0.9ℓ
0716	メタリーブライ	0.9ℓ
0723	メタリーフェースホワイト	0.9ℓ・280ml
0725	メタリースターブライ荒目	3.5ℓ・0.9ℓ
0726	メタリーハイブライ	0.9ℓ・280ml
0730	メタリー超細目	0.9ℓ・280ml
0741	メタリーシルキー細目	3.5ℓ・0.9ℓ
0767	メタリーピュアブルー	0.9ℓ・280ml
0770	メタリーコンクカッパー	280ml
0781	メタリーコンクゴールド	280ml
0785	メタリーコンクピュアゴールド	280ml
1705	ミキシングクリヤー	0.9ℓ

平成18年2月現在

品番	品名	容量
3051	パールコンク T	280ml
3052	パールコンク 2T	280ml
3053	パールコンク 3T	280ml
3054	パールコンク 4T	280ml
3055	パールコンク 5T	280ml
3056	パールコンク 6T	280ml
3057	パールコンク 7T	280ml
3058	パールコンク 8T	280ml
0291	パールコンク B	280ml
0292	パールコンク 2B	280ml
0293	パールコンク 3B	280ml
0294	パールコンク 4B	280ml
0491	パールコンク C	280ml
0492	パールコンク 2C	280ml
0493	パールコンク 3C	280ml
0494	パールコンク 4C	280ml
0392	パールコンク 2G	280ml
0393	パールコンク 3G	280ml
0394	パールコンク 4G	280ml
0395	パールコンク 5G	280ml
0398	パールコンク GR	280ml
0399	パールコンク GB	280ml
0199	パールコンク HG	280ml
0198	パールコンク 2HG	280ml

品番	品名	容量
0196	パールコンク 4HG	280ml
0195	パールコンク 5HG	280ml
0194	パールコンク 6HG	280ml
0193	パールコンク 7HG	280ml
0192	パールコンク 8HG	280ml
0691	パールコンク R	280ml
0692	パールコンク 2R	280ml
0693	パールコンク 3R	280ml
0694	パールコンク 4R	280ml
0695	パールコンク 5R	280ml
0696	パールコンク 6R	280ml
0697	パールコンク 7R	280ml
0698	パールコンク 8R	280ml
0699	パールコンク 9R	280ml
0670	パールコンク V	280ml
0672	パールコンク 2V	280ml
3120	TCカラーオーカー	280ml
3404	TCカラーインデアノレッド	280ml
3500	TCカラーブラック	280ml
0123	TCカラーポテンシャルエロー	280ml
0207	TCカラーノンフラップブルー	280ml
0340	TCカラーフタロシャニンググリーン	280ml
0559	TCカラーチンチングブラック	280ml

## ウレタン系上塗り塗料類

## 超1液自動車補修用塗料

◆ミラノ2KリアクターMシリーズ

◆主剤 100 : 70~130 トップリアクター



品番	製品名	容量	特長・備考
235-XXXX	ミラノ2Kハイパー 主剤各色	0.9 ℓ 3.5 ℓ	<ul style="list-style-type: none"> <li>●早く、楽に高外観仕上げ。</li> <li>●ピンホール性に強い。</li> <li>●静電気が発生しにくい。</li> <li>●調色性に優れている。</li> <li>●ムラにならない。</li> </ul>
235-1705	トップリアクター 5	16 ℓ 3.785 ℓ	リアクターとは…… 従来のウレタン硬化剤を用いず にミラノ2KリアクターMシリー ズ(ポリエステルポリオール)との 特殊結合反応により強化塗膜 をつくる〔活性結合剤〕です。
235-1706	トップリアクター 10		
235-1707	トップリアクター 20		
235-1708	トップリアクター 30		
235-1709	トップリアクター 40		
235-1700	ハイパーリアクター 5		
235-1701	ハイパーリアクター 10		
235-1702	ハイパーリアクター 20		
235-1703	ハイパーリアクター 30		
235-1704	ハイパーリアクター 40		
235-2746	リアクター リターダー	3.785 ℓ	
235-XXXX	トップキーパー 5、10、20、30、40	16 ℓ 3.785 ℓ	調色した塗料を保存する時に 使用 調色塗料100:100(トップキー パー/ハイパーショットキーパー)
235-XXXX	ハイパーショットキーパー 5、10、20、30、40		
235-2739	ショットリアクター	0.9 ℓ 400 g	ショットキーパーを入れて保存 した塗料を塗装する際に使用。 調色塗料+ショットキーパー 100:2 ショットリアクター
235-2745	バンパー用 ブラサフ用リアクター	16 ℓ 3.785 ℓ	バンパーに塗装する場合に使用。

## 塗装仕様

	ソリッド・メタリック・パール	クリヤー
標準配合	主剤 ……………100 トップリアクター ……………70~130 ※シルバー系塗色はリアクターを増量してください。	お望みの乾燥、仕上がりに応じ て自由に選定ください。
塗装回数	スプレー4~5回	
膜厚	30~50 μ	
可使用時間	塗料+トップリアクター/20℃ 15時間	
乾燥条件	各種仕上げクリヤー乾燥条件参照	

# ミラノ2K 楽塗りソリューションシステム

- ◆ミラノ2Kハイグラデーション
- ◆ミラノ2Kアンダーコンディショナー
- ◆ミラノ2Kハイカラーベースグレー



品番	製品名	容量	特長・備考
235-2759	ミラノ2K ハイグラデーション	3.5 ℓ	メタリックのムラ、ボカシ性の問題を解決し、なめらかに仕上げます。
235-2760	ミラノ2Kアンダー コンディショナー		ハジキ防止、静電気対策に大きな効果を発揮します。
235-2762	ミラノ2Kハイカラー ベースグレー	0.9 ℓ	トマリが悪いシルバー系塗色のトマリアップ剤。

## 使用方法

### ハイグラデーション

#### 楽塗り工法1

調色塗料にあらかじめハイグラデーションを20～40%配合し、リアクター希釈後、通常通り塗装します。

#### 楽塗り工法2

ムラ取り時、ボカシ作業時に30%ブレンドします。

### アンダーコンディショナー

メタリック塗装をする前に広く1～2回塗装します。乾かないうちにメタリックを塗装してください。

アンダーコンディショナー100：100～130 ハイパーリアクター

### ハイカラーベースグレー

トマリが悪いシルバー系塗色にお使いください。塗装回数を減らすことができます。  
(調色塗料100：10～30 ハイカラーベースグレー)：100～130 ハイパーリアクター

# 高品位ソリッドカラー専用塗料

◆ミラノ2K

COMO コモ

◆主剤 5 : 1 ハードナー

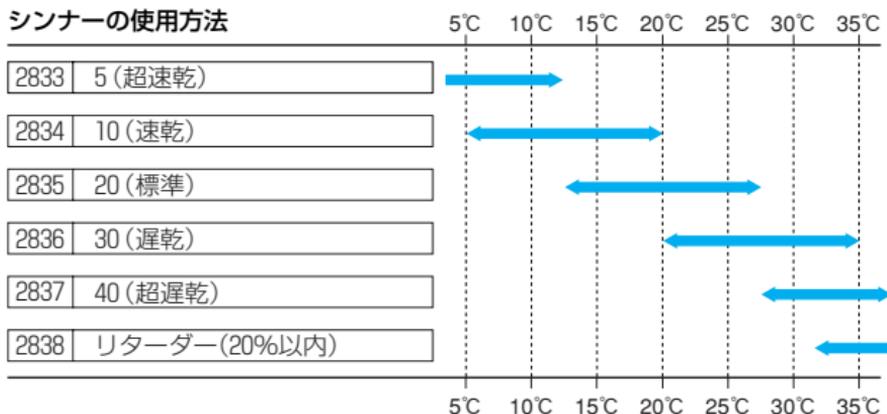


品番	製品名	容量	特長・備考
234-XXXX	主剤各色	0.9ℓ 3.5ℓ 16kg	<ul style="list-style-type: none"> <li>●少ない使用量で、肉持ち、高光沢。</li> <li>●最高級ウレタン塗料そのままの塗膜性能。</li> </ul>
234-2775	コモハードナー	0.9ℓ 3.5ℓ	高外観、高温時、大面積用
234-2776	コモハードナー速乾	0.9ℓ 3.5ℓ	速乾タイプ、低温時、小面積用

## 塗装仕様

	ソリッドカラー		クリアー	
	ハードナー	ハードナー速乾	ハードナー	ハードナー速乾
標準配合	主剤……………100 コモハードナー ……20 コモシンナー ……30~50		主剤……………100 コモハードナー ……20 コモシンナー……………0~20	
可使時間	塗料+コモハードナー+シンナー/20℃×4時間			
乾燥条件	20℃×16時間または60℃×40分		20℃×16時間または60℃×30分	

## シンナーの使用方法



## ホワイト・クリヤーの種類

品番	製品名	容量	シンナー希釈率	特長・備考
234-3001	コモホワイト	16kg	30~50%	トマリ・レベリングの良いホワイト
234-2797 -2793 -2795	コモクリヤーNo. 0 Hi No. 1 Hi No. 2 Hi	16ℓ	0~20%	高外観・速乾タイプ 5:1クリヤー P31参照

## ミラノ2Kシリーズ バンパー等樹脂部品塗装システム

		ミラノ2K・M	ミラノ2K・コモ
1.研磨		#600 ペーパー水研ぎ	
2.前処理		2814 ワックスオフメリット、脱脂	
3.プライマー		2925 2液バンパー用ブラサフ(グレー) 2927 バンパープライマー(透明)	必要に応じて いずれかをご使用ください。
4.上塗り (カラー)	ウレタン バンパー	ミラノ2K・M調色……………100 3710 バンパー用軟化剤……………20 バンパー用リアクター……………100	ミラノ2Kコモ 調色……………100 3710 バンパー用軟化剤……………20 ミラノ2Kコモハードナー……………20 ミラノ2Kコモシンナー……………40~50 (コモクリヤーも同量の3710バンパー用軟化剤を混合し、シンナー希釈率を5~20%として塗装してください。)
	PP バンパー	ミラノ2K・M調色……………100 3710 バンパー用軟化剤……………10 バンパー用リアクター……………100	ミラノ2Kコモ 調色……………100 3710 バンパー用軟化剤……………10 ミラノ2Kコモハードナー……………20 ミラノ2Kコモシンナー……………40~50 (コモクリヤーも同量の3710バンパー用軟化剤を混合し、シンナー希釈率を5~20%として塗装してください。)
5.セッティング		20℃×20分	20℃×10分
6.クリヤー		各種仕上げクリヤー ウレタン・PPバンパー塗装仕様参照	
7.乾燥		各種乾燥条件参照	

# 速乾アクリルウレタン樹脂塗料

◆AU<sup>21</sup>

◆主剤 10 : 1 硬化剤

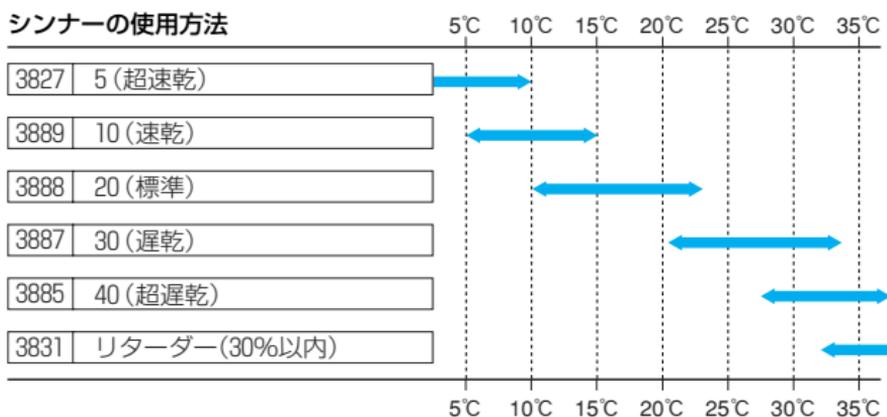


品番	製品名	容量	特長・備考
248-XXXX	AU <sup>21</sup> 主剤各色	0.9ℓ 3.5ℓ 16kg	<ul style="list-style-type: none"> <li>●常乾でもカリッと自然な仕上がり感。</li> <li>●少ない使用量で、肉持ち、高光沢。</li> <li>●最高級ウレタン塗料そのままの塗膜性能。</li> </ul>
248-3705	硬化剤(標準型)	0.9ℓ 3.5ℓ	20℃以上(春～秋)=大面積
248-3718	速乾硬化剤	0.9ℓ 3.5ℓ	20℃未満(秋～春)=小面積
248-3749	超速乾硬化剤	0.9ℓ	冬季・タッチアップ・メタリックの下塗り用。
248-3758	ハイレベ硬化剤	0.9ℓ 3.5ℓ	高外観・高レベリング仕上げ用

## 塗装仕様

	ソリッドカラー	メタリック・パールカラー	
		メタリック・パール	クリヤー
標準配合	主剤 ……………100 硬化剤 ……………10 AU <sup>21</sup> シンナー ……50～70	主剤 ……………100 硬化剤 ……………10 AU <sup>21</sup> シンナー 80～120	主剤 ……………100 ハードナー ……………10 AU <sup>21</sup> シンナー ……0～10
可使時間	塗料+硬化剤+シンナー/20℃×4時間		
乾燥条件	20℃×12時間又は60℃×30分		

## シンナーの使用方法



## ホワイト・クリヤーの種類

品番	製品名	容量	シナー濃度	特長・備考
248-3001	ホワイト	16kg 3.5ℓ	40～60%	調色データ使用の ホワイト。
248-3016	カリットホワイト	16kg	50～70%	トマリがよい。 速乾タイプのホワイト。
248-3003	カリットホワイト			隠ぺい力、シマリが すぐれた速乾タイプ。
248-3002	速乾ホワイト	16kg	50～70%	速乾性、磨き仕上げ タイプ。
248-8001	ルチールホワイト	16kg	50～70%	標準タイプの ホワイト。
248-2733	カリットクリヤー	16ℓ	0～10%	速乾、磨き仕上げタイプ。 ソリッドのニゴリがOK。
248-3765	速乾クリヤー	16ℓ 3.5ℓ	0～10%	小面積 高レベリング性で塗り肌 と乾燥肌が変わらない。
248-3742	クリヤーS	16ℓ	0～10%	大面積 高レベリング性で塗り肌 と乾燥肌が変わらない。
248-2761	クリヤーN II	16ℓ 3.5ℓ	0～10%	標準タイプの クリヤー。
248-3797	グラスクリヤー	16ℓ	0～10%	乾燥性がよい。

## ◆車両用原色一覧

	原色名	AC	AX	ミラノ2K		AU	耐光性		透明度
				M	コモ		原色	淡色	
エ ロ ー 系	3107 ライトエロー					○	○	×	小
	3103 エロー				○	○	○	×	小
	3116 メジウムエロー				○	○	○	×	小
	3120 オーカー	○	○	○	○	○	◎	◎	小
	0108 イルガエロー	○	○	○	○	○	◎	◎	大
	0110 サンエロー					○	◎	◎	大
	0112 オキサイドエロー	○	○	○	○	○	◎	◎	大
	0118 フタルエロー			○	○	○	◎	◎	大
	0121 クロロエロー			○		○	○	×	小
	0123 ポテンシャルエロー	○	○	○	○	○	◎	◎	中
	0107 サンシャインエロー	○	○	○	○	○	◎	◎	小
	0114 アプリコットエロー	○	○	○	○	○	◎	◎	大
ブ ル ー 系	0207 ノンフラップブルー					○	◎	◎	大
	0212 コスミックブルー	○	○	○	○	○	◎	◎	大
	0215 フレッシュブルー		○			○	◎	◎	大
	0224 スレンブルー	○	○	○	○	○	◎	◎	大
	0222 リッチブルー	○	○	○		○	◎	◎	大
	0232 シャニンブルー			○		○	◎	◎	大
	0234 マザリンブルー	○	○	○	○	○	◎	◎	大
	0235 スペシャルブルー	○	○	○	○	○	◎	◎	大
	0250 オリエントブルー	○	○	○	○	○	◎	◎	大
	0257 トランスブルー	○	○	○		○	◎	◎	大
	3205 コバルトブルー					○	—	◎	大
0237 ブルーグリーン	○	○	○		○	◎	◎	小	
グ レ ー ン 系	0315 ディープグリーン	○	○	○	○	○	◎	◎	大

	原色名	AC	AX	ミラノ2K		AU	耐光性		透明度
				M	コモ		原色	淡色	
グリーン系	0340 フタロシャニンググリーン	○	○	○	○	○	◎	◎	大
	0350 コサックグリーン			○	○	○	◎	◎	大
	0337 ミントグリーン	○	○	○		○	◎	◎	大
ブラウン系	0473 ゴールドブラウン	○	○	○		○	◎	◎	大
	0479 スペシャルゴールド	○		○		○	◎	◎	大
ブラック系	0559 チンチングブラック	○	○	○	○	○	◎	◎	小
	3500 ブラック		○		○	○	◎	◎	小
	3510 コールブラック					○	◎	◎	小
	3520 ディープブラック		○		○	○	◎	◎	小
	3515 ピッチブラック	○		○			◎	◎	中
	3525 ゼットブラック				○		◎	◎	小
オレンジ系	3112 インターナショナルオレンジ					○	○	×	小
	0609 ライトスカーレット			○	○	○	○	×	小
	0615 サンオレンジ	○			○	○	◎	◎	中
	0620 スーパーオレンジ				○		○	○	小
レッド系	3404 インデアンレッド	○	○	○	○	○	◎	◎	小
	3605 スカーレット					○	○	×	小
	0466 ベネチアンレッド	○	○	○	○	○	◎	◎	中
	0640 サンレッド			○	○	○	◎	◎	大
	0642 シンカシャレッド	○	○	○	○	○	◎	◎	大
	0643 メジアムレッド	○	○	○		○	◎	◎	大
	0650 ブライトレッド	○	○	○	○	○	◎	○	中
	0652 シグナルレッド	○	○	○	○	○	◎	◎	大
0665 プリリアントレッド				○	○	◎	○	中	

## ◆車両用原色一覧

	原色名	AC	AX	ミラノ2K		AU	耐光性		透明度
				M	コモ		原色	淡色	
レッド系	0666 ボンレッド					○	◎	○	大
	0667 ファーストレッド				○	○	◎	×	中
	0683 スレンレッド	○	○	○	○	○	◎	◎	大
	0684 マゼンタ	○	○	○	○	○	◎	◎	大
	3660 レッドN			○			○	×	大
	0625 ロブスターレッド	○	○	○		○	◎	◎	大
マルーン系	3610 ボンマルーン					○	○	×	大
	0680 ディープマルーン	○	○	○	○	○	◎	◎	大
	0687 ローヤルマルーン			○	○	○	◎	◎	大
バイオレット系	0688 シンカシャバイオレット	○	○	○	○	○	◎	◎	大
	0685 ローヤルバイオレット	○	○	○		○	◎	◎	大
	0679 スペシャルバイオレット	○	○	○	○	○	◎	◎	大
	0682 ファーストバイオレット				○	○	◎	◎	大
イブツ系	0558 グラファイト	○	○	○			◎	◎	中
メタリーベース系	0700 メタリー細目	○		○		○	◎	◎	
	0703 メタリー荒目	○	○	○		○	◎	◎	
	0704 メタリー極荒目	○	○	○		○	◎	◎	
	0705 メタリースノーホワイト			○		○	◎	◎	
	0706 メタリースペシャル			○		○	◎	◎	
	0709 メタリーホワイト			○		○	◎	◎	
	0711 メタリースターブライト細目	○	○	○		○	◎	◎	
	0714 メタリースノーホワイト細目	○	○	○		○	◎	◎	
	0715 メタリースターブライト	○	○	○		○	◎	◎	
	0725 メタリースターブライト荒目	○	○	○		○	◎	◎	
0716 メタリーブライト	○	○	○		○	◎	◎		

	原色名	AC	AX	ミラノ2K		AU	耐光性		透明度
				M	コモ		原色	淡色	
メ タ リ ー シ ル キ ー 系	0717 メタリーメジウムブライト					○	◎	◎	
	0726 メタリーハイブライト	○	○	○		○	◎	◎	
	0720 メタリー極細目	○		○		○	◎	◎	
	0723 メタリーフェースホワイト	○	○	○		○	◎	◎	
	0724 メタリーフェースホワイト荒目	○					◎	◎	
	0730 メタリー超細目	○	○	○		○	◎	◎	
	0731 メタリーシルキー			○		○	◎	◎	
	0736 メタリースーパーブライト					○	◎	◎	
	0741 メタリーシルキー細目	○	○	○		○	◎	◎	
	0733 メタリースーパーホワイト			○			◎	◎	
	0745 メタリーシャイン			○			◎	◎	
	0722 メタリーフェースホワイト細目	○		○		○	◎	◎	
	0757 メタリークリスタル	○		○		○	◎	◎	
	0755 メタリーグリーン(TC)			○		○	◎	◎	
	0765 メタリーブルー(TC)	○		○		○	◎	◎	
	0781 メタリーゴールド(TC)	○	○	○		○	◎	◎	
	0770 メタリー銅(Cu)	○	○	○		○	◎	◎	
0785 メタリーピュアゴールド(TC)	○	○	○		○	◎	◎		
0775 メタリーレッド	○		○		○	◎	◎		
0767 メタリーピュアブルー(TC)	○	○	○		○	◎	◎		

AC→アクロベース、AX→アクアス、2KM→ミラノ2KリアクターMシリーズ、2Kコモ→ミラノ2Kコモ、AU→AU21

耐光性の記号は以下の通り ◎＝屋外においても十分に使用に耐えるもの。  
○＝厳しい条件では屋外において使用できないもの。×＝変褐色するもの。  
－＝性能上不適なもの。

## TCパール原色

## ◆TCパール原色

アクロベース・ミラノ2K・M・AU21共通用

品番	品名	容量
257-3051	TCパールコンクT (ホワイト)	400g
257-3052	TCパールコンク2T (ホワイト)	
257-3053	TCパールコンク3T (ホワイト)	
257-3054	TCパールコンク4T (ホワイト)	
257-3055	TCパールコンク5T (ホワイト)	
257-3056	TCパールコンク6T (ホワイト)	
257-3057	TCパールコンク7T (ホワイト)	
257-3058	TCパールコンク8T (ホワイト)	
257-0291	TCパールコンクB (ブルー)	
257-0292	TCパールコンク2B (ブルー)	
257-0293	TCパールコンク3B (ブルー)	
257-0294	TCパールコンク4B (ブルー)	
257-0295	TCパールコンク5B (ブルー)	
257-0296	TCパールコンク6B (ブルー)	
257-0491	TCパールコンクC (カッパー)	
257-0492	TCパールコンク2C (カッパー)	
257-0493	TCパールコンク3C (カッパー)	
257-0494	TCパールコンク4C (カッパー)	
257-0391	TCパールコンクG (グリーン)	
257-0392	TCパールコンク2G (グリーン)	
257-0393	TCパールコンク3G (グリーン)	
257-0394	TCパールコンク4G (グリーン)	
257-0395	TCパールコンク5G (グリーン)	
257-0398	TCパールコンクGR (グリーンレッド)	
257-0399	TCパールコンクGB (グリーンブルー)	
257-0199	TCパールコンクHG (ゴールド)	
257-0198	TCパールコンク2HG (ゴールド)	
257-0197	TCパールコンク3HG (エロー)	
257-0196	TCパールコンク4HG (エロー)	
257-0195	TCパールコンク5HG (ゴールド)	

品番	品名	容量
257-0194	TCパールコンク6HG (ゴールド)	400g
257-0193	TCパールコンク7HG (ゴールド)	
257-0192	TCパールコンク8HG (ゴールド)	
257-0691	TCパールコンクR (レッド)	
257-0692	TCパールコンク2R (レッド)	
257-0693	TCパールコンク3R (レッド)	
257-0694	TCパールコンク4R (レッド)	
257-0695	TCパールコンク5R (レッド)	
257-0696	TCパールコンク6R (レッド)	
257-0697	TCパールコンク7R (レッド)	
257-0698	TCパールコンク8R (レッド)	
257-0699	TCパールコンク9R (レッド)	
257-0670	TCパールコンクV (バイオレット)	
257-0672	TCパールコンク2V (バイオレット)	
257-0752	TCパールコンク2S (シルバーグレー)	
257-0753	TCパールコンク3S (シルバーグレー)	
257-0900	ガラスパウダーM	50g

## TCパール

品番	品名	容量
256-3051	TCパールT (ホワイト)	3.5ℓ、0.9ℓ
256-0591	TCパールBL (ブラック)	0.9ℓ

アクアス専用TCパールコンクはP10を参照ください。

## TCカラー原色

## TCカラー原色

## ◆パックシステム調色原色

アクロベース・ミラノ2K・M・ミラノ2Kコモ・AU21共通用

品番	品名	容量
255-0118	TCカラー フタルエロー	0.9ℓ
255-0123	// ポテンシャルエロー	0.9ℓ
255-0207	// ノンフラップブルー	0.9ℓ
255-0340	// フタロシャニンググリーン	0.9ℓ
255-0558	// グラファイト	0.9ℓ
255-0559	// チンチングブラック	0.9ℓ
255-3018	// オパールホホワイト	0.9ℓ
255-3120	// オーカー	0.9ℓ
255-3404	// インデアンレッド	0.9ℓ
255-3500	// ブラック	0.9ℓ
255-3660	// レッドN	0.9ℓ
255-8002	// パールミックスクリヤー	3.5ℓ・0.9ℓ
255-0711	// メタリースターブライト細目	3.5ℓ・0.9ℓ
255-0750	TCカラー マイカ S	0.9ℓ
255-0755	TCメタリー グリーン	0.9ℓ
255-0765	// ブルー	0.9ℓ
255-0767	// ピュアブルー	0.9ℓ
255-0770	// カッパー	0.9ℓ
255-0773	// プラチナカラー	0.9ℓ
255-0775	// レッド	0.9ℓ
255-0781	// ゴールド	0.9ℓ
255-0785	// ピュアゴールド	0.9ℓ

※アクロベースにTCパールミックスクリヤーを使用する場合は強化剤が必要です。

## ◆車両用クリヤー一覧

クリヤー主剤		硬化剤比率	硬化剤（ハードナー）
ミラノ2K HSクリヤー		2 : 1	HSクリヤーハードナー標準 HSクリヤーハードナーW
ミラノ2K コモクリヤーHi	No.0 Hi	5 : 1	コモハードナー
	No.1 Hi		コモハードナー速乾
	No.2 Hi		
ミラノ2K MRクリヤー	No.0 Hi	10 : 1	MRクリヤー専用速乾硬化剤
	No.1 Hi		MRクリヤー専用硬化剤
	No.2 Hi		
アクセル201クリヤー	No.1	2 : 1	201クリヤーハードナー
	No.2		
アクセル401クリヤー	No.0	4 : 1	401クリヤーハードナー
	No.1		401クリヤーハードナー速乾
	No.2		
アクセル1001クリヤー	No.0	10 : 1	1001クリヤーハードナー
	No.1		1001クリヤーハードナー速乾
LVクリヤー		2 : 1	LVハードナー LVハードナーW
ファイナルクリヤーHi	Hi標準		2 : 1
	Hi速乾		
ミラノ2K スピカクリヤー-2		2 : 1	ミラノ2KハードナーW ミラノ2KハードナーS
ハイフッソタッチアップクリヤー			4 : 1
ハイフッソスピカクリヤー		2 : 1	ハイフッソ専用硬化剤
ミラノ2K 親水クリヤー		10 : 1	親水クリヤー硬化剤

# ミラノ2Kシリーズに高外観クリヤー誕生!

## ◆ミラノ2K HSクリヤー

## ◆主剤 2 : 1

## HSクリヤーハードナー



品番	製品名	容量	特長・備考
236-3751	ミラノ2K HSクリヤー	3.5ℓ 16ℓ	<ul style="list-style-type: none"> <li>●水系ベースコートAXUZのクリヤーとして使用できます。</li> <li>●最高レベルの肉持ち感とすっきりとした塗り肌。</li> <li>●LOW-VOCで環境にやさしい塗料です。</li> </ul>
236-3761	ミラノ2K HSクリヤーハードナー標準	3.5ℓ 2ℓ	
236-3769	ミラノ2K HSクリヤーハードナーW		

### 標準調合

配合比 (重量比)	主剤……………100 HSクリヤーハードナー ……50 シンナー……………0~20
--------------	---

シンナーは上塗りウレタン用シンナー使用

### 可使時間

	10℃	20℃	30℃
可使時間	3時間	2時間	1時間

### 乾燥時間

指 触 乾 燥	12分 (20℃)
コ ン パ ウ ン ド 可 能 時 間	40分 (60℃)
完 全 硬 化 時 間	60分 (60℃) 又は30分 (80℃)

### ■注意事項

『ミラノ2Kリアクター』及び『ミラノ2Kハードナー (2 : 1タイプ)』を硬化剤として使用しないでください。

# 乾燥性に優れた高外観クリヤー

## ◆アクセル201クリヤー

## ◆主剤 2 : 1

## アクセル201ハードナー



品番	製品名	容量	特長・備考
239-1701	201クリヤー No.1	16 ℓ 3.5 ℓ	<ul style="list-style-type: none"> <li>●VOC排出量を大幅に削減できます。</li> <li>●ハインリッドタイプで1.5回仕上げが可能。</li> <li>●メタリックの戻しムラ・色ノボリが少ない。</li> <li>●塗り肌のレベリング性にすぐれています。</li> <li>●クリヤークラス最高の乾燥スピードを実現。</li> <li>●強制乾燥時間の短縮が可能で環境に寄与できます。</li> <li>●水系ベースコートAXUZのクリヤーとして使用できます。</li> </ul>
239-1702	201クリヤー No.2		
239-1704	201クリヤーハードナー	3.5 ℓ 2 ℓ	

### 標準調合

配合比 (重量比)	主剤……………100 201クリヤーハードナー……………50 シンナー……………0~20
--------------	--

シンナーは上塗りウレタン用シンナー使用

### 可使時間

可使時間	塗料+ハードナー+シンナー (20%) / 20℃ × 1時間
------	---------------------------------

### 乾燥時間 (20℃)

	No.1	No.2
指触乾燥	12分	14分
テープ可能時間	60℃ × 20分以上	60℃ × 30分以上
コンパウンド可能時間	60℃ × 20分以上	60℃ × 30分以上

# 他用途、オールマイティな加速型ハイソリッドクリヤー

## ◆アクセル401クリヤー

## ◆主剤 4 : 1

## アクセル401ハードナー



品番	製品名	容量	特長・備考
239-1710	401クリヤー No.0	16 ℓ 3.6 ℓ	<ul style="list-style-type: none"> <li>●スリップ性に優れています。</li> <li>●光沢、肌ノビが優れています。</li> <li>●水系ベースコートAXUZのクリヤーとして使用できます。</li> </ul> No.0=超速乾タイプ(小面積用) No.1=速乾タイプ No.2=標準タイプ(大面積用)
239-1711	401クリヤー No.1		
239-1712	401クリヤー No.2		
239-2763	401クリヤーハードナー	4 ℓ 0.9 ℓ	
239-2764	401クリヤーハードナー速乾		

### 標準調合

配合比 (重量比)	主剤……………100 401クリヤーハードナー……………25 シンナー希釈の必要はありません(ボカシ などで必要な場合は希釈してください)
--------------	--

シンナーは上塗りウレタン用シンナー使用

### 可使時間

可使時間	塗料+ハードナー/20℃×4時間(標準ハードナー)
------	---------------------------

### 乾燥時間(20℃)

	No.0	No.1	No.2
指触乾燥	6分	8分	11分
テープ可能時間	60℃×15分以上	60℃×20分以上	60℃×20分以上
コンパウンド可能時間	60℃×15分以上	60℃×20分以上	60℃×20分以上

# 最速、高外観仕上げクリヤー

◆アクセル1001クリヤー

◆主剤 10 : 1

アクセル1001ハードナー



品番	製品名	容量	特長・備考
239-1735	1001クリヤー No.0	16ℓ	<ul style="list-style-type: none"> <li>●メタリックの戻しムラ、色ノボリが少ない。</li> <li>●レベリング性が優れているので、高外観仕上げが可能です。</li> <li>●乾燥性に優れています。</li> <li>●水系ベースコート「AXUZ」のトップコートで使用可能。</li> </ul>
239-1736	1001クリヤー No.1		
239-1739	1001クリヤーハードナー	0.9ℓ	
239-1738	1001クリヤーハードナー速乾		

## 標準調合

配合比 (重量比)	主剤……………100 1001クリヤーハードナー ……10 シンナー……………0~10
--------------	---

シンナーは上塗りウレタン用シンナー使用

## 可使時間

可使時間	塗料+ハードナー+シンナー/20℃×4時間
------	-----------------------

## 乾燥時間 (20℃)

	No.0	No.1
指触乾燥	5分	6分
テープ可能時間	60℃×15分以上	60℃×15分以上
コンパウンド可能時間	60℃×15分以上	60℃×15分以上

# LOW-VOCポリエステルウレタンクリヤー

地球にやさしい

◆LVクリヤー

◆主剤 2 : 1 LVハードナー



品番	製品名	容量	特長・備考
238-2772	LVクリヤー	16kg 4kg	<ul style="list-style-type: none"> <li>●低VOCで人に地球に優しい塗料。</li> <li>●高外観仕上げができる。</li> <li>●酸性雨に対し高い性能を発揮。</li> <li>●米国EPA(環境保護庁)のVOC規制ガイドライン=RACT基準適合</li> </ul>
238-2773	LVハードナー	4kg 2kg	
238-2774	LVハードナーW		

## 標準調合

配合比 (重量比)	主剤……………100 LVハードナー……………50 上塗り用ウレタンシンナー……………0~20
--------------	---

## 可使時間

	10℃	20℃	30℃
主剤+ハードナー+シンナー	3時間	2時間	1時間

## 乾燥時間

指触乾燥	15分
コンパウンド可能時間	60℃×40分以上
テープ可能時間	60℃×30分以上

# 理想を超えた高外観クリヤー

## ◆ファイナルクリヤーHi

### ◆主剤 2 : 1

### ファイナルハードナー



品番	製品名	容量	特長・備考
238-2734	ファイナルクリヤーHi標準	4kg 16kg	<ul style="list-style-type: none"> <li>●外観を重視した高外観2：1タイプ</li> <li>●外観塗装作業性に優れ、メタリックの戻しムラ、色昇りが発生しない。</li> </ul>
238-2736	ファイナルクリヤーHi速乾		
238-2786	ファイナルハードナー	2kg 4kg	<ul style="list-style-type: none"> <li>●肉持ち感に優れ、透明感のある仕上がり。</li> </ul>

#### 標準調合

配合比 (重量比)	主剤 .....	100
	ハードナー .....	50
	上塗りウレタン用シンナー .....	10~30

#### 可使時間

	10℃	20℃	30℃
ファイナルクリヤーHi標準	5時間	3.5時間	2時間
ファイナルクリヤーHi速乾	3時間	2時間	1時間

#### 乾燥時間 (強制乾燥を標準としてください)

	ファイナルクリヤー標準	ファイナルクリヤー速乾
指触乾燥	6分	4分
テープ可能時間	60℃×30分	60℃×20分
コンパウンド可能時間	60℃×30分	60℃×30分

# 高外観、速乾性の未来化指向型ウレタン塗料

◆ミラノ2KコモクリヤーHi

◆主剤 5 : 1 コモハードナー



品番	製品名	容量	特長・備考
234-2759	コモクリヤーNo. 0Hi	16 ℓ	<ul style="list-style-type: none"> <li>●標準ウレタンクリヤーでありながら、速乾ウレタンの乾燥性。</li> <li>●高鮮映、高外観仕上げが可能</li> <li>●メタリックの戻しムラ、色昇りが発生しない。</li> </ul>
234-2793	コモクリヤーNo. 1Hi		
234-2795	コモクリヤーNo. 2Hi		
234-2775	コモハードナー	3.5 ℓ	コモクリヤーNo.0Hi=超速乾タイプ
234-2776	コモハードナー速乾	0.9 ℓ	コモクリヤーNo.1Hi=速乾タイプ コモクリヤーNo.2Hi=標準タイプ

## 標準調合

配合比 (重量比)	主剤……………100 コモハードナー ……20 コモシンナー……………0~20
--------------	---

## 可使時間

可使時間	塗料+ハードナー+シンナー/20℃×4時間
------	-----------------------

## 乾燥時間 (20℃)

	No. 0	No. 1	No. 2
指触乾燥	6分	8分	10分
テープ可能時間	4時間	5時間	6時間
コンパウンド可能時間	12時間	16時間	24時間

## ■注意事項

『ミラノ2Kリアクター』及び『ミラノ2Kハードナー (2 : 1タイプ)』を硬化剤として使用しないでください。

# 非極性耐酸性雨強化型ウレタンクリヤー

## ◆ミラノ2KMRクリヤーHi

◆主剤10：1 MRクリヤー専用硬化剤  
(AU21、ウレタ88硬化剤も使用できます。)



品番	製品名	容量	特長・備考
236-2767	MRクリヤー No.0Hi	16 ℓ	<ul style="list-style-type: none"> <li>●メタリック戻しムラ、色異りが発生しない。</li> <li>●速乾性で高外観仕上げ。</li> <li>●No.0は乾燥性を強化したタイプ。</li> <li>●No.2は遅乾タイプ。</li> </ul>
236-2768	MRクリヤー No.1Hi		
236-2769	MRクリヤー No.2Hi		
236-2763	MRクリヤー専用速乾硬化剤	0.9 ℓ	
236-2764	MRクリヤー専用硬化剤		

### 標準調合

配合比 (重量比)	主剤	100
	硬化剤	10
	シンナー	0~10

シンナーは上塗り用ウレタンシンナー使用

### 可使時間

可使時間	塗料+硬化剤+シンナー/20℃×4時間
------	---------------------

### 乾燥時間 (20℃)

	No.0	No.1	No.2
指触乾燥	4分	6分	9分
テープ可能時間	4時間	5時間	7時間
コンパウンド可能時間	8時間	12時間	12時間

### ■注意事項

『ミラノ2Kリアクター』及び『ミラノ2Kハードナー (2：1タイプ)』を硬化剤として使用しないでください。

## 機能性クリヤー

## 耐擦傷性ポリエステル樹脂塗料

◆ミラノ2Kスピカクリヤー2

◆主剤 2 : 1 ハードナー



品番	製品名	容量	特長・備考
236-8002	スピカクリヤー2	4kg	<ul style="list-style-type: none"> <li>●優れた耐スリ傷性と2対1ポリエステル樹脂特有の高いレベリング性。</li> <li>●ミストのナジミが良く、タッチアップ塗装に優れる。</li> </ul>
236-2721	ミラノ2KハードナーW	2kg 4kg	●速乾タイプ、低温時、小面積用
236-2722	ミラノ2KハードナーS		●遅乾タイプ、高温時、大面積用
236-2737	スピカクリヤー専用 ボカシ剤	3.785 ℓ	●ボカシ際の処理時に使用 ボカシ剤：ハードナー 100 : 2

## 塗装仕様

配合比 (重量比)	主剤……………100 ハードナー ……50 シンナー ……20~35
可使時間	塗料+ハードナー+シンナー/20℃×2時間
乾燥条件	60℃×90分以上(強制乾燥が基本)

シンナーは、上塗り用ウレタンシンナー使用

## フッ素樹脂を配合した超性能塗料

### ◆ハイフッソタッチアップクリヤー

### ◆主剤 4 : 1 硬化剤



品番	製品名	容量	特長・備考
237-2723	ハイフッソ タッチアップクリヤー 主剤	1kg 3.6kg	<ul style="list-style-type: none"> <li>●付着力が良く、特にボカシ際 のミガキ跡が出にくい。</li> <li>●ゴミの付着が少なく、ポリッ シュ性が大幅に向上。</li> <li>●フッ素樹脂による抜群のはっ 水力。光沢と、滑らかさを長 期間保持します。</li> </ul>
237-2705	ハイフッソ専用硬化剤	250 g 0.9kg	
237-2726	バンパー用硬化剤	250 g	

#### 塗装仕様

配合比 (重量比)	主剤……………100 硬化剤……………25 シンナー……………0~20
可使時間	塗料+硬化剤+シンナー/20℃×2時間
乾燥条件	60℃×40分以上(強制乾燥が基本)

シンナーは上塗り用ウレタンシンナー使用

## 耐擦傷性フッ素樹脂塗料

### ◆ハイフッソスピカクリヤー

### ◆主剤 2 : 1 硬化剤



品番	製品名	容量	特長・備考
237-2765	ハイフッソスピカクリヤー	3.6kg	<ul style="list-style-type: none"> <li>●はっ水性に優れている。</li> <li>●耐スリ傷効果がある。</li> <li>●タッチアップ作業性が良く、 ボカシの磨き跡が出にくい。</li> </ul>
237-2705	ハイフッソ専用硬化剤	250 g 0.9kg	
237-2766	ハイフッソスピカ 専用ボカシ剤	0.946 ℓ	<ul style="list-style-type: none"> <li>●ボカシ際の処理時に使用 ボカシ剤 : 硬化剤 100 : 2</li> </ul>

#### 塗装仕様

可使時間	塗料+硬化剤+シンナー/20℃×6時間
乾燥条件	60℃×60分以上(強制乾燥が基本)

シンナーは上塗り用ウレタンシンナー使用

# 親水効果で汚れをよせつけない機能性クリヤー&処理剤

## ◆ミラノ 2K親水クリヤー

## ◆主剤 10：1 親水クリヤー専用硬化剤



## ◆ミラノ 2K親水処理剤

品番	製品名	容量	特長・備考
236-3787	ミラノ 2K親水クリヤー	0.9 ℓ	塗装面に親水化成分を発現させることで親水効果を発揮します。 簡単な水洗いだけで汚れを落とすことができ、メンテナンス性は抜群です。
236-3788	ミラノ 2K親水クリヤー 硬化剤	100 g	
236-3789	ミラノ 2K親水クリヤーバンパー用硬化剤	100 g	親水処理剤ですばやく親水効果を発現することができます。
004-2847	ミラノ 2K親水クリヤー専用シンナー	0.9 ℓ	塗装すれば効果は半永久的、親水処理剤単体でも効果は約6ヶ月
324-3745	ミラノ 2K親水処理剤	1 ℓ	

### 標準調合

配合比 (重量比)	主剤 …………… 100 専用硬化剤 …………… 10 専用シンナー …………… 0~20	主剤 …………… 100 専用バンパー硬化剤 …… 15 専用シンナー …………… 0~20
--------------	---	--

### 可使時間

	10℃	20℃	30℃
可使時間	6時間	4時間	2時間

### 乾燥時間

	60℃	70℃	80℃
乾燥時間	45分以上	30分以上	20分以上

※親水クリヤー塗装後、親水効果が発現するまで約1ヶ月かかります。すぐに効果が必要な場合はウェスに親水処理剤を含ませ、濡れる程度に拭いてください。2時間ほどで親水効果が得られます。

※新車塗膜上に親水処理剤を塗装する場合、ウェスに親水処理剤を含ませ、濡れる程度に拭いてください。2時間ほどで親水効果が得られます。(約6ヶ月間効果が持続します)

## 脱脂塗面調整剤

- ◆アートワックスオフ
- ◆ワックスオフメリット



品番	製品名	容量	特長・備考
324-3810	アートワックスオフ	3.785 ℓ 16 ℓ	<ul style="list-style-type: none"> <li>●ワックス、シリコンなどの汚れを取り除く。</li> <li>●旧塗膜に対する塗料の密着度を強化。</li> <li>●安全性が高く、経済的な価格。</li> <li>●静電除去効果(2814のみ)</li> </ul>
324-2814	ワックスオフメリット		

### 使用法

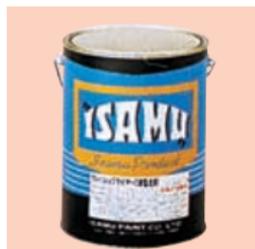
1. ウェスに浸してから金属面、旧塗膜を脱脂し、乾いたウェスで完全に拭きとる。
2. ワックスオフ処理はペーパー研磨前および塗装直前に必ず行なってください。ペーパー研磨を先に行なうと金属面、旧塗膜面に凹凸部分ができますのでワックス、シリコン、不純物がペーパー目につまり、拭きとりが完全にできなくなります。

## 表面処理剤

## ビニール樹脂系金属表面処理剤

◆ウオッシュプライマー2液型

◆主剤 4 : 1 添加剤



品番	製品名	容量	特長・備考
321-3920	ウオッシュプライマー 2液型主剤	3.2kg 16kg	<ul style="list-style-type: none"> <li>●常温乾燥後、焼付塗装をしても、性能は変わらない。</li> <li>●硬化乾燥時間は4～5時間。</li> </ul>
321-3922	ウオッシュプライマー 2液型添加剤	800g	

## 使用法

1. 配合比 主剤：添加剤：シンナー＝4：1：4  
(必ず専用シンナーで希釈して下さい。3896ウオッシュプライマーシンナー)
2. 多湿時には白化して効果が減少しますので、湿度85%以上の時の使用は避け  
てください。
3. 厚塗りには注意して下さい。(適正膜厚3～10μmax)

## 防錆鋼板への密着性が向上

## ◆2液EPプライマー



## ◆主剤 2 : 1 硬化剤



品番	製品名	容量	特長・備考
321-2979	2液EPプライマー主剤	1kg	<ul style="list-style-type: none"> <li>● 輸入車などの亜鉛メッキ防錆鋼板への密着性に優れています。</li> <li>● パテ付け後の耐熱性、耐湿性などに優れています。</li> </ul>
321-2980	2液EPプライマー硬化剤	500 g	

## 使用方法

1. ダメージ部分を研磨し、フェザーエッジをつくります。
2. ダメージ部分まわりをワックスオフなどの脱脂剤で十分に清掃、脱脂します。
3. 2液EPプライマーと硬化剤を2：1の比率で混合し、透けない程度に薄く2回塗装します。
4. 2液EPプライマーを塗装した上からダメージ部分にパテ付けします。

## 可使時間・乾燥時間

温度	可使時間	乾燥時間
10℃	12時間	強制乾燥
20℃	8時間	24時間以上
30℃	4時間	6時間以上
40℃	—	2時間以上
60℃	—	30分以上
80℃	—	10分以上

※10℃以下の場合は必ず強制乾燥して下さい。

## 防錆下地塗料

## ◆ラッカープライマー



品番	製品名	容量	特長・備考
311-3900	ラッカープライマー	1kg 3kg 16kg	<ul style="list-style-type: none"> <li>● 密着性、防錆力に優れている。</li> <li>● 速乾型。</li> </ul>

## 使用方法

1. シンナー希釈比  
ラッカープライマー：シンナー＝100：80～100
2. 乾燥時間（20℃）  
指触乾燥 5分  
硬化乾燥 60～90分

## アルミ・カーボンファイバー厚付けパテ

◆スピードファイバーパテさくさく君

◆主剤 100 : 2~3  
中間パテペーストNEW  
(エロー)



品番	製品名	容量	特長・備考
335-2938	スピードファイバーパテ さくさく君	2kg	<ul style="list-style-type: none"> <li>●最高の研磨性で、さくさくとげます。</li> <li>●厚付けタイプなので大きなダメージも簡単に修正できます。</li> <li>●密着・プリスター性が優れています。防錆鋼板・アルミ素材対応。</li> </ul>
335-2939	スピードファイバーパテ さくさく君W		
335-1906	中間パテペーストNEW (エロー)	80g	

### 可使時間・研磨可能時間

	温度	可使時間	研磨可能時間
W型	10℃	5~10分	50分以上
標準型	20℃	5~10分	50分以上
	30℃	3~6分	20分以上

# ハイテンパテシリーズ

## ハイテン鋼板対応<sup>ちょうもり</sup>超盛カーボンファイバーパテ

### ◆ハイテンパテ超盛

### ◆主剤 100 : 2~3

### 中間パテペーストNEW (エロー)



品番	製品名	容量	特長・備考
335-1911	ハイテンパテ超盛W	3.5kg	<ul style="list-style-type: none"> <li>●乾燥性、研磨性に優れています。</li> <li>●輸入車亜鉛メッキ鋼板にも直接OKの優れた密着性。</li> <li>●低収縮タイプなので鋼板のソリが少ない。</li> </ul>
335-1912	ハイテンパテ超盛		
335-1906	中間パテペーストNEW(エロー)	80 g	

### 可使時間・研磨可能時間

主剤	温度	ペースト	可使時間	研磨可能時間
W型	5℃	3%	8~14分	45分以上
	10℃	2%	6~10分	30分以上
標準型	20℃	3%	6~10分	25分以上
	30℃	2%	5~8分	25分以上
各種	60℃	—	—	4分以上
	70℃	—	—	3分以上

(注) 強制乾燥は70℃以下にしてください。

# ハイテン鋼板対応厚盛パテ<sup>あつもり</sup>

## ◆ハイテンパテ厚盛

## ◆主剤 100 : 2~3

## 中間パテペーストNEW



品番	製品名	容量	特長・備考
335-1914	ハイテンパテ厚盛W	3.5kg	<ul style="list-style-type: none"> <li>●低収縮タイプなので鋼板のソリが少ない。</li> <li>●輸入車亜鉛メッキ鋼板にも直接OKの優れた密着性、耐熱性。</li> <li>●研磨性に優れています。</li> </ul>
335-1913	ハイテンパテ厚盛		
335-1915	ハイテンパテ厚盛S		
335-1906	中間パテペーストNEW(エロー)	80g	
335-1907	中間パテペーストNEW(ブラウン)		

### 可使時間・研磨可能時間

主剤	温度	ペースト	可使時間	研磨可能時間
W型	5℃	2~3%	9~15分	45分以上
	10℃	2~3%	6~10分	30分以上
標準型	20℃	2~3%	6~10分	25分以上
S型	30℃	2~3%	6~10分	25分以上
各種	60℃	—	—	4分以上
	70℃	—	—	3分以上

(注) 強制乾燥は70℃以下にしてください。

# ハイテン鋼板対応中間パテ

## ◆ハイテンパテ120

## ◆主剤 100 : 2~3 中間パテペーストNEW



品番	製品名	容量	特長・備考
335-1901	ハイテンパテ120W	3.5kg	<ul style="list-style-type: none"> <li>●低収縮タイプなので鋼板のソリが少ない。</li> <li>●耐熱性120℃にアップ。</li> <li>●乾燥性、研磨性に優れています。</li> <li>●輸入車鋼板にも直接OKの密着性。</li> </ul>
335-1900	ハイテンパテ120		
335-1902	ハイテンパテ120S		
335-1906	中間パテペーストNEW(エロー)	80 g	
335-1907	中間パテペーストNEW(ブラウン)		

### 可使時間・研磨可能時間

主剤	温度	ペースト	可使時間	研磨可能時間
W型	5℃	2~3%	9~15分	45分以上
	10℃	2~3%	7~12分	30分以上
標準型	20℃	2~3%	7~12分	25分以上
S型	30℃	2~3%	6~10分	25分以上
各種	60℃	—	—	4分以上
	70℃	—	—	3分以上

(注) 強制乾燥は70℃以下にしてください。

# ハイテン鋼板対応ポリパテ

## ◆ハイテンパテ180

## ◆主剤 100 : 2~3

## 中間パテペーストNEW



品番	製品名	容量	特長・備考
333-1904	ハイテンパテ180W	3.5kg	<ul style="list-style-type: none"> <li>●低収縮タイプなので鋼板のソリが少ない。</li> <li>●耐熱性120℃にアップ。</li> <li>●ヘラ付けがなめらかで、スナナが少ない。</li> <li>●輸入車鋼板にも直接OKの密着性。</li> </ul>
333-1903	ハイテンパテ180		
333-1905	ハイテンパテ180S		
333-1906	中間パテペーストNEW(エロー)	80 g	
333-1907	中間パテペーストNEW(ブラウン)		

### 可使時間・研磨可能時間

主剤	温度	ペースト	可使時間	研磨可能時間
W型	5℃	2~3%	9~15分	45分以上
	10℃	2~3%	7~12分	30分以上
標準型	20℃	2~3%	7~12分	25分以上
S型	30℃	2~3%	6~10分	25分以上
各種	60℃	—	—	4分以上
	70℃	—	—	3分以上

(注) 強制乾燥は70℃以下にしてください。

## ストロングパテシリーズ

## 乾燥性・研磨性+抜群の耐熱性

## ◆ストロングパテ80

## ◆主剤 100:2~3

中間パテペーストNEW



品番	製品名	容量	特長・備考
335-2981	ストロングパテ80	3.5kg	<ul style="list-style-type: none"> <li>●防錆鋼板、アルミ素材対応の鍍金パテです。</li> <li>●上塗り後の乾燥時の耐熱性にすぐれているため、安心して強制乾燥ができます。</li> <li>●「モリ」「ノビ」「キレ」などのヘラ付け作業性にすぐれています。</li> <li>●乾燥性、研磨性に優れています。</li> </ul>
335-2982	ストロングパテ80W		
335-2983	ストロングパテ80S		
335-1906	中間パテペーストNEW(エロー)	80g	
335-1907	中間パテペーストNEW(ブラウン)		

## 可使時間・研磨可能時間

	温度	可使時間	研磨可能時間
W型	5℃	8~14分	45分以上
	10℃	6~10分	30分以上
標準型	20℃	6~10分	30分以上
	30℃	3~6分	20分以上
S型	30℃	5~9分	30分以上

〔注意〕パテを強性乾燥させる時は60℃以下にして下さい。

## 耐熱強化型中間タイプパテ

## ◆ストロングパテ120

## ◆主剤 100:2~3

中間パテペーストNEW



品番	製品名	容量	特長・備考
335-2988	ストロングパテ120W	3.5kg	<ul style="list-style-type: none"> <li>●防錆鋼板・アルミボデー対応の中間パテです。</li> <li>●上塗り後の乾燥時の耐熱性にすぐれているため、安心して強制乾燥ができます。</li> <li>●すぐれた研磨性と乾燥性で抜群の作業性を発揮します。</li> </ul>
335-2987	ストロングパテ120		
335-2989	ストロングパテ120S		
335-1906	中間パテペーストNEW(エロー)	80g	
335-1907	中間パテペーストNEW(ブラウン)		

## 可使時間・研磨可能時間

	温度	可使時間	研磨可能時間
W型	5℃	8~14分	45分以上
	10℃	6~10分	30分以上
標準型	20℃	6~10分	30分以上
S型	30℃	6~10分	30分以上

〔注意〕パテを強性乾燥させる時は60℃以下にして下さい。

# 耐熱強化型仕上げ用ポリパテ

## ◆ストロングパテ180

◆主剤 100 : 2~3  
中間パテペーストNEW



品番	製品名	容量	特長・備考
333-2995	ストロングパテ180W	3.5kg	<ul style="list-style-type: none"> <li>●防錆鋼板・アルミボデー対応の仕上げ用ポリパテです。</li> <li>●上塗り後の乾燥時の耐熱性にすぐれているため、安心して強制乾燥できます。</li> <li>●極めてキメが細かく、ヘラのびにすぐれているのでスアナが非常にできにくくなっています。</li> <li>●吸い込みがなく、高級仕上げが可能です。</li> </ul>
333-2994	ストロングパテ180		
333-2996	ストロングパテ180S		
335-1906	中間パテペーストNEW (エロー)	80g	
335-1907	中間パテペーストNEW (ブラウン)		

### 可使時間・研磨可能時間

	温度	可使時間	研磨可能時間
W型	5℃	8~14分	45分以上
	10℃	6~10分	30分以上
標準型	20℃	6~10分	30分以上
S型	30℃	6~10分	30分以上

(注意) パテを強性乾燥させる時は60℃以下にして下さい。

## らく研ぎパテシリーズ

## 作業性を追及した厚付け用パテ

## ◆らく研ぎパテ80

## ◆主剤 100 : 2~3

中間パテペーストNEW



品番	製品名	容量	特長・備考
335-2973	らく研ぎパテ80W	3.5kg	<ul style="list-style-type: none"> <li>●防錆鋼板・乗用車用アルミ素材対応の钣金パテです。</li> <li>●抜群の作業性を持ち、特に研磨性に優れています。</li> <li>●厚盛りタイプでしかもタレがありません。</li> </ul>
335-2974	らく研ぎパテ80		
335-2975	らく研ぎパテ80S		
335-1906 335-1907	中間パテペーストNEW (エロー) 中間パテペーストNEW (ブラウン)	80g	

## 可使時間・研磨可能時間

	温度	可使時間	研磨可能時間
W型	5℃	8~14分	45分以上
	10℃	6~10分	30分以上
標準型	20℃	6~10分	30分以上
	30℃	3~5分	30分以上

●パテ強制乾燥させる時は60℃以下にしてください。

## 中間タイプパテの決定版

## ◆らく研ぎパテ120

## ◆主剤 100 : 2~3

中間パテペーストNEW



品番	製品名	容量	特長・備考
335-2949	らく研ぎパテ120W	3.5kg	<ul style="list-style-type: none"> <li>●防錆鋼板・乗用車用アルミ素材対応の中間パテです。</li> <li>●抜群の作業性を持ち、特に研磨性に優れています。</li> <li>●厚盛りができ、巣穴が少なく、へらノビに優れています。</li> <li>●成型し易く、安定した塗膜が得られます。</li> </ul>
335-2950	らく研ぎパテ120		
335-2951	らく研ぎパテ120S		
335-1906 335-1907	中間パテペーストNEW (エロー) 中間パテペーストNEW (ブラウン)	80g	

## 可使時間・研磨可能時間

	温度	可使時間	研磨可能時間
W型	5℃	8~14分	45分以上
	10℃	6~10分	30分以上
標準型	20℃	6~10分	30分以上
S型	30℃	6~10分	30分以上

●パテ強制乾燥させる時は60℃以下にしてください。

# 作業性No.1の超微粒子パテ

## ◆らく研ぎパテ180

### ◆主剤 100 : 2~3

中間パテペーストNEW



品番	製品名	容量	特長・備考
333-2954	らく研ぎパテ180W	3.5kg	<ul style="list-style-type: none"> <li>●防錆鋼板・乗用車用アルミ素材対応の仕上用ポリパテです。</li> <li>●作業性にポイントをおき、早研ぎ性(乾燥)、研磨性にすぐれています。</li> <li>●へらノビ、キメが良く、ヒズミのない仕上げができます。</li> <li>●巣穴、吸い込みの少ない高級仕上げが可能です。</li> </ul>
333-2955	らく研ぎパテ180		
333-2956	らく研ぎパテ180S		
335-1906	中間パテペーストNEW(エロー)	80g	
335-1907	中間パテペーストNEW(ブラウン)		

#### 可使時間・研磨可能時間

	温度	可使時間	研磨可能時間
W型	5℃	8~14分	45分以上
	10℃	6~10分	30分以上
標準型	20℃	6~10分	30分以上
S型	30℃	6~10分	30分以上

●パテ強制乾燥させる時は60℃以下にして下さい。

# チューブ入り仕上用細目ポリエステルパテ

## ◆らく研ぎパテ240

### ◆主剤 100 : 2~3

中間パテペーストNEW



品番	製品名	容量	特長・備考
333-2953	らく研ぎパテ240	400g	<ul style="list-style-type: none"> <li>●防錆鋼板、アルミ素材対応の仕上用細目ポリパテ。</li> <li>●使いやすいチューブ入りで、へらのび性にすぐれています。</li> <li>●薄膜部の乾燥が早く、短時間で空研ぎ、水研ぎができます。</li> </ul>
335-1906	中間パテペーストNEW(エロー)	80g	
335-1907	中間パテペーストNEW(ブラウン)		

#### 可使時間・研磨可能時間

	温度	可使時間	研磨可能時間
標準型	~20℃	8~14分	30分以上
	20℃~	2~8分	20分以上
S型	~25℃	8~18分	30分以上
	25℃~	5~8分	20分以上

●パテ強制乾燥させる時は60℃以下にして下さい。

## 機能性ポリパテ

作業性のよいスプレータイプポリエステルパテ

## ◆リキッドパテ

◆主剤 10 : 1 リキッドパテ硬化剤  
(シンナー0~10%)

品番	製品名	容量	特長・備考
333-2970	リキッドパテ主剤	4kg	<ul style="list-style-type: none"> <li>● 仕上用液体パテです。</li> <li>● スプレータイプで吹き付け固形分が高く、高膜厚塗装ができます。</li> <li>● パテと同一の研磨性なのでひずみ抜きが容易です。</li> </ul>
333-2968	リキッドパテ硬化剤	400g	
004-2813	リキッドパテシンナー	0.946 ℓ	

## 可使時間・研磨可能時間

温度	可使時間	研磨可能時間
10℃	70分	4時間以上
20℃	40分	2時間以上
30℃	20分	1.5時間以上
60℃		20分以上

可使時間は主剤+硬化剤+シンナーの値です。シンナーはリキッドパテシンナー使用。

## ■注意事項

1. リキッドパテは比重が高いため十分に攪拌してご使用ください。
2. 強制乾燥する場合は、必ずセッティングを10分以上とってください。
3. リキッドパテ研磨後は、必ず2液ブラサフを塗装、研磨してから上塗り塗装をしてください。

## ポリパテ希釈剤

## ポリパテの専用うすめ液

## ◆ポリパテ希釈剤



品番	製品名	容量	特長・備考
333-8013	ポリパテ希釈剤	400cc	● ポリエステルパテ専用うすめ液

## 使用法・注意事項

- 最終仕上げ時、パテの中に1~3%希釈混合して使用すると、キメが細かく、巣穴が消えノビの良いパテ付けができます。
- 大量に添加しすぎるとパテの性能が低下することがあります。

## 可視光線を利用した下地システム

### ◆ライトアップパテ

### ◆ライトアップサフ

(ライトアップサフ専用シンナー20%~30%)

可視光線を利用して硬化する新しい下地システムです。専用のライトアップスタンドとの組み合わせで、硬化時間は2~4分(B5版程度の面積)。1液タイプで可使用時間を気にせず使用でき、人体への影響もほとんど無い安全な下地システムです。



品番	製品名	容量	特長・備考
333-2967	ライトアップパテ	400g	<ul style="list-style-type: none"> <li>●1液タイプのパテ&amp;サフのため、可使用時間を気にすることなく作業できます。</li> <li>●パテ自身が反応のため熱を発生したり加熱して乾燥させる必要がないので樹脂部品にも安心して使用できます。</li> <li>●可視光線を当てない限り硬化しないので納得いくまでパテ付けが可能です。</li> </ul>
322-2969	ライトアップサフ	1kg	
004-2846	ライトアップサフ専用シンナー	0,9ℓ	

### ◆ライトアップスタンド



使用電圧	周波数	付属ランプ
AC100V	50/60Hz共用	HQI-150w (専用ランプ)
<p>ライトアップシステム(パテ&amp;サフ)に必要なとされる可視光線を発生させる専用スタンド。1灯でB5版程度の面積を2分(距離10cm)で硬化させることができます。可視光線(400~800nm)を主とする光源ですので作業員に対する危険性はほとんどありません。</p>		

## PRTR対応プラサフ

◆ハイグレードサフホワイト 

◆ハイグレードサフダークグレー 

◆主剤 5 : 1 専用硬化剤

シンナー20~40%



品番	製品名	容量	特長・備考
	ハイグレードサフホワイト ハイグレードサフダークグレー	4kg	<ul style="list-style-type: none"> <li>●トルエン、キシレン含有率1%未満。</li> <li>●優れた平滑性で研磨時間の短縮が可能です。</li> <li>●優れたシール性で吸込みの少ない高品質仕上がりが可能。</li> <li>●用途に合わせてホワイトとダークグレーを混合できます。</li> <li>●状況に応じて裏塗り時のノンサンディング仕様が可能です。</li> </ul>
	ハイグレードサフ専用硬化剤	800g	

### 可使時間・研磨可能時間

温度	可使時間	研磨可能時間
10℃	2時間	—
20℃	1時間	4時間以上
30℃	30分	2.5時間以上
60℃	—	25分以上

シンナーは上塗りウレタン用シンナー使用。

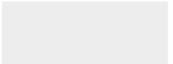
注) 強制乾燥時はダークグレーはホワイトより湿度が高くなります。

照射距離に注意してください。

注) 従来サフよりも光沢があります。塗り重ねる場合は十分にエアブローを行い、指触乾燥を確認してください。

## ◇HGカラーチャートシステム

上塗り塗色に合わせて、下塗りを選定できます。

				
HGサフホワイト	80 : 20	50 : 50	20 : 80	HGサフダークグレー
ホワイト系	ライトピンク系	シルバー系	マルーン系	ダークブルー系
3CP系	ライトブルー系	ベージュ系	ダークグリーン系	ブラックマイカ系
イエロー系	ライトグリーン系	レッドパール系	ブルーパール系	ブラック系

# LOW-VOCウレタンプラサフ

地球にやさしい

◆LVプラサフ

◆LVプラサフレッド

◆LVプラサフブラック

◆主剤 10 : 1 硬化剤

(シンナー0~30%)



品番	製品名	容量	特長・備考
322-2971	LVプラサフ	4kg	<ul style="list-style-type: none"> <li>●低VOCで地球に優しい塗料。</li> <li>●固形分が高く高厚膜塗装が可能。</li> <li>●速乾性で研磨性に優れる。</li> <li>●吸込みがなく上塗り外観性に優れる。</li> <li>●米国EPA(環境保護庁)のVOC規制ガイドライン=RACT基準適合。</li> </ul>
322-2972	LVプラサフレッド	1kg	
322-2984	LVプラサフブラック	1kg	
322-2770	2液プラサフ共通硬化剤	400g	
004-2828	2液プラサフ共通シンナー	3.785 ℓ 16 ℓ	
004-2827	2液プラサフ共通シンナーS		

## 可使時間・研磨可能時間

温度	可使時間	研磨可能時間
10℃	3時間	1.5時間以上
20℃	2時間	1時間以上
30℃	1時間	45分以上
60℃	—	20分以上

可使時間は主剤+硬化剤+シンナーの値です。  
シンナーは2液プラサフ共通シンナー使用。

# 色相効果で上塗りのトマリ向上！

◆ウルトラサフ 

◆ウルトラサフマルチグレー 

◆主剤 10 : 1 上塗り用硬化剤

厚塗り仕様（上塗り塗料用シンナー5～20%）

標準仕様（上塗り塗料用シンナー20～40%）



品番	製品名	容量	特長・備考
322-2990	ウルトラサフグレー	4kg	<ul style="list-style-type: none"> <li>●ひとつのプラサフで厚塗り、標準のふたとおりの使い方ができます。</li> <li>●厚塗り仕様では350ミクロンの膜厚を達成。</li> <li>●地球にやさしい塗料設計。米国EPARACT基準適合 危険物分類第二石油類</li> <li>●色相効果で上塗りのトマリを向上させます。</li> <li>●優れた研磨性</li> </ul>
322-2998	ウルトラサフマルチグレー		
322-2992	ウルトラサフレッド	1kg	
322-2991	ウルトラサフブラック	4kg 1kg	

◆硬化剤、シンナーは上塗り塗料用と共通で使用できます。

使用硬化剤：ミラノ2Kコモハードナー／ミラノ2KMRクリアー硬化剤

使用シンナー：ミラノ2Kコモシンナー

## 可使時間・研磨可能時間

### ◎厚塗り仕様

温度	可使時間	研磨可能時間
10℃	2時間	9時間以上
20℃	1時間	6時間以上
30℃	30分	3時間以上
強制乾燥 (セッティング5分後：注)	—	40℃×5分+60℃×30分

### ◎標準仕様

温度	可使時間	研磨可能時間
10℃	2時間	4時間以上
20℃	1時間	2時間以上
30℃	30分	1時間以上
強制乾燥 (セッティング5分後：注)	—	40℃×5分+60℃×15分

注) ホットワーカーで距離70～90cmの強制乾燥の値です。

#### ◆色相に合わせたブラサフの選択

ホワイト系	ウルトラサフグレー
レッド系	ウルトラサフマルチグレー
グリーン系	ウルトラサフマルチグレー
ブルー系	ウルトラサフマルチグレー
エロー系	ウルトラサフグレー
シルバーメタリック系	ウルトラサフマルチグレー
ベージュ系	ウルトラサフグレー
ブラック系	ウルトラサフブラック／マルチグレー
下塗りがレッド系	ウルトラサフレッド
下塗りがブラック系	ウルトラサフブラック

その他、上塗りに合わせて自由にカラーブラサフとして使用できます。(上塗り原色を30%以内で加えてください)

#### ◆ブラサフに合わせたマジック拾いパテを使用すると効果的です

ウルトラサフ（グレー）使用	マジック拾いパテグレー
ウルトラサフマルチグレー使用	マジック拾いパテマルチグレー

# 作業性向上のためのカラープラサフ

◆ミラノ2Kプラサフ グレー 

◆ミラノ2Kプラサフ レッド 

〈リアクター仕様〉

◆主剤 100:50~70 ミラノ2Kバンパー用  
プラサフ用リアクター

〈1液サフ仕様〉

◆主剤 100:50~70 上質ラッカーシンナー



品番	製品名	容量	特長・備考
322-2943	ミラノ2Kプラサフグレー	3.5kg	<ul style="list-style-type: none"> <li>●塗装条件や環境、目的に応じてリアクター仕様と1液サフ仕様の使い分けができます。</li> <li>●リアクター仕様は、ラッカー感覚で2液の性能が得られます。</li> <li>●速乾性で作業性に優れています。</li> <li>●上塗り塗色に合わせて選択して下さい。</li> </ul>
322-2944	ミラノ2Kプラサフレッド		
235-2745	ミラノ2K バンパー用・プラサフ用 リアクター	3.785 l	

## 可使時間・研磨可能時間

### ◎リアクター仕様

温度	可使時間	研磨可能時間
10℃	12時間	1.5時間以上
20℃	6時間	1時間以上
30℃	3時間	40分以上
60℃	—	20分以上

可使時間は主剤+バンパー用プラサフ用リアクターの値です。

### ◎1液サフ仕様

温度	可使時間	研磨可能時間
10℃	—	1時間以上
20℃	—	40分以上
30℃	—	30分以上
60℃	—	15分以上

シンナーは3800あるいは3852ラッカーシンナー使用。

## ■注意事項

1. リアクターは必ずバンパー用プラサフ用リアクターを使用する。
2. ラッカーシンナーは上質のシンナーを使用する。
3. リアクターとラッカーシンナーを混合しない。

# 速乾型ウレタンプラサフ

◆ノンサンプラサフ



◆主剤 10 : 1 硬化剤

(シンナー50~80%)



品番	製品名	容量	特長・備考
322-3977	ノンサンプラサフ	4kg 16kg	<ul style="list-style-type: none"> <li>●キメが細く、吸込みがない。</li> <li>●乾燥性がすぐれています。</li> <li>●シール効果、耐プリスター性も抜群です。</li> </ul>
322-2770	2液プラサフ共通硬化剤	400g	
004-2828 004-2827	2液プラサフ共通シンナー 2液プラサフ共通シンナーS	3.785 ℓ 16 ℓ	

## 可使時間・研磨可能時間

温度	可使時間	研磨可能時間
10℃	10時間	3時間以上
20℃	5時間	2時間以上
30℃	2時間	1時間以上
60℃	—	20分以上

可使時間は主剤＋硬化剤＋シンナーの値です。  
シンナーは2液プラサフ共通シンナー使用。

## 新開発反応型1液プラサフ

### ◆シルキーサフ (シンナー60~80%)



品番	製品名	容量	特長・備考
315-2993	シルキーサフ	4kg	<ul style="list-style-type: none"> <li>●新開発反応型1液プラサフ! 特殊反応により、従来欠点だった上塗り塗料の吸い込みが性が格段に向上!</li> <li>●乾燥が早く、研磨性にすぐれています。</li> <li>●耐水性・密着性にすぐれています。</li> <li>●自動車用防錆鋼板、アルミ素材対応のプラサフです。</li> </ul>

#### 研磨可能時間

温度	研磨可能時間
10℃	1時間以上
20℃	30分以上
30℃	20分以上
60℃	15分以上

強制乾燥させる場合は、セッティングタイムをとってください。  
シンナーは2871 1液プラサフシンナーあるいは3852ラッカーシンナー使用。

## 防錆鋼板・アルミボデー用1液プラサフ

◆スーパーワンプラサフ2  
(シンナー0~20%)

品番	製品名	容量	特長・備考
315-2932	スーパーワン プラサフ2	4kg 16kg	<ul style="list-style-type: none"> <li>●ボカシ際のミストのザラツキが少なく、大面積、タッチアップに最適。</li> <li>●肉持ちに優れ、ペーパー目消しが楽にできます。</li> <li>●防錆鋼板、アルミボデーにも安心して使用できます。</li> </ul>
003-2827	1液プラサフシンナー	3.785 ℓ	
003-3852	アート3852 ラッカーシンナー	16 ℓ	

## 研磨可能時間

温度	研磨可能時間
10℃	1時間以上
20℃	40分以上
30℃	30分以上
60℃	20分以上

シンナーは2827 1液プラサフシンナーあるいは3852ラッカーシンナー使用。

## スプレータイプのポリエステルサフ

◆パテサフ ◆主剤 10 : 1 パテサフ硬化剤  
(シンナー10~20%)

品番	製品名	容量	特長・備考
332-3937	パテサフ主剤	4kg	<ul style="list-style-type: none"> <li>●1回の吹付けでラッカーサフの6~7倍の肉持ちが得られる。</li> <li>●パテ付けの難しい「エンジンルーム内」「ライン出し」「メンバー部」「ホイールハウス」等に威力を発揮。</li> </ul>
332-3938	パテサフ硬化剤	400g	
004-3874	パテサフシンナー	0.946 ℓ	

## 可使時間・研磨可能時間

温度	可使時間	研磨可能時間
10℃	70分	4時間以上
20℃	40分	2時間以上
30℃	20分	1.5時間以上
60℃	—	30分以上

可使時間は主剤+硬化剤+シンナーの値です。  
シンナーはパテサフシンナー使用。

ウルトラサフとの相乗効果で上塗りのトマリが向上

◆マジック拾いパテマルチグレー 

◆マジック拾いパテグレー 



品番	製品名	容量	特長・備考
313-2933	マジック拾いパテマルチグレー	200g	<ul style="list-style-type: none"> <li>●キメが細かく、なめらかな作業性。</li> <li>●吸い込みが少なく、直接上塗りOK!</li> <li>●ウルトラサフグレー／マルチグレーとの組み合わせで、上塗りのトマリアップ効果発揮。</li> </ul>
313-2934	マジック拾いパテグレー		

#### 研磨可能時間

	温度	研磨可能時間
マジック拾いパテ	10℃	40分以上
	20℃	20分以上
	30℃	15分以上
	60℃	10分以上

(注) 強制乾燥は70℃以下にしてください。

## プラスチック用塗料

## 超低臭気・不飽和ポリエステルバンパー用パテ

## ◆バンパーパテマイルド

◆主剤 100 : 2~3  
中間パテペーストNEW

品番	製品名	容量	特長・備考
	バンパーパテマイルド	200g	<ul style="list-style-type: none"> <li>● スチレン含有量が1%程度ですので、スチレン特有の強刺激臭がありません。</li> <li>● 弱溶剤タイプですので、耐溶剤性の弱いプラスチック素材に適しています。</li> <li>● スアナが少なく、研磨性、ヘラ付作業性に優れています。</li> </ul>
335-1906 335-1907	中間パテペーストNEW (エロー) 中間パテペーストNEW (ブラウン)	80g	

## 可使時間・研磨可能時間

温度	可使時間	研磨可能時間
10℃	20~30分	2時間以上
20℃	8~12分	1~1.5時間
30℃	5~10分	30~45分
60℃	—	15分以上

注) 強制乾燥は60℃以下で行ってください。  
低温時は加熱乾燥してください。

# プライマーのいらないバンパー用パテ

## ◆バンパーパテ

◆主剤 100 : 2~3  
中間パテペーストNEW  
(エロー)



品番	製品名	容量	特長・備考
335-2952	バンパーパテ	400g	<ul style="list-style-type: none"><li>●乾燥が早く、作業時間の大幅短縮ができる。</li><li>●研磨性が抜群によく、ヒズミ抜きが楽にできる。</li><li>●キメが細かく、巣穴が少ない。</li></ul>
335-1906	中間パテペーストNEW (エロー)	80g	<ul style="list-style-type: none"><li>●ウレタンバンパー、PPバンパーにプライマーなしで作業できる。</li><li>●吸込みがなく、パテギワが出ずに研磨できる。</li></ul>

### 可使時間、研磨可能時間

温度	可使時間	研磨可能時間
10℃	12~18分	45分以上
20℃	6~9分	30分以上
強制乾燥60℃	—	10分以上

●赤外線乾燥は60~80cm以上離して行ってください。

# 樹脂部品補修システムキット

- ◆バンパープライマー〈透明〉
- ◆2液バンパープラサフ〈グレー〉
- ◆バンパー用軟化剤
- ◆静電除去剤



品番	製品名	容量	特長・備考
321-2927	バンパープライマー 〈透明〉	0.9ℓ 3.5ℓ	●PP・ウレタンバンパーのプライマーとして併用可。
322-2925	2液バンパー用 プラサフ 〈グレー〉	1kg	●PP・ウレタンバンパーのプラサフとして併用可。
322-2926	2液バンパー用 プラサフ硬化剤	100g	●配合比 主剤：硬化剤：シンナー
004-2816	2液バンパー用 プラサフシンナー	0.946ℓ 3.785ℓ	100：10：30～60
321-3710	バンパー用軟化剤	500g 1kg	●上塗り塗料に添加して柔軟性をもたせる。 ●AU <sup>21</sup> 、ミラノ2K・M、ミラノ2K・コモに共通して使用可能。
324-3823	静電除去剤	0.946ℓ	●塗装前に樹脂部品に使用することで、ゴミの付着が軽減。 ●ケブラー静電手袋等と合わせて利用すると効果的。

## 3710バンパー用軟化剤の使用方法

	ウレタンバンパー	PPバンパー
ミラノ2KリアクターMシリーズ	主剤100：軟化剤20：バンパー用リアクター100	主剤100：軟化剤10：バンパー用リアクター100
ミラノ2Kコモ	主剤100：軟化剤20：コモハードナー20	主剤100：軟化剤10：コモハードナー20
AU21	主剤100：軟化剤20：硬化剤10	主剤100：軟化剤10：硬化剤10

# 軟質樹脂、スポイラー用硬化剤

## ◆軟質スポイラー硬化剤



品番	製品名	容量	特長・備考
324-2788	軟質スポイラー硬化剤	400g	<ul style="list-style-type: none"> <li>●軟質樹脂、スポイラーなどに使用できます。</li> <li>●ミラノ2KリアクターM、ミラノ2Kコモ、AU21、ウレタ88、ハイアート3000、ユニアトロン各種上塗り塗料の共通軟質硬化剤として使用できます。</li> <li>●高弾性で、割れに強い塗膜を形成します。</li> </ul>

### 各種上塗り塗料と配合比、可使時間、乾燥時間

塗料名	主剤：硬化剤	希釈率	可使時間	テーピング可能時間	乾燥時間
ミラノ2KリアクターM	100 : 20	100~130%	4時間	16時間以上	60℃×60分以上
ミラノ2Kコモ	100 : 35	40~60%	1.5時間		
AU21	100 : 30	50~70%	1時間		

●赤外線乾燥は60~80cm以上離して行ってください。

### ブラサフとの配合比、乾燥時間

塗料名	乾燥時間
<ul style="list-style-type: none"> <li>●PP.ウレタン系バンパー LVブラサフ：軟質スポイラー硬化剤 100 : 20 シンナー20~60%</li> </ul>	60℃×60分以上
<ul style="list-style-type: none"> <li>●ウルトラサフ：軟質スポイラー硬化剤 100 : 25 シンナー10~40%</li> </ul>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>●軟質ウレタンスポイラー LVブラサフ：軟質スポイラー硬化剤 100 : 30 シンナー40~60%</li> </ul>	60℃×60分以上

※PPバンパーの場合塗装前にバンパープライマー透明を塗装してください。

# 水性ECOプラサフ

環境に優しく、溶剤性の弱い旧塗膜の補修に最適

## ◆ピュアエースプラサフ

### ◆主剤 10 : 1 硬化剤 (専用希釈剤30~50%)



品番	製品名	容量	特長・備考
341-2925	ピュアエースプラサフ	1kg	<ul style="list-style-type: none"> <li>●環境に優しく、作業者の健康に優しい塗料です。</li> <li>●耐溶剤性の弱い旧塗膜の再補修に適しています。</li> <li>●VOC放出量を溶剤型2液ウレタンサフと比較して1/5に削減。</li> <li>●防錆鋼板・アルミ対応で、鉄板への直接塗装でも鉄板は錆びません。プラスチック素材もOK。</li> </ul> 〈注意〉 PP素材にはピュアエースPPバンパープライマーを塗装してからプラサフ塗装してください。 <ul style="list-style-type: none"> <li>●非危険物です。</li> </ul>
341-2926	ピュアエースプラサフ硬化剤	100g	
341-2850	ピュアエースプラサフ希釈剤	0.9ℓ	

### 可使時間・研磨可能時間

温度	可使時間	研磨可能時間
10℃	2時間	40分 ※強制乾燥前には必ず20分以上セッティングを取ってください
20℃	1時間	
30℃	20分	
60℃	—	

- 可使時間が短いため、調合後直ちに使い切ってください。
- 一度に厚塗りは避け、各回インターバルを取りながら塗り重ねてください。
- エアブローの際には距離をとり(50cm程)、ゆるやかなエアでつやが引くまで十分乾燥してください。近づけてエアブローすると表面に割れが生じますのでご注意ください。

# 水性ECO PPバンパープライマー

環境に優しく、耐溶剤性の弱いバンパー等の補修に最適

## ◆ピュアエース PPバンパープライマー



品番	製品名	容量	特長・備考
341-2927	ピュアエース PPバンパープライマー	0.9 ℓ	<ul style="list-style-type: none"><li>●環境に優しく、作業者の健康に優しい塗料です。</li><li>●PPバンパーへの密着性に優れています。</li><li>●耐溶剤性の弱い旧塗膜の再補修に適しています。</li><li>●非危険物です。</li></ul>

### 乾燥時間

温度	乾燥時間
10℃	20分
20℃	5分

- 1液既調合タイプですので、希釈の必要がありません。
- 厚塗りは避け、薄く塗装してください。
- 塗装は、吐出量を絞り、ややエア一圧を上げて微粒化の状態で塗装してください。
- 十分にセッティングを取り、乾燥してから次行程に移ってください。

## 関連塗料

# ボカシ際調整剤

## ◆ボカシ剤(ウレタン塗料用)



品番	製品名	容量	特長・備考
240-8055	ボカシ剤	3.785 ℓ	●ボカシ際が荒れることなく、なじみがよくなり、最終ボカシが楽にできます。
240-8054	ボカシ剤No.2		

### 標準配合

配合比 (重量比)	
	主剤 .....100
	各種上塗りウレタン用硬化剤 .....2

- 硬化剤は、ウレタン上塗り用硬化剤共通。
- 可使時間は、夏季～4時間・冬季～8時間。
- スプレーガンは、口径の小さいものが有効。(0.5～1.3mm)
- ボカシ部分の下塗りに特に有効。
- No.2は乾燥を遅くした、夏用タイプ。

# アクロベース専用ボカシ際調整剤

## ◆アクロベースボカシ剤



品番	製品名	容量	特長・備考
220-1741	アクロベースボカシ剤	3.5 ℓ	●アクロベース専用のボカシ剤。 ●ボカシ際が荒れることなくなじみよく仕上がります。
220-1742	アクロベースボカシ剤S		

# ボカシ際調整剤

## ◆ミラノ2Kスピカクリヤー 専用ボカシ剤



品番	製品名	容量	特長・備考
236-2737	スピカクリヤー 専用ボカシ剤	0.9ℓ	<ul style="list-style-type: none"> <li>●スピカクリヤーⅡ専用のボカシ剤。</li> <li>●ボカシ際が荒れることなくなじみよく仕上がります。</li> </ul>
236-2721	ミラノ2KハードナーW	2kg	速乾タイプ
236-2722	ミラノ2KハードナーS	4kg	遅乾タイプ

配合比 (重量比)	主剤 ……………100 ハードナー ……………2
--------------	-----------------------------

## ◆ハイフッソスピカクリヤー 専用ボカシ剤



品番	製品名	容量	特長・備考
237-2766	ハイフッソスピカ 専用ボカシ剤	0.9ℓ	<ul style="list-style-type: none"> <li>●ハイフッソスピカクリヤー専用のボカシ剤。</li> </ul>
237-2705	ハイフッソ専用硬化剤	250g 0.9kg	<ul style="list-style-type: none"> <li>●ボカシ際が荒れることなくなじみよく仕上がります。</li> </ul>

配合比 (重量比)	主剤 ……………100 硬化剤 ……………2
--------------	---------------------------

# ウレタン専用反応促進剤

## ◆ウレタン乾燥促進剤



品番	製品名	容量	特長・備考
248-2713	ウレタン乾燥促進剤	400cc.	●低温時の乾燥を促進させる。

### 各種使用塗料による添加量(%)

製品名	添加量	備考・注意
AU21	1%	} クリヤーは0.5% 添加する。
ミラノ2K リアクターM	1%	
LVクリヤー ファイナルクリヤー	0.5%	●多量に添加すると可使時間が短くなり、肌あれ・艶引け等のトラブルの原因となる。 ●主剤に本剤だけを添加しても硬化しない。
ハイフッソスピカクリヤー ハイフッソタッチアップクリヤー	0.5%	
ミラノ2K スピカクリヤーⅡ	0.5%	
ミラノ2K コモ	0.5%	ハードナー速乾使用の時は不可。

# メタリック・パール用、色調調整剤

## ◆メタシロ2

## ◆シロックス (アクロベース専用)

## ◆メタコン (アクアス専用)



品番	製品名	容量	特長・備考
248-2716	メタシロ2	0.946 l 4009ml	<ul style="list-style-type: none"> <li>●スカシを白く、全体に粒子を粗くする効果がある。</li> <li>●メタリック感が強くなる。</li> </ul>
220-1732	シロックス (アクロベース専用)	0.9 l	
265-2700	メタコン (アクアス専用)	0.9 l	

※265-2700メタコン (アクアス専用) は水性塗料アクアス専用の調整剤です。決して他の溶剤系塗料に添加しないでください。

# はじき止め

## ◆D・X・K



品番	製品名	容量	特長・備考
632-7302	D X K	10cc.×12本	<ul style="list-style-type: none"> <li>あらゆる塗料のハジキ現象を防止し、光沢も向上させる。</li> </ul>

### 各種使用塗料による添加量

製品名	主剤:DXK	備考・注意
AU21	1kg : 2.5cc	<ul style="list-style-type: none"> <li>塗料 (4kg) に対して、ポリ瓶1本 (10cc) 添加。</li> <li>過剰添加の場合、乾燥が遅くなる。</li> <li>攪拌が不完全の場合、部分的にピンホール・ハジキが発生するので、注意。</li> </ul> 〈注意〉 ブースの汚染 (他塗料への悪影響) があるので一度使用すると継続的使用が必要。
ミラノ2K リアクターM	1kg : 2.5cc	
ミラノ2K コモ	1kg : 2.5cc	
LVクリヤー ファイナルクリヤー	1kg : 2.5cc	
ハイフッソスピカクリヤー ハイフッソタッチアップクリヤー	1kg : 2.5cc	
ミラノ2K スピカクリヤーⅡ	1kg : 2.5cc	

# スリップ性向上剤

## ◆スリップ剤



品番	製品名	容量	特長・備考
324-3807	スリップ剤	400g	<ul style="list-style-type: none"> <li>●肌のレベリングとスリップ性を付与。(焼付け肌)</li> <li>●クレタリング防止に効果。</li> <li>●ブースの汚染(他塗料への悪影響)は皆無。</li> </ul>

### 各種使用塗料による添加量

製品名	主剤:スリップ剤	備考・注意
AU21	100 : 1~3	
ミラノ2K・コモ	100 : 1~3	
LVクリアー ファイナルクリアー	100 : 1~3	
ハイフツスピカクリアー ハイフツタッチアップクリアー	100 : 1~3	
ミラノ2K スピカクリアーⅡ	100 : 1~3	
ミラノ2K MRクリアー	100 : 1~3	

# バンパー等の溶剤型ツヤ消し剤

## ◆ネオフラットベース2



品番	製品名	容量	特長・備考
282-3776	ネオフラットベース2	16kg 3.785 ℓ 0.9 ℓ	<ul style="list-style-type: none"> <li>●ソフトな感じのツヤ消し効果。</li> <li>●沈澱しないため、塗膜のツヤ消しムラがない。</li> <li>●各種塗料のツヤ消しに使用可能。 (NCラッカー系にはネオフラットベース#1をご使用ください。)</li> </ul>

### 各種塗料による添加量概算表(エナメル)

製品名	主剤：硬化剤	3分艶消	5分艶消	7分艶消	全艶消
ミラノ2K・コモ	100 : 20	20%	30%	40%	60%
AU21	100 : 10	15%	20%	25%	45%

### ■注意事項

1. 各塗料へのネオフラットベースの添加量は艶消の割合により異なるので概算表を参考にしてください。
2. 塗装膜厚によって、光沢はかわります。
3. 加熱乾燥では光沢が上がります。
4. サーフェサーの有無、塗色により光沢差がありますので、必ず予備テストを行ってください。
5. フラットベースの沈澱はありませんが、必ず使用前に攪拌してください。

# 短時間で迅速なハクリ効果

- ◆ニューリバー
- ◆ニューリムロン
- ◆スーパー洗浄液



品番	製品名	容量	特長・備考
633-7306	ニューリバー	4kg 20kg	<ul style="list-style-type: none"> <li>●2液型塗膜(ウレタン塗膜等)、電着塗膜(カチオン電着塗膜等)に特にすぐれた効果を発揮。</li> <li>●一般塗膜(メラミン系、熱硬化型アクリル系焼付塗膜・ラッカー、アクリル等の自然乾燥型塗膜)に対し、特出した効果を発揮。</li> </ul>
633-7305	ニューリムロン	4kg 15kg	<ul style="list-style-type: none"> <li>●剥離力が強く、短時間で迅速な効果。</li> <li>●水洗いが簡単にできる。</li> <li>●難燃性で、火気に対して危険がない。</li> </ul>
632-7303	スーパー洗浄液	4kg	<ul style="list-style-type: none"> <li>●洗い忘れたスプレーガンやカップ、その他の塗料付着の塗装器具の洗浄に最適。</li> <li>●一度使用したイサムスーパー洗浄液は、スーパーフィルターで濾過すると、何度でも使用可能。</li> </ul>

## ■注意事項

1. 作業をする場合は手や皮膚につかないよう作業着、めがね、ゴム手袋を着用して作業してください。
2. 皮膚についた場合はただちに石鹼水で洗い流してください。

# 大・小のチッピング模様が作れる

## ◆2液型チッピングコート (中塗り用)



品番	製品名	容量	特長・備考
324-8002	2液型 チッピングコート 主剤	1kg	●いろいろな模様が作れる中塗りタイプのチッピングコート
324-8003	2液型 チッピングコート 硬化剤	500g	
324-8004	2液型 チッピングコート セット	1.5kg セット	

### 使用法

1. 主剤：硬化剤=2：1
2. 小型圧送ガンの使用をお勧めします。
3. 3～4回に分けて塗装し、十分周りの模様と合わせて塗り重ねます。
4. 乾燥性がよいので熱をかけても模様はそのままです。

## 速乾性・とまり・肉持ち

◆イサムシャーシー  
ブラック・レッド・オレンジ

## ブラック

品番	製品名	容量	特長・備考
105-3564	イサム シャーシーブラック	15ℓ	乾燥が早く塗装作業が簡単です。
204-3564	ニューサンスピード シャーシーブラック	14kg	フタル酸樹脂エナメルの作業性を高め、もっとも乾燥性にすぐれた超速乾型です。
207-3555	合成速乾 シャーシーブラック	16kg	肉持感があり、1回の膜厚は30μでラッカー系の2倍あります。
204-8012	コンボイ シャーシーブラック	16kg	大型車向けにトマリと肉持感に優れ、抜群の作業性を発揮します。
267-8010	コンボイ 水性シャーシー	14kg	トマリ、肉持ちはラッカーの2倍で、スプレー時の霧の返りが少ないため人に優しい塗料です。

## レッド

品番	製品名	容量	特長・備考
105-3655	イサム シャーシーレッド	16kg	乾燥、密着にすぐれているので、塗布量が少なくてすみます。
204-3655	ニューサンスピード シャーシーレッド	14kg	シャーシー塗装で要求されるトマリと肉持感が抜群です。

## オレンジ

品番	製品名	容量	特長・備考
204-3155	ニューサンスピード シャーシーオレンジ	14kg	トマリと肉持感が抜群で塗り替えに最適です。

# 下まわりの防錆・防蝕・防音

## ◆ボディアンダーシュッツ

(カートリッジ式)

## ◆アンダーコート

(スプレー式)

品番	製品名	容量	特長・備考
324-3933	ボディアンダーシュッツ	1,000cc.	<ul style="list-style-type: none"> <li>●カートリッジ式とスプレー式の2種類あり。</li> <li>●カートリッジ式は簡単にスプレーガンにセットできる。</li> <li>●スプレー式は持ち運び、使用が簡単。</li> </ul>
629-7935	アンダーコート ホワイト	500cc.	
629-7936	アンダーコート ブラック		

### 使用法・注意事項

1. 引火性なので、火気のある所で使用しないでください。
2. 人体に噴射しないでください。
3. 冬季の低温時には使用前に温水につけてあたためてください。
4. フェンダー、トランクルーム、エンジンルーム、床などの防音、防錆、防蝕に強い力を発揮します。

## コンパウンド・ワックス

## 塗装後の最終仕上げに

## ◆コンパウンド・ワックス



品番	製品名	容量	特長・備考
618-7205	ミラノ2K超極細目 コンパウンド	340ml	<ul style="list-style-type: none"> <li>●フッ素、耐スリも塗装も磨け、#1500より細かいペーパー目も消せる。</li> </ul>
618-7206	ミラノ2K細目コンパウンド	340ml	<ul style="list-style-type: none"> <li>●バフへのからみが少なく、軽く磨いても十分な研磨性を発揮。</li> </ul>
618-7108	プロコンパウンド	250ml 1kg 4kg	<ul style="list-style-type: none"> <li>●超微粒子で研磨力は最高。</li> <li>●濃彩仕上げに効果抜群。ポカシ際用としても最適。</li> <li>●シリコン分を含まず、安心して使用可能。</li> </ul>
	アクセルONEコンパウンド アクセルTWOコンパウンド	400ml	<ul style="list-style-type: none"> <li>●高い保湿性があり、研磨時の発熱を抑えます。</li> <li>●2工程で研磨から仕上げまでが可能で、作業時間を短縮できます。</li> <li>●特殊製法による研磨材を配合しているので研磨力と光沢性のバランスに優れています。</li> </ul>

## ◆ワックス

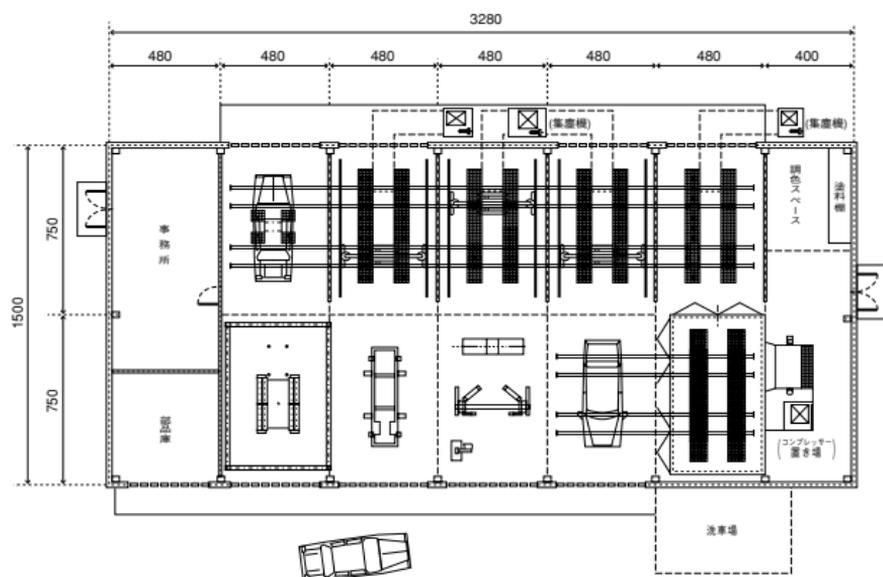
品番	製品名	容量	特長・備考
618-7106	プロワックス	250ml	<ul style="list-style-type: none"> <li>●シリコン及び研磨剤を含まないので、安心して使用可能。</li> <li>●スポット補修のポカシ際に最適。</li> </ul>

## ◆BPサポートシステム

## 1. リペアラインシステム

リペアラインシステムのショップレイアウトプラン(例)

プランA(100台/月)



	作業内容	作業要員数			
		プランA	プランB	プランC	プランD
I	大・中钣金スペース	2人	2人	2人	3人
II	小钣金スペース	2人	2人	3人	3人
III	下地(パテ・サフ)スペース	3人	3人	4人	4人
IV	塗装・乾燥スペース(ブース)	1人	1人	2人	3人
V	調色スペース	1人	1人	1人	1人
VI	みがきスペース	1人	1人	1人	1人

※作業要員数は、各スペースでの重複作業が有りますので、総人員数ではありません。

## 2.ペイントトレーニングシステム



塗装ブース



下地塗装システム&上塗り塗装ブース

## 3.リペアコントロールシステム

### ライン60 (小ダメージ)

#### ■カラーマッチング工程

- ◎入庫時、指示書確認
- ◎塗装する時間・範囲確認
- ◎バンパーを含むか確認
- ◎TCカラーシステムにて、塗装必要量を計量調色



## ◆ 塗装／乾燥ブース



(写真はDLB-78デラックスです)

## サイコ塗装／乾燥ブース仕様

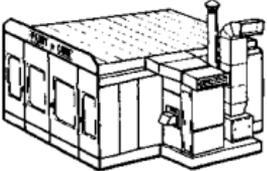
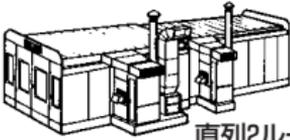
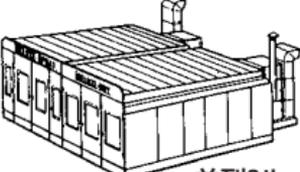
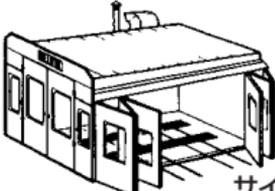
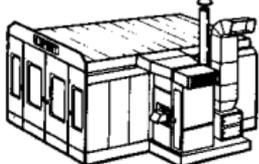
型 式	PCB68.5ペイントキュアー	DLB-78デラックス 床上型
室内寸法	幅4,280×奥6,490×高2,530	幅3,980×奥7,080×高2,540
外部寸法	幅4,480×奥6,610×高3,320	幅4,100×奥7,200×高3,350
車輪用ドア寸法	幅2,500×高2,660	幅2,500×高2,550
照 明	30W×48本 2,000ルーメン	30W×48本 2,000ルーメン
最大発熱量	120,000kcal/時	200,000kcal/時
燃料消費量	14~16kg/時(80℃)	16~18kg/時(80℃)

## 塗装サイクル

型 式	PCB68.5	DLB-78
総空気容量	18,000m <sup>3</sup> /時	19,000m <sup>3</sup> /時
流速(ブース内空室)	0.18m/秒	0.20m/秒
ブース内気圧	3-5mm/水柱	3-5mm/水柱
エアー換気数	260回/時	264回/時

## 乾燥サイクル

型 式	PCB68.5	DLB-78
総空気容量	9,000m <sup>3</sup> /時	9,500m <sup>3</sup> /時
流速(ブース内空室)	0.10m/秒	0.10m/秒
エアー換気数	136回/時	132回/時
室内温度	80℃	80℃

種 類	特 性
 <p>ペイントキュア</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● デラックス機能を維持して低価格を実現。</li> <li>● 明るい照明で高品位塗装を保証。</li> <li>● 大きな室内でワイドボデー、ハイルーフにも充分。</li> <li>● 断熱パネル、高性能ジェネレーターにより低燃費。</li> </ul>
 <p>直列2ルーム</p>  <p>並列2ルーム</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● ワンルーム2基より設置面積が少ない。</li> <li>● ワンルーム2基より作業回転が早い。</li> <li>● 乾燥室が小さいので驚くほどの低燃費。</li> <li>● ワンルーム2基より設置コストが少ない。</li> <li>● 作業の流れを一定化し、少ない人員で量産化。</li> <li>● 直列型、並列型共に最大能力10~15台/日の高性能。</li> </ul>
 <p>サイド扉</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● 作業の流れを一方向にすることで他のブースより処理能力の高い合理化設計。</li> <li>● サンディングシステムとの併設により生産性を高めることができる。</li> </ul>
 <p>エクスポート</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● 廉価な標準モデルから総ての自動機構を備えた豪華なモデルまで幅広いバリエーションを用意。</li> <li>● 大掛かりなピット工事を必要とせず設置可能。</li> </ul>
 <p>ミキサー</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>● エクスポート型と同じ室内寸法を持つ50℃までの廉価版塗装ブース</li> <li>● 室内に余裕を持たせたハイクラスの小型ブースとしてスペースのない工場用に最適です。</li> </ul>

※いろいろなタイプの塗装ブースを取り揃えております。

※塗装ブースは設置場所などにより仕様が異なります。又、設置費等の諸費用も異なります。詳しくはイサム塗料の営業員までご相談下さい。

# 作業者に作業環境に優しい環境サンディングシステム

## ◆ミルカサンディングシステム



吸じん  
サンディングブロック  
+  
アブラネット使用時

ミルカ  
サンディング  
システム

● 研磨後の状態

- 吸じんサンディングマシン (サンディングブロック) + アブラネット + 専用パキュームクリーナーの組み合わせで研磨時の粉じんを100%近く吸じん。作業者や作業環境に優しいサンディングシステムです。

12000RPM/分  
吸じん式ダブルア  
クションサンダー  
(125mm/77mm)

多孔タイプ  
バックパッド

バックパッドを保護し平滑研磨を可能にするパッドプロテクション

メッシュタイプで粉じんを吸じりするアブラネット

### Abranet アブラネット

24,000個のメッシュ穴から粉じんを吸収します。からみがなく、抜群の研磨性能を発揮、耐久性も従来ペーパーの5倍以上。

	ディスク		シート		ロール	
	125mm	70mm × 125mm	70mm × 198mm	75mm × 10m	93mm × 10m	
P 80	●	●	●	●	●	●
P 120	●	●	●	●	●	●
P 180	●	●	●	●	●	●
P 240	●	●	●	●	●	●
P 320	●	●	●	●	●	●
P 400	●					
P 600	●					

### Abralon アブラロン

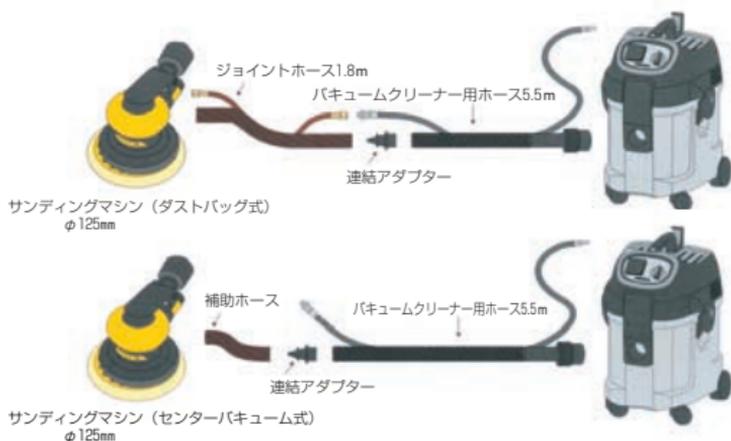
マジック・ウレタンスポンジー体タイプ。抜群の柔軟性でエッジ部分も簡単に研磨できます。旧塗膜や交換パネルの足付けに威力を発揮。磨き前処理工程に最適。

	ディスク	
	77mm	150mm
600	●	●
1000	●	●
2000	●	●
4000	●	●

## ◆システムラインアップ

サンディングマシン φ 125mm	サンディングマシン φ 77mm	サンディングブロック 70×125mm	サンディングブロック 70×198mm	ジョイントホース 1.8m	パッドプロテクションデルタ 120mm
 698-7922-1	 698-7922-2	 698-7922-3	 698-7922-4	 698-7932-2	 698-7920-4
インターフェイスデルタ 120mm	パッドプロテクション 77mm	インターフェイス 77mm	サンディングブロック用ホース 20mm×4m	アブラネットデルタバックパット 120mm	バキュームクリーナー415 (230V)
 698-7921-3	 698-7920-6	 698-7921-2	 698-7922-6	 698-7920-3	 698-7932-1
バキュームクリーナー用ホース 5.5m	サンディングマシン用ダストバッグ (77mm&125mm用)	バキュームクリーナー用 紙製ダストバッグ	アブラネット	アブラロン	ロイヤル
 698-7933-1	 698-7922-7	 698-7933-3			

### ■サンディングマシン・バキュームクリーナー■



●長時間連続使用される場合は、センターバキューム式を推奨します。  
※ダストバッグは使用できません。必ずバキュームクリーナーと接続してご使用ください。

### ■サンディングブロック・バキュームクリーナー■



有機物の吸収波長域で遠赤外線放射強度量が約30%アップ

## ◆カーボンブラックヒーター



### 特長

1. 連動式レンジスイッチ新採用（プレヒーター／フルヒーター）
2. パンク1200mm×880mmの乾燥面積でワンパネル一発乾燥
3. 3分割パンクで簡単セット楽々乾燥
4. 大型コードフック、大型キャスター採用

	電源	外形寸法	総重量
カーボンブラックヒーター	三相200V	パンク：1,200×880mm 全高：2,380mm	87kg

# コンピューター制御で塗料に合った時間を簡単インプット!

- ◆ **IRT-402** 680-4187  
**IRT-402** XLNC  
**IRT-010** ハンドタイプ



- 乾燥面全体を均一に加熱するため、IRTのランプは簡単に調節できるカセットに取り付けられています。
- ランプリフレクター（反射板）には、24金が施されています。金は赤外線エネルギーの98%を効率よく反射します。
- 個別に調節の必要な単独の加熱ランプでは、たとえ一個所が加熱していても別の部分では加熱不足を起す怖れがあります。



- 2つの押しボタンスイッチを使って、画面に表れる数種類の言語情報から、最適な乾燥プログラムを、簡単に選択することができます。

〈乾燥プログラム〉

- 例えば、パテ類・サフェーサー・プライマー・ベースコート・トップコート・クリアコートの乾燥プログラムがすでに入力されています。作業に合った項目を選ぶだけでOKです。

- プログラム1・プログラム2・プログラム3とユーザーオリジナルの乾燥プログラムが作成できます。

〈累積時間〉

- ランプ交換の目安になります。（約5,000時間）

〈自己診断機能〉

- 故障時の自己診断ができ、修理箇所がすぐ分かります。



# 省エネルギーでパワフルな乾燥機

## ◆ポイントアップヒーター2



### 特長

1. 集光レンズ付ハロゲンランプで高熱量がスポットで照射できます。
2. 100V仕様ですので、どんな場所やどんな場面でも使用できます。
3. 高出力ランプ（500W×2）が高熱量を産み、集光レンズにより短時間で乾燥ができます。
4. 誤ってバンクが支柱を滑り落ちた場合も、落下緩衝スプリングがショックによるランプ切れを防ぎます。

	電源	外形寸法	総重量
ポイントアップ ヒーター2	AC100V単相 50/60Hz	バンク：160×260×110mm 全 高：1,720mm	12kg

# 高性能・高熱量の多用途ハンドタイプヒーター

## ◆スポットヒーター

1. パテ類やサーフェーサーなどの下地、中塗・上塗・ボカシ部分、見本板の乾燥等多用途で使用できます。
2. 国内最高650Wの高熱量・特殊電球と特殊反射傘により、平均した熱量がえられます。
3. 電球寿命は1200時間（理論値）と経済的です。

	電 源	外形寸法	重 量	オプション
スポットヒーター	100V	140×260×80mm	370g	専用スタンド（4段式）

# 1,000Wのハロゲンランプ使用

## ◆ワイドヒーター

1. パテ類やサーフェーサーなどの下地、中塗・上塗・ボカシ部分、見本板の乾燥等多用途で使用できます。
2. 1000Wのハロゲンランプの使用により、熱伝達距離が長くても温度低下が少なく、高熱量がえられます。
3. タテ向き・ヨコ向き首振機構つき。
4. 400gの軽量設計。



	電 源	外形寸法	重 量	オプション
ワイドヒーター	100V	170×220×80mm	400g	専用スタンド（4段式）

# 最新の実車調色データを満載

## ◆TCカラーシステム カラー工房 アクロベース、ミラノ2K・M、 ミラノ2Kコモ、AU21、アクアス (※)

国内外の自動車メーカー17社の実車配合データを収録。  
車種や年式による塗色の色フレを、配合の違う4色まとめたシートでカバー。  
取り外ししやすい特性リングと比色しやすいコンパクトなシートで欲しい配合が  
すぐに手に入ります。経験の少ない方でも調色時間が一気に短縮します。  
カラー工房会員に入会されますと、年6回新しいデータをお届けします。



- 配合が裏から印刷されているので汚れて配合が見えにくくなる心配もありません。
- ※裏面に記載されていない配合はイサムホームページ、通信スケールZなどで確認できます。



イサム塗料は、昭和62年に「TCシステム」(1つの塗色で数種類の配合を作るシステム)の特許を取得しました。この実績をふまえ、新システム「カラー工房」の特許を申請中です。

# 熟練技術をカバーするコンピュータ調色計量機

## ◆イサムカラーコンピュータ SAI-SEN-TAN (彩選短)



### 特長

1. コンピュータによる最新の測色技術と、豊富なデータベースが、今まで熟練ペインターに頼っていた調色作業を刷新。熟練者の判断と勘をカバーし、調色未経験者でも正確に調色できます。
2. 測色した塗色をデータとしてSAI-SEN-TANに取りこめます。
3. SAI-SEN-TANが持っているデータをもとに実車に合わせて修正計算します。
4. ユーザーで修正されたデータは新しい実車データとして登録できます。  
イサム塗料からも新しい調色データが電話回線、またはCD-ROMで提供されますのでベースとなる調色データはどんどんふくらんでいきます。
5. SAI-SEN-TANでの調色過程で作成される塗板はまさに実車調色見本。配合を一緒に保存することで、調色に要する時間を大幅に短縮します。
6. SAI-SEN-TANは特定光源を必要としないので、時間帯を選ばず、特別な設備がなくても調色できます。

## ◆ライトスケールSP 682-4306



### 特長

1. 調色計量用電子スケールとして必要最小限の機能を低価格で実現。
2. 2年間保証期間つき。
3. 場所をとらないコンパクト設計。

	電源	外形寸法 (W×D×H)	最大秤量	最小表示
ライト スケールSP	ACアダプタ AC100V50/60Hz 約3VA	270×470×300mm	6000/999.9g	1/0.1g

# 調色の合理化を実現する「通信機能付き軽量機」

## ◆通信スケールZ



### 特長

1. NTTドコモのDopa網を使用、いつでもどこでもリアルタイムで配合データが呼び出せます。
2. 大きく見やすい画面表示。
3. 操作もきわめて簡単。
4. 調色作業の効率がアップします。
5. 安価なランニングコスト

契約事務手数料3,000円（一回のみ）、基本使用料500円/月+通信料

※通常の電話回線は通信時間で課金されますが、ポケット通信はデータ量に応じて課金されるため、安価な通信料でデータを入手できます。

	電源	外形寸法	最大秤量	最小表示
通信スケールZ	ACアダプタ AC100V 50/60Hz	270×470×300mm	6000/999.9g	1/0.1g

## 正確な色彩が要求されるあらゆるシーンに…

### ◆レインボー2 682-4354

1. 自然の太陽光にきわめて近いため、本来の色彩を忠実に再現できます。
2. 室内や夜間の作業でも、つねに正確な色彩が得られます。
3. 長時間の使用でも、ほとんど眼の疲れを感じさせません。
4. ランプ交換は約6000時間ごと。長期にわたって効果が持続します。

- 全長 \_\_\_\_\_ 1720mm
- 重量 \_\_\_\_\_ 16kg
- キャスター寸法 \_\_\_\_\_ 450×450mm
- バンク寸法 \_\_\_\_\_ 185×240×110mm



## 軽量で使いやすい調色用ハンドライト

### ◆デイライト・ミニ 682-4356

1. 比色・調色する光環境は約1,000lx（ルクス）以上。デイライト・ミニはライト先端の約30～40cmで4,000lxの明るさがあるように設計されています。
2. メタリック・パール directional or texture confirmation can be done easily with the hand.
3. 今までにない軽さとシャープなデザインで長時間の作業でも疲れません。
4. シガレットプラグから電源のとれる延長コード（10m）もあります。（オプション）



	定格電圧(V) (安定器)	消費電力(W) (ランプ)	平均寿命 (安定器)	全光束 (lm)	中心光度 (cd)	色温度 (k)	演色評価数 (Ra)	寸法 縦×横×高さ	全重量(g) (ライト本体)
デイライト・ミニ	100V (単相)	50W	3,000h	1,000lm	3,000cd	5,000K	Ra98	210× 220× 80mm	565g (365g)

注) 専用スタンドに「デイライト・ミニ」を装着する場合、グリップを外してください。

# 調色作業の効率化と作業環境改善に

## ◆スプレーキャビン2



- 排気ファンの風量が強く、独自のボックス構造でミスト飛散を防止。
- 100V3口コンセント、エア取り出し口2口付き。(電源やエアを別に用意する必要はありません。)
- 調色用ランプやサンプルパネルドライヤーのセットが簡単。
- 収納に便利な整理棚付き。

	電源	電力	外形寸法(W×D×H)
スプレーキャビン2	200V-3相 (ファン用) 100V-単相 (コンセント用)	ファンモーター 400W (7A) コンセント最大 1500W (9A)	650×550×1,237mm 吹付開口部 455×548mm

## ◆サンプルパネルドライヤーW 682-4342

水系塗料で作成した塗板にも対応できる塗板専用の乾燥機です。塗板を強制乾燥させることで調色作業の効率を高めることができます。ボリュームコントローラーで温度、温風調整が任意で調節できます。



	電源	消費電力	タイマー	外形寸法 (W×D×H)
サンプルパネルドライヤーW	単相 100V	500W	45分	450×200×250mm

開口部：250×140mm

# 環境・効率を考えたスプレーガン洗浄機

## ◆ガンウォッシャー 652-7003

### 特長

1. 洗浄溶剤をリサイクルできるので70～90%洗浄溶剤を節約できる。
2. 30秒～2分でガン洗浄が可能。
3. 洗浄時間が1回当たり5～10分短縮できる。
4. 全てオートマチック作動。
5. スプレーガン、ガンカップを1度に洗浄することが可能。



	外形寸法(W×D×H)
ガンウォッシャー	625×525×1060mm

# 水性塗料システムのための高性能ガンクリーナー

## ◆ドレスター1000M

### 特長

1. スプレーガンの前洗い用として流水式ブラシを装備。
2. スプレーガンの塗料通路を高圧で洗浄できるリンスガンを装備。(再生水も使用可能)
3. 汚れた水の再生時に凝集剤の攪拌をするための空圧式ミキサーを装備。
4. フィルターでろ過された水を再利用する場合、サクショパイプから作動ポンプで汲み上げ再利用可能。
5. コンプレッサーからのエアで作動。電源は不要です。



	作動圧力	外形寸法(W×D×H)	重量
ドレスター1000M	5～8kg/cm <sup>2</sup> 100 ℓ / min	590×590×1220mm	24kg

# 塗料攪拌機棚付きキャビネット

◆ニュースーパーミキシングS 682-7702

◆ニュースーパーミキシングL 682-7730



単相防爆モーター200V 0.75kW  
コードの長さ3m



ニュースーパーミキシングSと同じ特長をもち、1ℓ缶72個、4ℓ缶22個が一度に攪拌できます。  
単相防爆モーター200V 0.75kW  
コードの長さ3m

	電源	外形寸法(W×D×H)	塗料収容数
ニュースーパーミキシングS	200V 0.75KW	1,350×530×2,020mm	1ℓ缶32個、4ℓ缶10個
ニュースーパーミキシングL		2,515×530×2,020mm	1ℓ缶72個、4ℓ缶22個

## 特長

1. スマートなデザイン。作業場の整理・整頓、環境美化に役立ちます。
2. 調色に欠かせない塗料の品質安定が、手間をかけずに確保できます。
3. 独特の伝動装置による静かな駆動音。騒音の心配もありません。
4. 過電流防止ブレーカーつきの安全設計。
5. 単相防爆モーター、200V 0.75Kw コード3m。

# 特殊テフロン樹脂加工製アジテーターカバー

## ◆スーパーアジテーターカバー 682-4317



### ニュースーパーミキシングにフィットする攪拌用塗料カバー

1. 特殊テフロン樹脂加工の開閉ストッパー採用。塗料注入口のキレがよく、正確な調色ができます。
2. シャフト部分が特殊構造になっているので、塗料の漏れや、こびりつきの心配がありません。
3. 1ℓ用と4ℓ用の2タイプ。ニュースーパーミキシングにフィットし、使いやすさは抜群。

※付属する上部アダプターは写真のものと異なります。

# 水系塗料AXUZ専用の塗料保管庫

## ◆アクアス ベーシックキャビネット

### 特長

1. アクアス専用のキャビネット。
2. 280ml用ボトルラックで少量の原色の保管も容易。
3. 専用の温風ヒーターを取りつけることで-10℃の気温でも塗料を安定して塗料を保管できます。

※溶剤系塗料は入れないでください。



	電源	外形寸法(W×D×H)
アクアスベーシックキャビネット	100V	1,000×450×2,060mm

●専用温風ヒーター取付状態

# 環境対応と廃棄物処理の削減に

## ◆ソルベントリサイクラー URS600SIJ



汚れた溶剤の保管スペース増大や廃棄処理費用の増加を防ぎ、作業環境を良好にすることができます。汚れたシンナー等の溶剤を短い時間に効率良く蒸留再生ができ、再利用が可能となります。コンピューターが装置に内蔵され、自己診断能力、安全性能、設定蒸留温度等の使用条件の変化に対応できます。また、蒸留タンクには強力な洗浄剤にも対応できるSUS304ステンレスを使用しております。

	電源	消費電力	外形寸法(W×D×H)	重量	タンク容量(材質)
ソルベントリサイクラー URS600SIJ	200V 5A	最大 1500W	500×500×1,100mm	24kg	20 ℓ (SUS304ステンレス)

電気料金	蒸留速度	蒸留温度	平均稼働時間
蒸留30円/時間 冷却約2円/時間	約4～6 ℓ /時間	90～200℃ (6段階調整)	18 ℓ の場合約4～6時間 (蒸留行程2～3時間、冷却行程2～3時間)

# 補修の難しい高張力鋼板の補修に

## ◆マジックセブン



現在の自動車に採用が拡大している高張力鋼板の補修に最適な钣金用工具です。

- ◎環境的効果  
パーツのリユース、廃棄物の削減
- ◎台あたり単価アップ  
パーツ補修できるので钣金工賃が得られる
- ◎カーオーナーには  
自損事故や車両保険を使用する事故など安価な補修を提案できる

**1**

損傷部周辺をチエックし、凸部をたたきこんで高い部分をなくします。

**2**

サービスホールなどを利用して凹み部分を押し出します。(手はいらない部分はスタッドなどを使用します)

**3**

マジックセブンを使用し、鋼板の延びている部分を絞り、ハリを復元させます。

**4**

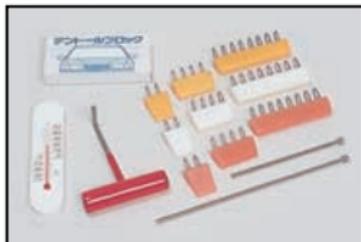
パテが付けられるくらいまで鋼板のハリが復元したらパテ付け成形します。

### 凹部分の粗出しに…

#### ☆ニューボンデル



#### ☆デントールシステム



# みなさまの発展と繁栄の良きパートナー!

## ◆アロークラブ 998-0088

イサム製品の製造・販売・塗装の3者がアロークラブを通じて知恵を出しあい、真に結束協力しあい、この低成長時代を逆に利用して力強く前進することこそが、アロークラブの真の理念です。



フロント現場用の“アローニュースポスター”もアローニュースとともに随時お届けいたします。



各自動車メーカーから発表される新色配合データを随時カラーチップとともにお送りします。

## ◆日本塗装技術センター

自動車補修塗装の技術向上を図るため、日車協塗装委員会の後援を得て、開設している塗装技術センターです。的をしばった教育による実践的な技術の習得をめざし、毎年新入社員講座、スプレーマンスクール、カラーマッチングスクールを開催しております。

## ◆webインフォメーションサービス

イサムwebサイトでは自動車塗色、塗装に関するさまざまな情報が24時間いつでもご利用できます。<http://www.isamu.co.jp/>



### ●携帯電話からも塗色配合検索ができます

i-mode <http://web.isamu.co.jp/i>

ポータフォンLive <http://web.isamu.co.jp/j>

※登録などの手続きは一切不要、検索も無料です（通信料のみかかります）

# 塗装の悩みをズバリ解決！ プロ塗装の最新ノウハウがビデオに

新人養成にピッタリ！

## ◆ペインター育成ビデオ〈第1ステージ〉 「楽しく学ぶプロ塗装」 698-7840

全5巻(テキスト・メトロノーム付)

- 第1巻：パテ編
- 第2巻：プラサフ編
- 第3巻：前処理編
- 第4巻：調色上塗りの基本編
- 第5巻：上塗りの応用編



新人からベテランまで塗装に関する疑問点・悩みにお応えする

## ◆ペインター育成ビデオ〈第2ステージ〉 「プロ塗装ゼミナール」 698-7841

全5巻(テキスト付)

- 第1巻：調色講座 1.濃色メタリック
- 第2巻：調色講座 2.濃色2コートパール
- 第3巻：調色講座 3.シルバーメタリック
- 第4巻：メタリック  
タッチアップ講座
- 第5巻：3コートパール  
タッチアップ講座



# カスタムペイントに最適な特殊塗料

## ◆パンサーカスタムカラー

### ◆パンサーカスタムカラー/パンサーカラー

品番	製品名	容量
290-XXXX	キャンデーコンク	200g
290-XXXX	ジュピターフレーク	30g
290-XXXX	マーキュリーフレーク	30g
290-4795	ギャラクシーフレークS	30g
290-4796	ギャラクシーフレークM	30g
290-4797	ギャラクシーフレークL	20g
290-XXXX	マーズパウダー	20g
290-XXXX	ルナパウダー	50g
290-7703	アースフレーク粗目	50g
290-7875	ウラノスパウダー	150g
290-0050	サターン	200g
291-0051	ブルート	200g
287-XXXX	パンサーカラー各色	300ml
289-XXXX	パンサーパールベースコンク	200ml

### 特 長・備 考

透明性の高い染料、顔料を使用し、下塗り色に深みのある色調を与えます。  
オレンジ、エロー、ブルー、グリーン、レッド

光輝性の高いアルミフレーク顔料。豊富な色調と光輝感のある仕上がりになります。  
ゴールド、ブルー、グリーン、ブラウン、レッド、シルバー

コーティングガラスフレーク顔料。豊富な色調と光輝感のあるパール色調で  
気品のある発色になります。  
エロー、ゴールド、ブルー、グリーン、ブラック、バイオレット、シルバー

虹色に発色する粒度、形状の異なる大中小3種類の特殊顔料で高貴なレインボ  
ー色を表します。

非常に鮮やかに発色する蛍光顔料です。  
エロー、オレンジ、グリーン、レッド、ライトレッド

持続効果の高い蓄光顔料。光を蓄え、暗いところでも数時間発色します。  
ブルー、グリーン、バイオレット

磁気を利用して立体感を表現できる特殊顔料です。

スエード調の感触を持たせた塗料。温かみのある感触が得られ、光の反射も  
抑えます。

蛍光灯の光で白からピンクに発色が変わる特殊塗料です。

メッキ調特殊顔料です。

## エアゾール塗料

◆イサム塗料車両用  
エアゾール製品

車などの外装部品の塗装に

品番	製品名	容量	特長・備考
627-XXXX	キャンデーカラー	300ml	●メタリック色では得られない、透明で奥行きのある色調が得られる。
629-XXXX	エアウレタン (2液タイプ)	315ml	●2液タイプのアクリルウレタンスプレーで、美しく強靱な仕上がりが得られます。



バンパー・ホイール・ドアサッシュなどの塗装に

品番	製品名	容量	特長・備考
629-7957	バンパープライマー	420ml	●付着性にすぐれたPP・ウレタン専用スプレー
629-7956	P.Pバンパー ツヤ消しブラック	300ml	●PPバンパー・ポリプロピレン素材の補修・塗装。
629-7947	ホイールシルバー	300ml	●ホイール専用の非常に白いシルバーメタリック
629-7948 629-7961	サッシュコート ブラック・ニューブラック	300ml	●ドアサッシュ及びサイドステップ艶消し黒に。
629-8100 629-8101	サッシュコートテープ用 艶ありブラック・ツヤケシブラック	300ml	●テープ貼りドアサッシュに



下地補修作業の効率と仕上がり向上に

品番	製品名	容量	特長・備考
629-7949	調色用 つや出しスプレー	480ml	●ダメージ補修部にスプレーするだけでひすみの判定が容易になります。



### ボデーの下まわりを保護する凹凸スプレー

品番	製品名	容量	特長・備考
629-7965 629-7964	チッピングコートLL ホワイト・ブラック	480ml	<ul style="list-style-type: none"> <li>●最新の新車に採用されている大きめの様様にピットリ</li> <li>●山が小さく、なめし革のタッチに仕上がります。</li> </ul>
629-7945 629-7946	チッピングコートSL ホワイト・ブラック		



### 車の防音、防錆に

品番	製品名	容量	特長・備考
629-7935	アンダーコート ホワイト	480ml	<ul style="list-style-type: none"> <li>●フェンダー、トランクルーム、エンジンルーム、フロアー、タイヤハウス等に使用。</li> <li>●乾燥すると防音・防錆に非常に効果があります。</li> </ul>
629-7936	アンダーコート ブラック		
629-7952	エアーラスト	480ml	<ul style="list-style-type: none"> <li>●車のボデー内部の強力防錆スプレー</li> </ul>



### 調色作業と塗装時の必需品

品番	製品名	容量	特長・備考
629-7950	ワックスオフ	420ml	<ul style="list-style-type: none"> <li>●拭き取り難い所も手軽に処理できる脱脂剤。</li> </ul>
629-7960	マッチングクリヤー (色合わせ塗板専用)	300ml	<ul style="list-style-type: none"> <li>●メタリック調色塗板照合時のクリヤーコートに使用。</li> </ul>
629-7951	ボカシ剤	300ml	<ul style="list-style-type: none"> <li>●ボカシ際のダストが荒れることなく最終ボカシが簡単にできる。</li> </ul>

# サタ・スプレーガン

## ◆サタ・デ・コート

**サタ・デ・コート** 21世紀に向け、イサム塗料が提案する環境対策スプレーガンと塗装システムの総称です  
**SATA DE COAT**



### ◆ミニジェット4 (1.0SR)



小面積に最適  
(ソリッド/メタリック/クリアー用)

### ◆サタジェット2000シルバーWSB クリアー専用ガン



## サタ・HVLP(低圧)スプレーガンの仕様

低圧スプレーガン型式	塗料噴射ノズル口径 φ mm	PVCカップ容器 cc	吹付空気圧力 Mpa	エアークップ内圧力 Mpa
ミニジェット4 1.0SR	1.0	125	0.2	0.07
サタジェット2000シルバー 1.3	1.3	600 (オプション300)	0.2	0.07
サタジェット2000シルバー 1.2	1.2	600 (オプション300)	0.2	0.07
サタジェット2000シルバーデジタル 1.3	1.3	600 (オプション300)	0.2	0.07
サタジェット2000シルバー WSB	WSB	600	0.2	0.07

※吹付空気圧力は、引き金を引き、空気を流した時のスプレーガン入口部の圧力  
※デジタル圧力計について(サタジェット2000シルバーデジタル 1.3)

エアークップ内圧力がゼロにならない時は、自動的に電源が切れます。電池の寿命はスプレーガンの最高圧力0.99Mpa (9.9bar) まで表示します。デジタル圧力計は、最高温度60℃に耐える  
※スプレーガンのメンテナンスに関しては、お買い上げの販売店または弊社にお

◆サタジェット2000シルバーデジタル  
(1.3)



世界初、デジタル圧力計内蔵

◆サタジェット2000シルバー  
(1.2/1.3)



空気使用量 ℓ/分	塗料吐出量 g/分	パターン開き cm	スプレーガン重量 g	所要圧縮機 kw	吹付距離 cm
115	65	17	320	7.5	12~15
380	165	25	660	7.5	12~19
380	145	23	660	7.5	12~19
380	165	25	660	7.5	12~19
430	165	27	670	7.5	12~19

です。(1kgf/cm<sup>2</sup>≒0.1Mpa≒1bar)

使用頻度によりませんが、1~3年間です。スプレーガンに内蔵されているデジタル圧力計は、ように設計されています。問い合わせください。

## ◆サタ・エアー・フィルター・ユニット

コンプレッサーエアーのオイル・水・不純物の除去、  
静電気対策に

### ◆コンビフィルター・ユニット



塗装保護用具・スプレーガンへのエアー  
供給に

### ◆エアー・フィルター



エアー工具へのエアー供給に

### ◆エアー・フィルターチェック・セット



コンプレッサーエアーのクリーン度の点  
検に

## ◆サタ・アクセサリー

- ◆エアーマイクロメーター
- ◆エアースホース
- ◆ドライジェット97ブローガン



## ◆サタ・塗装保護具

- ◆フルフード・レビスレーター・セット
- ◆ハーフマスク



## スプレーガン・ユニフォーム

## 自動車補修の必需品

## ◆スプレーガン・防塵オーバーオール他

製品コード	製品名	備考
681-4220	オレノ2000GR	塗料ノズル口径1.0mm
681-4207	バック530-7スプレーガン	塗料ノズル口径1.3mm
681-4284	スプレーガンターミナル	マグネット式
688-5101	No.101防塵オーバーオール	S、M、L、LL、3L、4L
688-5110	No.110防塵オーバーオール	S、M、L、LL、3L、4L
682-4333	チンチングポット	500cc(6本入り)
682-4903	缶スタンド	角型(18ℓ)、丸型(20ℓ)2段式もあり
682-4307	パドル	1ℓ用(10:1)、4ℓ用(4:1)、 4ℓ用(10:1)1箱(12本入)
682-4311	ピタリカラー	ネオ(20×30cm)、大版(50×60cm)、 看板用(1×1m)
682-4335	透明PPカップ	100cc・200cc・300cc・500cc、1ℓ・3ℓ・5ℓ
698-4911	タッククロス	1箱(12枚入り)
685-4453	スーパーフィルター	1箱(50枚入り)
687-4551	キーメイトマスク	1箱(50枚入)、6箱単位
687-7704	エアラインマスク	送気マスク・JIS8153準拠品
687-4558	ピニスターテビレ	M・L 1箱(20枚入り)
683-4350	ニューオールマスカー	450mm・225mm・75mm
683-4357	タイヤカバー	乗用車用、2・4、11tトラック用
683-4355	クリーンパック・ファインパック	乗用車用、タイベック製
698-4920	ポータブルワークベンチ	46~99cm×76cm×80~100cm

## ●オレノ2000GR



管理塗装時代のスポット専用スプレーガンです。低圧域でのマイクロ級の粒子でボカシがらくです。

## ●バック530ガン



管理塗装のためのエア圧、塗装吐出量を管理するためにゲージがついており、新人でも塗装ができ、仕上りも一定です。

## ●トータルユニフォーム



上記以外にも各種取り揃えています。

### ●チンチングポット



必要色の持ち運びが簡単にでき、いつも手元で微調整ができます。

### ●缶スタンド



石油缶用スタンドです。シンナーの小分けなどに便利です。

### ●パドル



目盛り付きで2液型塗料の混合にピッタリ。目盛りに従って硬化剤を入れてください。

### ●ピタリカラー



磁石の作用で、ポデーのアール部でも密着しますのでメタリックの「すかし」の判定ができます。

### ●タッククロス



28×24メッシュの綿製で、特殊な樹脂を含み、塗装前の塗面清掃にぴったりです。

### ●スーパーフィルター



使い捨ての塗料フィルターで、メタリックの濾過にも最適です。上下移動型の組立式フィルタースタンドもあります。

### ●透明PPカップ



精度の高い目盛りつきです。ポリプロピレン製ですからシンナーで洗えば何度でも使用できます。

### ●ニューオールマスカ



養生時間が大幅に短縮できます。すぐ移動ができ、保管に場所をとりません。

### ●タイヤカバー



補修塗装時には欠かせない製品です。

### ●スプレーガンターミナル



強力な磁力で鉄素材の壁面に固定できます。エアークップの汚れや転倒防止に。

### ●ポータブルワークベンチ



ボンネット・樹脂バンパー等の作業台及び保管台として多用途に使用できます。自由にアーム受けの大きさを変える事ができます。

### ●クリーンバック・ファインバック



補修部分以外の塗装、霧の付着を防ぎます。(8面開き)

# 安全対策用品

## ◆ペイントマスク

- ペイントマスク  
687-7701



14型・24型・国家検定合格品  
手軽に着脱でき、長時間使用にも作業の障害とならない高性能小型防毒マスクです。用途に応じて3種類あります。

- エアラインマスク  
687-7704



送気マスク●JIS8153準拠品  
腰バンドにつけた「携帯用エアクリナー」からきれいな空気をマスク内に送り、汚染された環境での作業を快適にします。

- キーメイトマスク  
687-4551



一般ガーゼマスクとは異なり、ガーゼ内にフィルターを入れてありますから、脱臭、防塵効果がとくに優れています。

- ビニスターテビレ  
687-4558



特殊ビニールゴムを用い、溶剤に強く手になじむようにできています。耐久性はテビレ手袋以上で、シンナーで浸食されません。

- スッポリマスク  
687-4553



顔と頭をすっぽりと覆い、完全に塗装ミストから防護します。

- ケブラー静電手袋  
687-4508



静電気の発生を抑えた手袋です。

- 保護めがね  
687-4563



ほこりや他の飛散物から目を守ります。

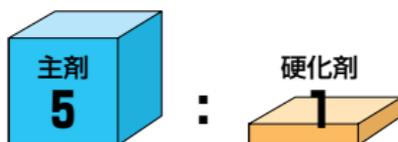
- 静電安全スニーカー  
687-4565  
重量物の落下に強く、耐滑性に優れています。

# ボデーショップ用塗床材

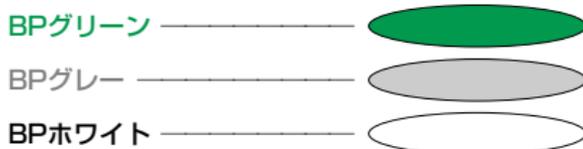
## ◆フローアーBP

入庫促進にはまず工場的美観が大切です。  
お客様から選ばれる工場づくりに。

## ◆調合比



## ◆カラー



## ◆塗装仕様 ※コンクリートの場合

		乾燥時間
①下地処理	ゴミ・ホコリを清掃	
②下塗り	エポロEシーラー	5~48時間
③上塗り	フローアーBP各色	1時間以上

- ※旧塗膜がある場合やカラコン、油汚れがひどい下地の場合はご相談ください。
- フローアーBPは2液タイプですので主剤、硬化剤を調合後よくかきはんしてください。
- 塗装作業時は換気をよくしてください。
- 調合後は8時間（20℃）以内に使い切ってください。
- 歩行可能時間は1時間ですが、車の出入りは24時間以上とってください。
- 基本的にはシンナー希釈は不要ですが、うすめる場合はお手持ちのウレタンシンナーをご使用ください。

## ◆クレームの原因と対策

### A. 塗装中及び塗装直後のクレーム

- |                 |              |
|-----------------|--------------|
| (1) ブツ          | (8) パテ跡      |
| (2) ハジキ         | (9) ペーパー目の開き |
| (3) メタリックムラ     | (10) にじみ     |
| (4) 流れ、たれ       | (11) クレタリング  |
| (5) ゆず肌         | (12) ピンホール   |
| (6) ブラッシング(白化)  | (13) 艶びけ     |
| (7) チヂミ(リフティング) |              |

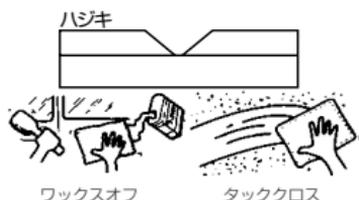
### B. 時間経過後のクレーム

- |                      |
|----------------------|
| (1) しみ・水跡(ウォータースポット) |
| (2) プリスター            |
| (3) はがれ              |
| (4) 黄変、変退色           |
| (5) チョーキング           |
| (6) われ(クラッキング)       |

### ハジキ



塗装後、塗膜上に凹みや、小さな穴を生じる現象です。



#### 原因

- 被塗面に水分、油分が付着していた場合に発生する。
- 被塗面にワックス、シリコン、手あか、手の塩分などが付着していた場合に発生する。

#### 対策

- シリコン、ワックス、グリス、オイルなどで汚れている旧塗膜はワックスオフメリットなどで十分洗浄する。
- 又、タッククロスで、すみずみまで十分に拭き取る。
- 捨て塗りは、ハジキ止めの工程に従って行います。

#### 処置

- 小部分の時は乾燥させながら霧吹きを行い平坦な塗膜をつくる。
- 全面にでた時は、強制乾燥後 #800以上のペーパーで水研ぎし、再塗装する。
- ハジキ止めに添加する場合は使用方法に従い添加する。

### パテ跡



パテ跡は、上塗り溶剤によって乾燥不十分なパテが軟化して起こります。耐溶剤性の悪い旧塗膜とパテとの膨潤差によっても起こる現象です。



#### 原因

- パテが乾燥不十分のまま上塗りを行った場合。
- ポリパテのフェザーエッジが耐溶剤性の弱い旧塗膜にかかっている場合。
- 樹脂と顔料のバランスがくずれたブラサフ（攪拌不十分なブラサフで缶底に顔料成分だけが沈殿したものを）吹付けし、その上に上塗りを1度に厚塗りした時、チヂミやワレを起こす。
- 急激な乾燥をした場合。

#### 対策

- パテの硬化剤を正しく入れ、十分に乾燥させる。
- 耐溶剤性の弱い旧塗膜の上にパテを塗らない。
- ブラサフを1度に厚塗りしない。

#### 処置

- ひどい場合は十分乾燥した後、サンディングして塗り直す。

## クレタリング



クレタリングは、塗り終わった塗膜に針のみぞ程のへこみが生じる現象でウレタン塗装によく見られます。「へこみ」とも呼ばれます。



### 原因

- 塗料のスプレーミストが乾燥途中の塗膜に付着した場合。
- 工場内の下地の研ぎカス、ワックス、コンパウンドのホコリが乾燥途中の塗膜に付着した場合。
- ハジキ止添加剤を使いすぎると、工場内のホコリがシリコンを含みクレタリングの原因となる。
- 塗料のヌレが悪い→核なし
- 異物によるクレタリング→核あり

### 対策

- 工場内、ブース内の清掃を入念に行う
- 工場内での、シリコン系ワックス・コンパウンドの使用厳禁。
- 塗料粘度を適正（高くしない）にし、一度に厚塗りしない。
- 添加剤をうまく使ってヌレ、レベリング性を改善する。

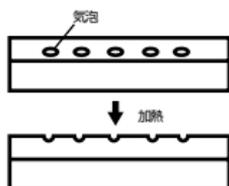
### 処置

- 軽度の場合は、ポリッシングで修正する。
- ひどい場合は、乾燥後へこみ部分を十分に研磨して再塗装する。

## ピンホール



ピンホールは塗装面に、針をついたような、小さな穴を生じる現象です。主に塗装後、および乾燥後に生じます。



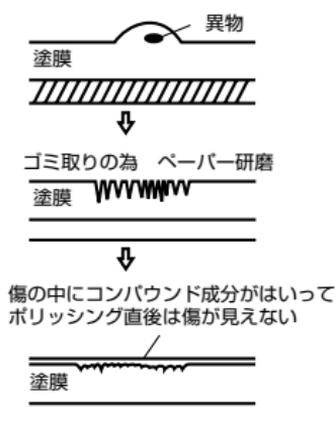
### 原因

- 塗料とシンナー・気温とシンナーの選定を誤った時。
- 一般に粘度が高い場合。
- 極端に厚塗りをした場合。
- 下塗り塗膜に、すでに素穴を生じている場合。
- サーフェーサーの攪拌不十分で、顔料沈殿の多い底部を無理にシンナー希釈して使用した場合。
- 塗装直後に急激に加熱した時。
- 下塗り塗料の乾燥不十分、塗り垂れ塗装をした場合。
- 吹付圧が高すぎた場合。
- 上塗り前の下地表面の清浄が不十分な場合。
- 塗装用エア内のドレン水分による。

### 対策

- 一度に厚塗りをせず、フラッシュオフタイムを十分にとる。
- 加熱乾燥は、十分セッティングタイムをとるか、徐々に温度を上げていく。
- 下地は専用のシンナーを使用して、ウエット気味に塗装する。
- ウレタンエナメルは夏季には塗料粘度が下がり、シンナー希釈が少なくなりやすいが、一定希釈率（シンナー量%）を守る。
- 塗装用エア内の油・水を完全に除去する。
- シンナーは温度によって適正なものを選択する。

## ポリッシング後のペーパー目の開き・白ボケ



### 原因

- 上塗り塗料が硬化不十分のまま、ポリッシングを行った場合。
- ゴミ取り等の為に行ったペーパー処理の傷が完全に取りきれていない。

### 対策

- 上塗り塗料を十分に乾燥させる。
- ポリッシング終了後に石鹼水などで洗い、処理面を確認する。

### 処置

- 加熱乾燥を行った後、再度ポリッシングを行う。

## しみ・水跡 (ウォータースポット)



塗膜表面は一見ガラスの様であるが顕微鏡で見れば凹凸があり、一部には穴(多孔質)、へこみがある有機物(プラスチック)、無機物(顔料)で形成されている。その表面に酸性・アルカリ性物質、水、溶液、鳥のフン、樹液、手入れの際のコンパウンド、ワックスを長時間付着させておくと経時により、塗膜を傷めたり、固着して変色(汚れ)したりします。

### 原因

- 塗膜が乾燥不十分の時に雨、露などが付着した場合。
- 鳥のフン、樹液、ガソリン、錆鉄粉、セメント(コンクリート)粉、洗剤などが付着したまま高温下で長時間放置した場合。
- 酸性雨による場合。

### 対策

- 塗膜が完全に乾燥するまで雨や夜露にかからないようにする。
- 塗膜に異物や水が付着したら拭き取る
- アクリルラッカーの厚塗りはさける。
- 不適當なリターダーを多めに使用しないこと。

### 処置

- 軽い場合には、コンパウンドでポリッシュする。
- ひどい場合には、水研ぎし、再塗装する。



















# イサム塗料株式会社

<http://www.isamu.co.jp/>

営業企画部	〒525-0072	滋賀県草津市笠山8丁目2-1	☎077(565)0210	FAX 077(565)0067
東京支店	〒335-0014	埼玉県戸田市喜沢南1-5-37	☎048(444)0136	FAX 048(444)0138
名古屋支店	〒452-0824	名古屋市西区こも原町82	☎052(502)0136	FAX 052(502)0174
大阪支店	〒532-0035	大阪市淀川区三津屋南3-9-8	☎06(6308)1363	FAX 06(6308)1348
福岡支店	〒811-2304	福岡県粕屋郡粕屋町仲原2777-1	☎092(611)1360	FAX 092(623)8430
札幌出張所	〒003-0002	札幌市白石区東札幌二条2-3-17	☎011(823)1360	FAX 011(823)2514
仙台出張所	〒981-3201	仙台市泉区泉ヶ丘1-20-23	☎022(375)1367	FAX 022(375)2812
広島出張所	〒733-0012	広島市西区中広町1-5-17-2	☎082(291)1234	FAX 082(295)6138
滋賀工場	〒525-0072	滋賀県草津市笠山8丁目2-1	☎077(562)1360	FAX 077(562)1364

2006-4-10223