スプレータイプのポリエステルサフ

パテサフ

従来のスプレーパテの問題とされていたブリスター性をクリア。そのため鈑金パテに即座に スプレーできます。

驚異的な肉持ち(ウレタン系サフの5~6倍)でライン出しも一発でOK、パテ付けの難しい所でも簡単に歪取りができ、下地作業工程を50%短縮できます。

《特 長》

- 1. 補修用パテと拾いパテを一体化したスプレータイプのポリエステルサフです。
- 2. 1回の吹付けでラッカーサフの $6 \sim 7$ 倍の肉持ちが得られます。必ず専用スプレーガンをご使用ください。
- 3. パテ付けの難しい『エンジンルーム内』『ライン出し』『メンバー部ホイルハウス』等に 威力を発揮します。
- 4. ブリスターの発生はありません。

《使用法》

- 1. 配合比 パテサフ10:硬化剤1 (パテサフは比重が高いため必ず重量比で配合し、均一に混合。)
- 2. シンナー希釈比 専用シンナーを10~20%入れてご使用ください。
- 3. 可使時間

10℃	2 0 °C	3 0 ℃
70分	40分	20分

※主剤+硬化剤+シンナー シンナーはパテサフシンナー使用

4. 乾燥時間

	10℃	$2~0{}^{\circ}\!\mathrm{C}$	$3~0~^{\circ}\mathrm{C}$	4 0 °C
研磨適正時間	4時間	2時間	1.5時間	30分
上塗り可能時間	4時間以上	2時間以上	1.5時間以上	30分以上

- 5. 鉄板面に塗装した場合は、必ずラッカーサフを上塗りしてください。 (旧塗膜、パテ上への塗装する場合は除く)
- 6. 適正膜厚 0. 3 mm~1 mm (2回塗り)

