

らく研ぎパテシリーズ

作業性を追及した厚付け用パテ

◆らく研ぎパテ80

◆主剤 100 : 2~3

中間パテペーストNEW



品番	製品名	容量	特長・備考
335-2973	らく研ぎパテ80W	3.5kg	<ul style="list-style-type: none"> ●防錆鋼板・乗用車用アルミ素材対応の钣金パテです。 ●抜群の作業性を持ち、特に研磨性に優れています。 ●厚盛りタイプでしかもタレがありません。
335-2974	らく研ぎパテ80		
335-2975	らく研ぎパテ80S		
335-1906 335-1907	中間パテペーストNEW (エロー) 中間パテペーストNEW (ブラウン)	80g	

可使時間・研磨可能時間

	温度	可使時間	研磨可能時間
W型	5℃	8~14分	45分以上
	10℃	6~10分	30分以上
標準型	20℃	6~10分	30分以上
	30℃	3~5分	30分以上

●パテ強制乾燥させる時は60℃以下にしてください。

中間タイプパテの決定版

◆らく研ぎパテ120

◆主剤 100 : 2~3

中間パテペーストNEW



品番	製品名	容量	特長・備考
335-2949	らく研ぎパテ120W	3.5kg	<ul style="list-style-type: none"> ●防錆鋼板・乗用車用アルミ素材対応の中間パテです。 ●抜群の作業性を持ち、特に研磨性に優れています。 ●厚盛りができ、巣穴が少なく、へらノビに優れています。 ●成型し易く、安定した塗膜が得られます。
335-2950	らく研ぎパテ120		
335-2951	らく研ぎパテ120S		
335-1906 335-1907	中間パテペーストNEW (エロー) 中間パテペーストNEW (ブラウン)	80g	

可使時間・研磨可能時間

	温度	可使時間	研磨可能時間
W型	5℃	8~14分	45分以上
	10℃	6~10分	30分以上
標準型	20℃	6~10分	30分以上
S型	30℃	6~10分	30分以上

●パテ強制乾燥させる時は60℃以下にしてください。

作業性No.1の超微粒子パテ

◆らく研ぎパテ180

◆主剤 100 : 2~3

中間パテペーストNEW



品番	製品名	容量	特長・備考
333-2954	らく研ぎパテ180W	3.5kg	<ul style="list-style-type: none"> ●防錆鋼板・乗用車用アルミ素材対応の仕上用ポリパテです。 ●作業性にポイントをおき、早研ぎ性(乾燥)、研磨性にすぐれています。 ●へらノビ、キメが良く、ヒズミのない仕上げができます。 ●巣穴、吸い込みの少ない高級仕上げが可能です。
333-2955	らく研ぎパテ180		
333-2956	らく研ぎパテ180S		
335-1906	中間パテペーストNEW(エロー)	80g	
335-1907	中間パテペーストNEW(ブラウン)		

可使時間・研磨可能時間

	温度	可使時間	研磨可能時間
W型	5℃	8~14分	45分以上
	10℃	6~10分	30分以上
標準型	20℃	6~10分	30分以上
S型	30℃	6~10分	30分以上

●パテ強制乾燥させる時は60℃以下にして下さい。

チューブ入り仕上用細目ポリエステルパテ

◆らく研ぎパテ240

◆主剤 100 : 2~3

中間パテペーストNEW



品番	製品名	容量	特長・備考
333-2953	らく研ぎパテ240	400g	<ul style="list-style-type: none"> ●防錆鋼板、アルミ素材対応の仕上用細目ポリパテ。 ●使いやすいチューブ入りで、へらのび性にすぐれています。 ●薄膜部の乾燥が早く、短時間で空研ぎ、水研ぎができます。
335-1906	中間パテペーストNEW(エロー)	80g	
335-1907	中間パテペーストNEW(ブラウン)		

可使時間・研磨可能時間

	温度	可使時間	研磨可能時間
標準型	~20℃	8~14分	30分以上
	20℃~	2~8分	20分以上
S型	~25℃	8~18分	30分以上
	25℃~	5~8分	20分以上

●パテ強制乾燥させる時は60℃以下にして下さい。