

ストロングパテシリーズ

乾燥性・研磨性+抜群の耐熱性

◆ストロングパテ80

◆主剤 100:2~3

中間パテペーストNEW



品番	製品名	容量	特長・備考
335-2981	ストロングパテ80	3.5kg	<ul style="list-style-type: none"> ●防錆鋼板、アルミ素材対応の鍍金パテです。 ●上塗り後の乾燥時の耐熱性にすぐれているため、安心して強制乾燥ができます。 ●「モリ」「ノビ」「キレ」などのヘラ付け作業性にすぐれています。 ●乾燥性、研磨性に優れています。
335-2982	ストロングパテ80W		
335-2983	ストロングパテ80S		
335-1906	中間パテペーストNEW(エロー)	80g	
335-1907	中間パテペーストNEW(ブラウン)		

可使時間・研磨可能時間

	温度	可使時間	研磨可能時間
W型	5℃	8~14分	45分以上
	10℃	6~10分	30分以上
標準型	20℃	6~10分	30分以上
	30℃	3~6分	20分以上
S型	30℃	5~9分	30分以上

〔注意〕パテを強性乾燥させる時は60℃以下にして下さい。

耐熱強化型中間タイプパテ

◆ストロングパテ120

◆主剤 100:2~3

中間パテペーストNEW



品番	製品名	容量	特長・備考
335-2988	ストロングパテ120W	3.5kg	<ul style="list-style-type: none"> ●防錆鋼板・アルミボデー対応の中間パテです。 ●上塗り後の乾燥時の耐熱性にすぐれているため、安心して強制乾燥ができます。 ●すぐれた研磨性と乾燥性で抜群の作業性を発揮します。
335-2987	ストロングパテ120		
335-2989	ストロングパテ120S		
335-1906	中間パテペーストNEW(エロー)	80g	
335-1907	中間パテペーストNEW(ブラウン)		

可使時間・研磨可能時間

	温度	可使時間	研磨可能時間
W型	5℃	8~14分	45分以上
	10℃	6~10分	30分以上
標準型	20℃	6~10分	30分以上
S型	30℃	6~10分	30分以上

〔注意〕パテを強性乾燥させる時は60℃以下にして下さい。

耐熱強化型仕上げ用ポリパテ

◆ストロングパテ180

◆主剤 100 : 2~3
中間パテペーストNEW



品番	製品名	容量	特長・備考
333-2995	ストロングパテ180W	3.5kg	<ul style="list-style-type: none"> ●防錆鋼板・アルミボデー対応の仕上げ用ポリパテです。 ●上塗り後の乾燥時の耐熱性にすぐれているため、安心して強制乾燥できます。 ●極めてキメが細かく、ヘラのびにすぐれているのでスアナが非常にできにくくなっています。 ●吸い込みがなく、高級仕上げが可能です。
333-2994	ストロングパテ180		
333-2996	ストロングパテ180S		
335-1906	中間パテペーストNEW (エロー)	80g	
335-1907	中間パテペーストNEW (ブラウン)		

可使時間・研磨可能時間

	温度	可使時間	研磨可能時間
W型	5℃	8~14分	45分以上
	10℃	6~10分	30分以上
標準型	20℃	6~10分	30分以上
S型	30℃	6~10分	30分以上

(注意) パテを強性乾燥させる時は60℃以下にして下さい。