

Isamu

ハイテンパテ

厚盛

下地革新

高張力鋼板(ハイテンションスチール)対応

厚盛パテ

厚く盛っても収縮によるソリが少ない

輸入車にもOKの耐熱・密着性

研磨楽勝、粗出し容易



●使用方法

主剤 100 : 中間パテペーストNEW 2~3%

主剤	温度	ペースト	可使用時間	研磨可能時間
W型	5℃	2~3%	9~15分	45分以上
	10℃	2~3%	6~10分	30分以上
	20℃	2~3%	6~10分	25分以上
S型	30℃	2~3%	6~10分	25分以上
各種	60℃	—	—	4分以上
	70℃	—	—	3分以上

(注)パテの強制乾燥は70℃以下でお願いします。

容量 主剤 3.5kg



イサム塗料株式会社

〒532-0035 大阪市淀川区三津屋南3-9-8
TEL.06(6308)1365 FAX.06(6308)5581

営業企画部

ホームページを開設しています。 <http://www.isamu.co.jp>



ハイテンシヨンスチール (高張力鋼板) 対応パテ。 低収縮・耐熱・速乾性に優れた オールマイティパテです。



●特長

- ★低収縮ですので鋼板のソリを押さええます。
- ★ハイテンシヨンスチール(高張力鋼板)にも安心して使えます。

●ハイテンシヨンスチール

これまでの鋼板に比べ、強度が高く、衝撃吸収性に優れ、防錆効果の高い鋼板です。

- ①車体を軽量化し、燃費を向上できる②衝突安全性を高める③耐ドント性(小さなへこミがでにくい)に優れるので、自動車外板パネルに採用されつつあります。
 - 注意すべき点は①軽量化されている分、鋼板が非常に薄くなっている(板金しにくい)、パテの収縮に影響されやすい)②熱で鋼板がゆがみやすいことです。
- 従来の方法で補修すると、板金が困難でパテにたよる→収縮の影響が出る→ゆがむといった悪循環に陥ることがあります。

★耐熱性120℃にアップ。

- ★厚付けができ、スアナが少なく、へラ付けがなめらかです。
- ★乾燥性・研磨性に優れています。
- ★防錆鋼板・アルミボディにも問題なく使用できます。

●使用方法

主剤 100 : 中間パテペースト 2~3%

主剤	温度	可使用時間	研磨可能時間
W	5℃	9~15分	45分以上
	10℃	7~12分	30分以上
標準	20℃	7~12分	25分以上
	30℃	6~10分	25分以上
各種	60℃	—	4分以上
	70℃	—	3分以上

容量 主剤 3.5kg



イサム塗料株式会社

営業企画部 〒532-0035 大阪市淀川区三津屋南3-9-8
TEL.06(6308)1365 FAX.06(6308)5581

ホームページを開設しています。 <http://www.isamu.co.jp>