

情報名: ハイテンパテ 120(中間パテ) ハイテンパテ 180(ポリパテ)(中間パテ)、
180(ポリパテ)

◆ 特長

- ハイテン鋼板(高張力鋼板)の薄い鋼板に対応。
→低収縮、低発熱設計で、パテ付けによる鋼板のソリが少ない。
- 亜鉛鋼板耐熱密着性さらにUP。輸入車にも直接使用できる。
- 乾燥性向上(70°C×3分、60°C×4分、20°C×25分)
- 巣穴の少なさを重視。
- 研磨性はストロングパテと同等と良好。

ハイテンパテ : 中間パテペースト NEW = 100g : 2~3g

◆ 乾燥性(中間パテペースト NEW)

| 主剤 | 温度 | ペースト | 可使時間 | 研磨可能時間 |
|----|------|------|-------|--------|
| W | 5°C | 2~3% | 9~15分 | 45分以上 |
| | 10°C | 2~3% | 7~12分 | 30分以上 |
| 標準 | 20°C | 2~3% | 7~12分 | 25分以上 |
| S | 30°C | 2~3% | 6~10分 | 25分以上 |
| 各種 | 60°C | 2~3% | - | 4分以上 |
| | 70°C | 2~3% | - | 3分以上 |

※パテの強制乾燥は70°C以下で行って下さい。

◆ 性能

| | ハイテンパテ | ストロングパテ |
|------|--------|----------|
| 乾燥性 | ◎ | ○ |
| 盛り性 | ○ | △ |
| 研磨性 | ○ | ○ |
| 耐熱性 | 国産車 | ◎(120°C) |
| | 輸入車 | ○(100°C) |
| 低収縮性 | ○ | × |

