

ハイテンパテシリーズ

ハイテン鋼板対応^{ちょうもり}超盛カーボンファイバーパテ

◆ハイテンパテ超盛

◆主剤 100 : 2~3

中間パテペーストNEW (エロー)



品番	製品名	容量	特長・備考
335-1911	ハイテンパテ超盛W	3.5kg	<ul style="list-style-type: none"> ●乾燥性、研磨性に優れています。 ●輸入車亜鉛メッキ鋼板にも直接OKの優れた密着性。 ●低収縮タイプなので鋼板のソリが少ない。
335-1912	ハイテンパテ超盛		
335-1906	中間パテペーストNEW(エロー)	80 g	

可使時間・研磨可能時間

主剤	温度	ペースト	可使時間	研磨可能時間
W型	5℃	3%	8~14分	45分以上
	10℃	2%	6~10分	30分以上
標準型	20℃	3%	6~10分	25分以上
	30℃	2%	5~8分	25分以上
各種	60℃	—	—	4分以上
	70℃	—	—	3分以上

(注) 強制乾燥は70℃以下にしてください。

ハイテン鋼板対応厚盛パテ^{あつもり}

◆ハイテンパテ厚盛

◆主剤 100 : 2~3

中間パテペーストNEW



品番	製品名	容量	特長・備考
335-1914	ハイテンパテ厚盛W	3.5kg	<ul style="list-style-type: none"> ●低収縮タイプなので鋼板のソリが少ない。 ●輸入車亜鉛メッキ鋼板にも直接OKの優れた密着性、耐熱性。 ●研磨性に優れています。
335-1913	ハイテンパテ厚盛		
335-1915	ハイテンパテ厚盛S		
335-1906	中間パテペーストNEW(エロー)	80g	
335-1907	中間パテペーストNEW(ブラウン)		

可使時間・研磨可能時間

主剤	温度	ペースト	可使時間	研磨可能時間
W型	5℃	2~3%	9~15分	45分以上
	10℃	2~3%	6~10分	30分以上
標準型	20℃	2~3%	6~10分	25分以上
S型	30℃	2~3%	6~10分	25分以上
各種	60℃	—	—	4分以上
	70℃	—	—	3分以上

(注) 強制乾燥は70℃以下にしてください。

ハイテン鋼板対応中間パテ

◆ハイテンパテ120

◆主剤 100 : 2~3 中間パテペーストNEW



品番	製品名	容量	特長・備考
335-1901	ハイテンパテ120W	3.5kg	<ul style="list-style-type: none"> ●低収縮タイプなので鋼板のソリが少ない。 ●耐熱性120℃にアップ。 ●乾燥性、研磨性に優れています。 ●輸入車鋼板にも直接OKの密着性。
335-1900	ハイテンパテ120		
335-1902	ハイテンパテ120S		
335-1906	中間パテペーストNEW(エロー)	80 g	
335-1907	中間パテペーストNEW(ブラウン)		

可使時間・研磨可能時間

主剤	温度	ペースト	可使時間	研磨可能時間
W型	5℃	2~3%	9~15分	45分以上
	10℃	2~3%	7~12分	30分以上
標準型	20℃	2~3%	7~12分	25分以上
S型	30℃	2~3%	6~10分	25分以上
各種	60℃	—	—	4分以上
	70℃	—	—	3分以上

(注) 強制乾燥は70℃以下にしてください。

ハイテン鋼板対応ポリパテ

◆ハイテンパテ180

◆主剤 100 : 2~3

中間パテペーストNEW



品番	製品名	容量	特長・備考
333-1904	ハイテンパテ180W	3.5kg	<ul style="list-style-type: none"> ●低収縮タイプなので鋼板のソリが少ない。 ●耐熱性120℃にアップ。 ●ヘラ付けがなめらかで、スナナが少ない。 ●輸入車鋼板にも直接OKの密着性。
333-1903	ハイテンパテ180		
333-1905	ハイテンパテ180S		
333-1906	中間パテペーストNEW(エロー)	80 g	
333-1907	中間パテペーストNEW(ブラウン)		

可使時間・研磨可能時間

主剤	温度	ペースト	可使時間	研磨可能時間
W型	5℃	2~3%	9~15分	45分以上
	10℃	2~3%	7~12分	30分以上
標準型	20℃	2~3%	7~12分	25分以上
S型	30℃	2~3%	6~10分	25分以上
各種	60℃	—	—	4分以上
	70℃	—	—	3分以上

(注) 強制乾燥は70℃以下にしてください。