

防錆鋼板への密着性が向上

◆2液EPプライマー



◆主剤 2 : 1 硬化剤



品番	製品名	容量	特長・備考
321-2979	2液EPプライマー主剤	1kg	<ul style="list-style-type: none"> ● 輸入車などの亜鉛メッキ防錆鋼板への密着性に優れています。 ● パテ付け後の耐熱性、耐湿性などに優れています。
321-2980	2液EPプライマー硬化剤	500 g	

使用方法

1. ダメージ部分を研磨し、フェザーエッジをつくります。
2. ダメージ部分まわりをワックスオフなどの脱脂剤で十分に清掃、脱脂します。
3. 2液EPプライマーと硬化剤を2：1の比率で混合し、透けない程度に薄く2回塗装します。
4. 2液EPプライマーを塗装した上からダメージ部分にパテ付けします。

可使時間・乾燥時間

温度	可使時間	乾燥時間
10℃	12時間	強制乾燥
20℃	8時間	24時間以上
30℃	4時間	6時間以上
40℃	—	2時間以上
60℃	—	30分以上
80℃	—	10分以上

※10℃以下の場合は必ず強制乾燥して下さい。

防錆下地塗料

◆ラッカープライマー



品番	製品名	容量	特長・備考
311-3900	ラッカープライマー	1kg 3kg 16kg	<ul style="list-style-type: none"> ● 密着性、防錆力に優れている。 ● 速乾型。

使用方法

1. シンナー希釈比
ラッカープライマー：シンナー＝100：80～100
2. 乾燥時間（20℃）
指触乾燥 5分
硬化乾燥 60～90分